

两单元好手零点定位器基础板



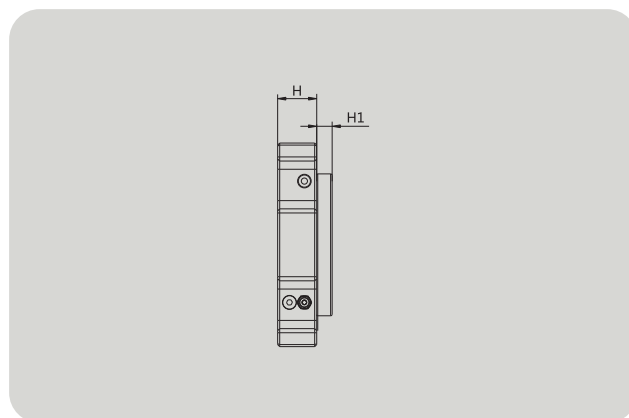
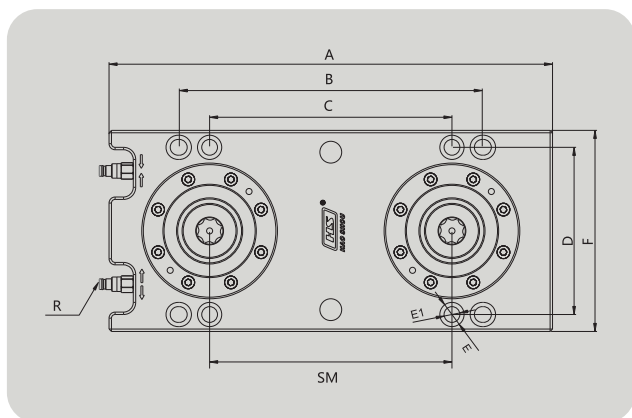
特性：

- 气压解锁，机械锁紧；
- 材质：模具钢(可选择其它材质)；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上，安装简单；
- 至少有两个定位孔，以便准确定位。

适用范围：

- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图：



△ 参数表：

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ2GWB-10	Q10	气压	2×10	2×20	√	12.6
HQ2GWB-20	Q20	气压	2×17	2×55	√	22.7
HY2GWB-10	Y10	液压	2×15	2×30	※	12.6
HY2GWB-20	Y20	液压	2×25	2×60	※	22.7

※ 吹屑功能选配

尺寸号	A	B	C	D	SM	ØE	ØE1	F	H	H1	R
Q10	366	250-252	200	138	200	20	12.5	166	30	10	G1/8
Q20	398	250-252	200	164	200	20	12.5	198	38	15	G1/4
Y10	366	250-252	200	138	200	20	12.5	166	28	10	G1/8
Y20	398	250-252	200	164	200	20	12.5	198	38	15	G1/4