



手动定位环

特性：

- 手动定位、锁紧、解锁；
- 重复定位精度 $< 0.003\text{mm}$ ；
- 材质：硬化不锈钢；
- 快速实现托盘与基板的高精度定位；
- 设计紧凑,有效利用空间。

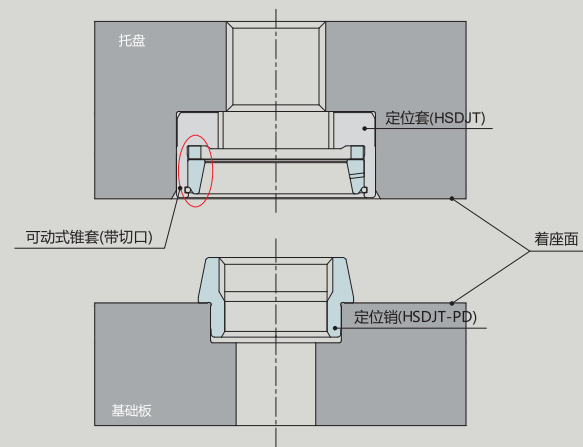
适用范围：

- 适用于金属或非金属加工领域；
- 适用于手动夹具快换, 能实现托盘与基板的高精度定位；
- 适用于重型托盘定位, 承载能力大。



原理图：

手动定位装置通过可动式锥套实现二面约束定位



特性

- ① 能吸收每个定位销 / 定位套的 定位部位的误差；
- ② 能吸收因长时间使用所产生的定位部位磨损导致的误差；
- ③ 能吸收安装孔间的间距精度误差；
- ④ 能吸收因温度变化导致的孔间距精度误差（距离）的变化。

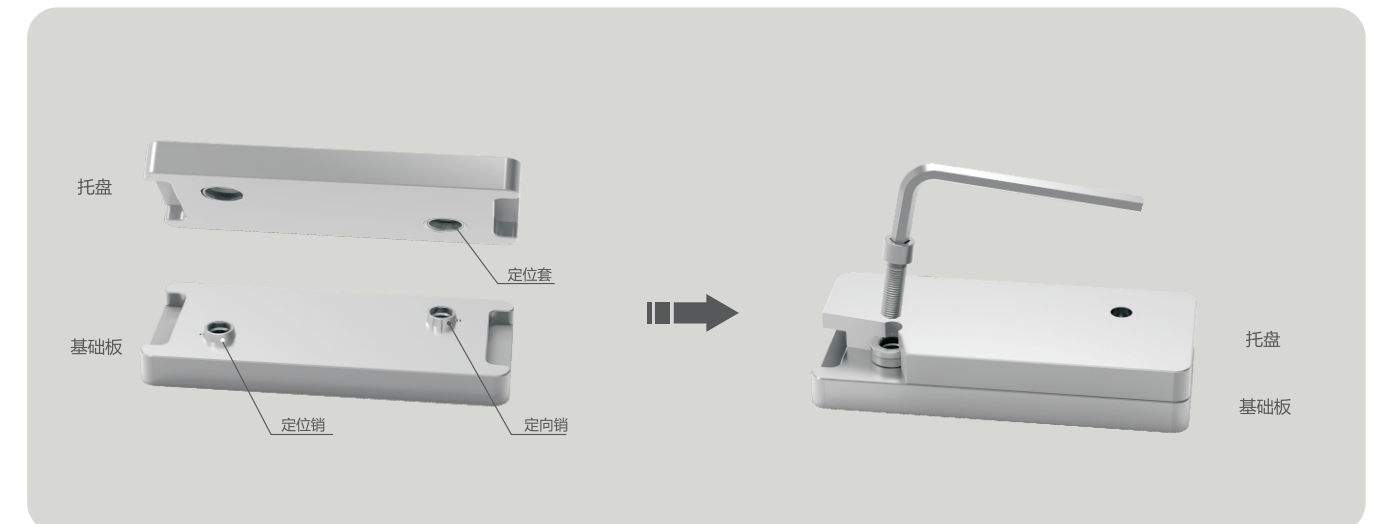
可动式锥套的特性：能通过锥套的上下移动吸收尺寸误差,使定位销、定向销、定位套之间的间隙为零,通过二面约束定位保证确实可靠的重复定位精度。

手动定位环

手动定位装置含定位销(HSDJT-PD)定向销(HSDJT-PC)定位套(HSDJT)组成。



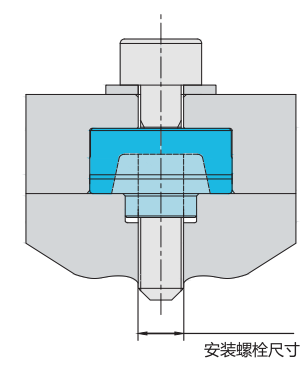
动作原理图：



- ① 使用与手动定位装置相匹配的螺栓将托盘紧固在基础板上
- ② 螺栓紧固顺序：先固定定位销(HSDJT-PD), 再紧固定向销(HSDJT-PC)

- ① 将定位销、定向销、定位套利用安装工具分别安装在基础板侧和托盘侧
- ② 将托盘平稳的放置在基础板上方, 使定位套与定位销和定向销相互配合

安装螺栓尺寸图：

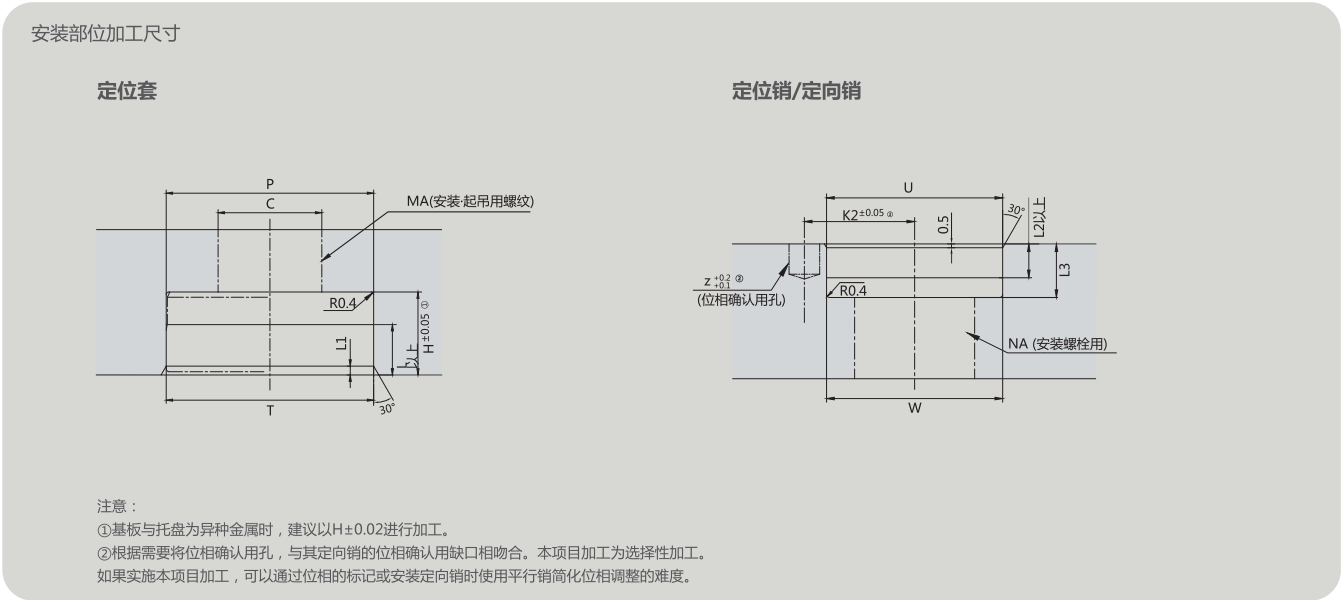
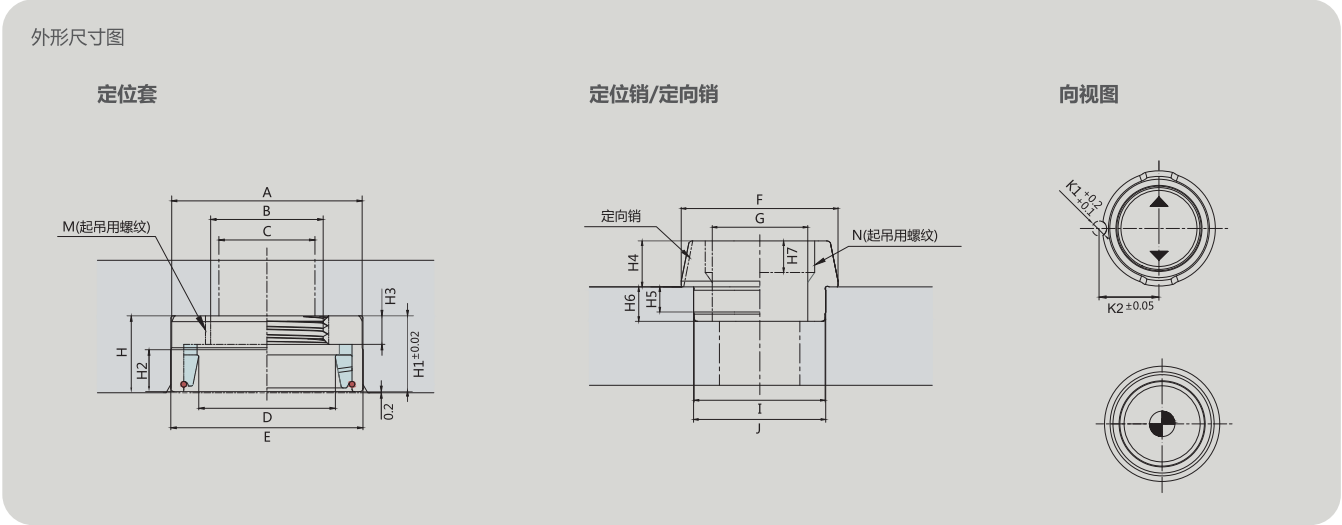


安装螺栓尺寸：	M4
	M5
	M6
	M8
	M10
	M12
	M16

定位装置型号组合：

安装螺栓尺寸	定位销/定向销型号	定位套型号	功能
M4 螺栓	定位销/HSDJT0040-PD	定位套/HSDJT-0040	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0040-PC		单方向定位功能
M5 螺栓	定位销/HSDJT0050-PD	定位套/HSDJT-0050	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0050-PC		单方向定位功能
M6 螺栓	定位销/HSDJT0060-PD	定位套/HSDJT-0060	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0060-PC		单方向定位功能
M8 螺栓	定位销/HSDJT0080-PD	定位套/HSDJT-0080	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0080-PC		单方向定位功能
M10 螺栓	定位销/HSDJT0100-PD	定位套/HSDJT-0100	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0100-PC		单方向定位功能
M12 螺栓	定位销/HSDJT0120-PD	定位套/HSDJT-0120	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0120-PC		单方向定位功能
M16 螺栓	定位销/HSDJT0160-PD	定位套/HSDJT-0160	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0160-PC		单方向定位功能

外形尺寸图:



参数表：

型号			HSDJT0040	HSDJT0050	HSDJT0060	HSDJT0080	HSDJT0100	HSDJT0120	HSDJT0160
重复定位精度			0.003						
行程mm			0.2				0.3		
最大装载重量	水平安装	kg	100	200	300	400	500	600	800
	垂直安装	kg	20	40	60	80	100	120	160
最低紧固力KN			1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0
紧固顺序			定位销(HSDJT-PD)→ 定向销(HSDJT-PC)						
使用温度℃			0~70						
重量	定位销	g	2	3	4	5	10	15	25
	定位套	g	4	7	10	11	22	36	50

外形尺寸表及安装部位加工尺寸表：

订货编号	HSDJT0040	HSDJT0050	HSDJT0060	HSDJT0080	HSDJT0100	HSDJT0120	HSDJT0160
ØA	12.8	15.8	17.8	19.8	24.8	29.8	34.8
ØB	5.1	6.8	9	11	12.5	16.5	20.5
ØC	4.3	5.3	6.8	9	11	14	18
ØD	7.7	9.5	11.5	13.3	16.8	20.2	24.9
ØE	13 ^{+0.033 +0.02}	16 ^{+0.033 +0.02}	18 ^{+0.033 +0.02}	20 ^{+0.033 +0.02}	25 ^{+0.033 +0.02}	30 ^{+0.033 +0.02}	35 ^{+0.042 +0.026}
ØF	9	10.8	12.8	14.8	18.6	22.2	27.3
ØG	4.3	5.3	6.8	8.5	11	14	18
ØI	6.3	7.8	9.8	11.8	14.8	17.8	22.8
ØJ	6.5p6 ^{+0.024 +0.015}	8p6 ^{+0.024 +0.015}	10p6 ^{+0.024 +0.015}	12p6 ^{+0.029 +0.018}	15p6 ^{+0.029 +0.018}	18p6 ^{+0.029 +0.018}	23p6 ^{+0.035 +0.022}
K1	1.5	1.5	1.5	2	2.5	3	4
K2	4.7	5.6	6.5	7.6	9.6	11.4	14.4
M	M6	M8	M10	M12	M14	M18	M22
N	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
MA	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
NA	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
ØP	13 ^{+0.011 -0.1}	16 ^{+0.011 -0.1}	18 ^{+0.011 -0.1}	20 ^{+0.013 -0.1}	25 ^{+0.013 -0.1}	30 ^{+0.013 -0.1}	35 ^{+0.016 -0.1}
ØT	13H6 ₀ ^{+0.011}	16H6 ₀ ^{+0.011}	18H6 ₀ ^{+0.011}	20H6 ₀ ^{+0.013}	25H6 ₀ ^{+0.013}	30H6 ₀ ^{+0.013}	35H6 ₀ ^{+0.016}
ØU	6.5H6 ₀ ^{+0.009}	8H6 ₀ ^{+0.009}	10H6 ₀ ^{+0.009}	12H6 ₀ ^{+0.011}	15H6 ₀ ^{+0.011}	18H6 ₀ ^{+0.011}	23H6 ₀ ^{+0.013}
ØW	6.5 ^{+0.009 -0.1}	8 ^{+0.009 -0.1}	10 ^{+0.009 -0.1}	12 ^{+0.011 -0.1}	15 ^{+0.011 -0.1}	18 ^{+0.011 -0.1}	23 ^{+0.013 -0.1}
H	7	8	8.5	9	11	13	14
H1	6.8	7.8	8.3	8.8	10.8	12.8	13.8
H2	3.8	4	4	4.5	5.5	6.5	8
H3	2	2.8	3.2	3.5	4.2	5.2	5.2
H4	4.5	4.5	4.5	5	6	7	8
H5	2.5	3	3	3	4	4.5	4.5
H6	3.5	4	4	4	5	6	6
H7	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	5	6
L	4.2	4.5	5	5.5	6.5	7.5	8.5
L1	0.5	0.8	0.8	1	1.2	1.5	1.5
L2	3.5	4	4	4	5	5.5	5.5
L3	4.5	5	5	5	6	7	7

手动定位装置安装分布图：

- ① 安装手动定位装置需要用到定位销和定向销各一个；
- ② 先将定位销固定在基础板后，定向销的两个基准面所形成方向只要与定位销和定向销两个中心所形成的方向保持90°垂直，即可完成安装。

