



臺灣好手科技股份有限公司 東莞市好手機電科技有限公司

國際銷售中心：
香港九龍望角道33號凱途發展大廈7樓04室
電話：00852-27935511
傳真：00852-35902333
國際郵箱：export-sale1@twclamp.com
國際網址：www.haoshouclamp.com

中國生產工廠：
中國廣東省東莞市寮步鎮繆邊鴻利橫三巷2號
電話：+86-769-83528312 83528313
傳真：+86-769-83528311
郵箱：haoshou@twhaoshou.com
網址：//www.twhaoshou.com

TAIWAN HAO SHOU TECHNOLOGY CO.,LIMITED
DONGGUAN HAOSHOU ELECTRICAL TECHNOLOGY CO.,LIMITED

International sales center:
address:unit 04,7/F,Bright Way Tower, No 33 Mong Kok Road,
Kowloon,HK.
Tel:00852-27935511
Fax:00852-35902333
International e-mail: export-sale1@twclamp.com
International website: www.haoshouclamp.com

China Factory:
Address: No.2 Hongli Hengsanxiang, Miaobian, Liaobu Town,
Dongguan City, Guangdong PR, China
Tel:+86-769-83528312 83528313
Fax:+86-769-83528311
E-mail:haoshou@twhaoshou.com
http://www.twhaoshou.com

本公司對產品規格、設計特性均不斷研究改進，
上述規格若有變更，恕不另行通知。
Specifications and design characteristics are subject
to change without prior notice.



零点定位系统 ZERO-POINT SYSTEMS



臺灣好手科技股份有限公司
TAIWAN HAO SHOU TECHNOLOGY CO.,LIMITED
東莞市好手機電科技有限公司
DONGGUAN HAOSHOU ELECTRICAL TECHNOLOGY CO.,LIMITED

企业简介 COMPANY PROFILE

好手机电科技有限公司是一家集研发设计、生产制造和销售为一体的公司，成立于2010年，座落于中国制造名镇--东莞寮步镇，一直致力于快速夹钳、高精度气缸，油压缸、液压站（液压动力单元）、零点定位系统、数控车胀紧夹头及动向螺杆等系列产品的研发营销。经过不断的积累创新，现已发展成一家技术力量雄厚、结构完善的新型企业。为了高品质的服务客户，于2020年在广东清远成立广东好手液压科技有限公司。公司不断引进高端管理及技术人才，在优秀团队的共同努力下，荣获“高新技术企业”荣誉称号，同时通过了“ISO9001:2015国际质量体系”认证。东莞好手科技秉承台湾好手科技股份有限公司的技术优势，拥有数控车床法兰克操作系统和CNC加工中心三菱操作系统生产设备，结合公司强大的销售团队，产品远销东南亚地区和欧美各国，服务于千家不同领域的客户。

好手机电科技有限公司专注于飞机、汽车制造业和工业界所需工装、专用夹具的产品营销、服务及研发，竭力为中国制造业提供稳定可靠、耐用精准的得力工具。公司坚持顾客至上，凭借专业的技术为客户提供多样化的选择，除各类通用夹具外，还可根据客户要求特别订制，并能针对客户需要设计出最优秀的产品。

Founded in 2010, located in Dongguan City China, Dongguan Haoshou Electrical Technology Co., Ltd. is an integrated enterprise who specialized in R&D, manufacturing and marketing of toggle clamps, hydraulic clamp cylinders, pneumatic clamp cylinders, hydraulic power unit, zero-point systems CNC turning clamp and moving screw. After continuous accumulation of innovation, Haoshou has developed into an excellent enterprise with strong technical force and a sound organizational structure. For providing customers best products and service, In 2020, Guangdong Haoshou Hydraulic Technology Co., Ltd. was established in Qingyuan, Guangdong. the company has continuously introduced high-end management and technical talents, and won the honorary title of "high-tech enterprise". Meanwhile, all the production processes are strictly controlled by ISO9001:2015 Quality Management System. With headquarter established in Taiwan, we adopt Taiwan's advanced technology, have CNC lathe, frank operating system and CNC machining center, mitsubishi operating system production equipment. Our products are sold well all over the country and the world. We are serving thousands of customers in different fields. Haoshou clamps and clamp cylinders are focus on the professional fixtures marketing, service and R&D for aircraft, automotive and industrial circles. We are strive to provide a stable, reliable and accurate tools for the Chinese manufacturing industry. Our company insists on customer first, keeps providing customers by a variety of choices with professional technology. In addition to all kinds of common clamps, we can also be customized according to customer requirements, not an design, but best products of customer needs.



质量为先 信誉为重 管理为本 服务为诚
追求卓越无止境 与时俱进创未来

科技成果 TECHNOLOGICAL ACHIEVEMENTS

“工欲善其事，必先利其器”，精良的设备，是优质产品的保证，远大的经营战略，顶尖的生产设备，精湛的生产工艺融为一个规范完整的工作流程管理体系，保证了好手产品卓越的品质，并不断实现着产品质量的突破和质的飞跃。

If A Workman Wants To Do His Work Well, He Must First Sharpen His Tools The Superior Apparatus Is The Assurance Of The High Quality Product Long-range Management Strategy top Production Equipments Consummate Production Technology melt As An Intact Workflow Management System ensure Our Superecellent Quality .

精良设备 制造精品
SUPER DR APPARATUS MAKE MASTER P ECES

企业文化 CORPORATE CULTURE

合作 团结 发展 交流 共赢
没有完美的个人，只有完美的团队

COOPERATION UNITY DEVELOPMENT EXCHANGE WIN-WIN
THERE IS NO SINGLE PERFECT PERSON
ONLY PERFECT COLLECTIVE GROUPS

优秀的团队、优良的企业文化
保证企业健康持续发展

企業目標

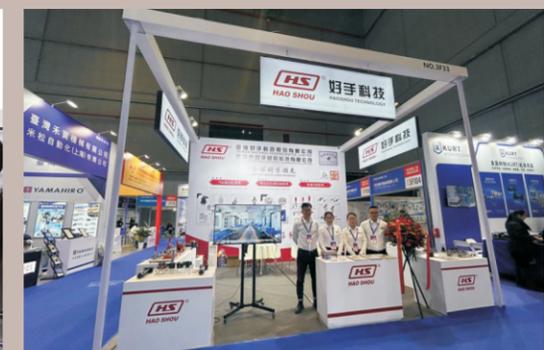
大膽改進、創新、發展
不斷推動工裝夾具
及自動化裝備
新領域的發展

企業精神

敬業
誠信
創新
團隊

企業戰略

創建具有活力
持續發展
的企業



目录 CONTENTS

短锥球锁型好手零点定位器	08-21
直柱球锁型好手零点定位器	22-43
气动好手零点定位器基础板	44-57
手动锥面下拉型好手零点定位器	58-63
手动好手零点定位器基础板	64-68
八角锥形好手零点定位器	69-75
机械手快换系统	76-88
精密虎钳	89-95
手动球锁	96-105
手动定位环	106-111
托盘快换系统	112-114
无泄漏连接器及精密附件	115-120
客户案例/使用说明	121-125

短锥球锁型好手零点定位器目录 (一)

短锥球锁型好手零点定位器

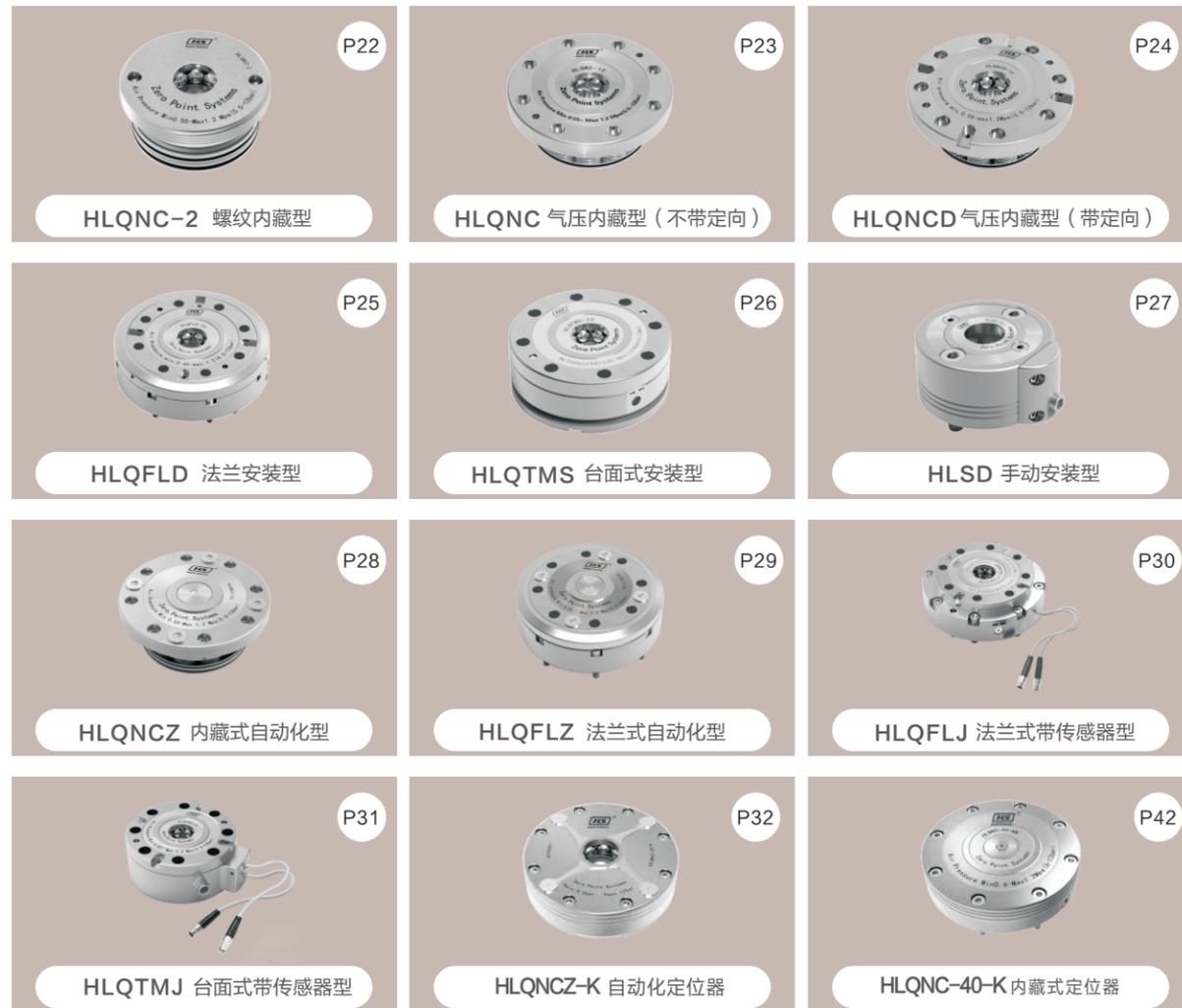


短锥球锁型定位器附件



直柱球锁型好手零点定位器目录 (二)

直柱球锁型好手零点定位器系列

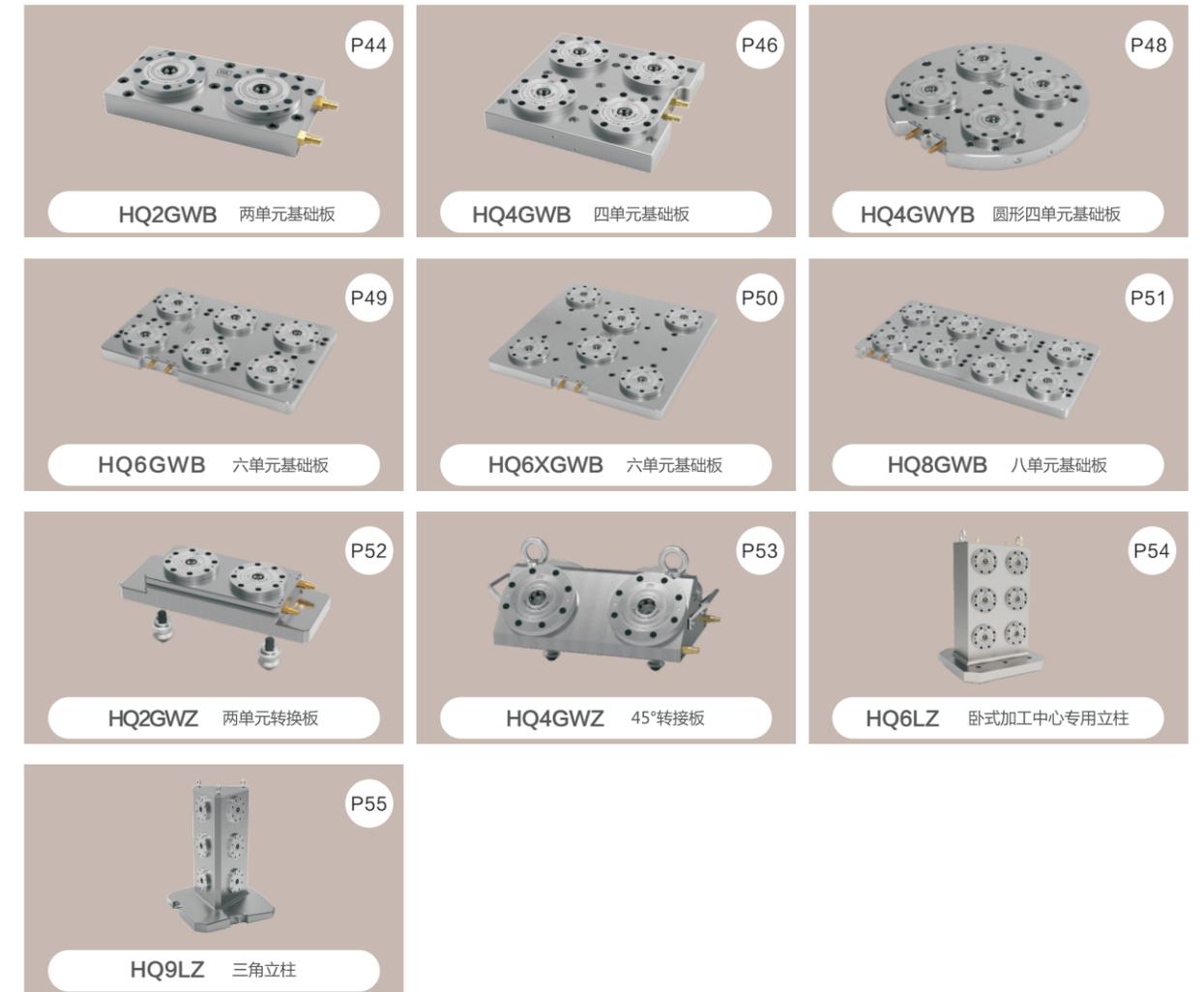


直柱球锁型定位器附件



气动好手零点定位器基础板目录 (三)

直柱球锁型好手零点定位器基础板系列



直柱球锁型定位器托盘系列



手动锥面下拉型好手零点定位器目录（四）

手动锥面下拉型好手零点定位器系列



手动锥面下拉型定位器附件



手动好手零点定位器基础板目录（五）

手动好手定位器系列



八角锥形好手零点定位器系列目录（六）



机械手快换系统目录（七）

机械手快换装置



200公斤系列



电模块系列



精密虎钳目录（八）

手动虎钳系列

52mm系列



P89

HM52S-102 52mm单工位虎钳

96mm系列



P91

HM96S-310 96mm单工位虎钳

气动虎钳系列



P93

Hq160 气动虎钳(160款)



P89

HM52S-130 52mm单工位虎钳



P91

HM96S-360 96mm单工位虎钳



P94

HQ190 气动虎钳(190款)

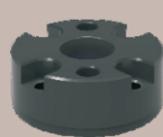
手动球锁目录（九）

手动球锁系列



P97

HSDQS-CP 圆锥销



P98

HSDQS-S 直柱接受套



P99

HSDQS-B 球锁保护套



P100

HQSP16020 定位锁紧球锁



P101

HQSB16020 带可调手柄型球锁



P102

HQZX16020 带指旋螺钉型球锁



P103

HDW1620 定位套



P104

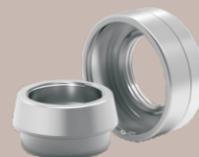
HJS1637 正装型接受套



P105

HJT1629 背装型接受套

手动定位环目录（十）



P106

手动定位环

托盘快换系统目录（十一）



P112

联轴器



P113

托盘适配器

无泄漏连接器及精密附件目录（十二）



P115

法兰式无泄漏连接器



P116

内藏式无泄漏连接器



P118

油路分配器

气压托盘举升型



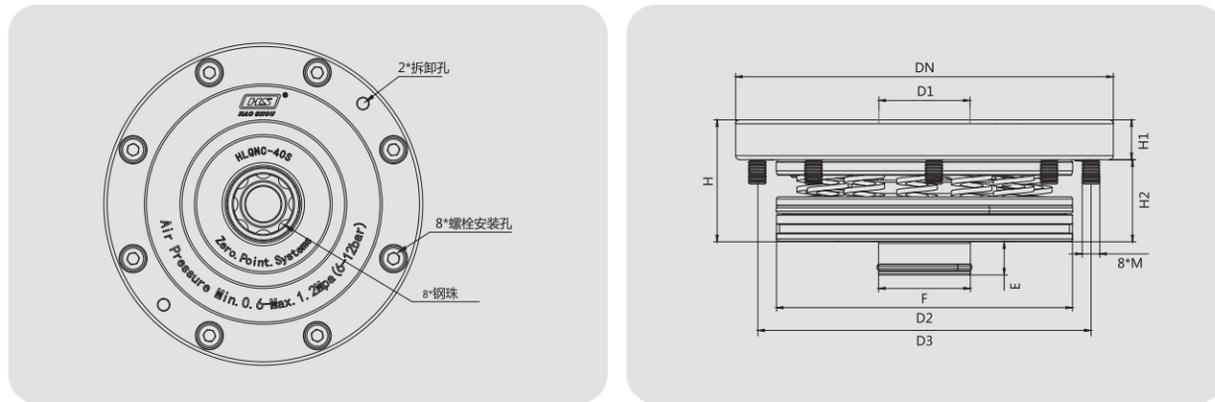
特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.003mm；
- 含举升功能，双面约束，精度高，刚性强；
- 使用时可切断压力源，夹紧力稳定。

适用范围:

- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业；
- 适用于金属加工中对夹持刚性、精度要求较高的领域。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P12-16

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	举升力(KN) (0.6Mpa时)	重量(kg)
HLQNC-10S	Q10S	气压	10	25	√	50	1.8
HLQNC-20S	Q20S	气压	17	55	√	100	2.6
HLQNC-40S	Q40S	气压	40	105	√	150	4.5

尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2 (H7)	ØD3	H	H1 (±0.005)	H2	M	E	F
Q10S	112	28	85	97	38	12	26	M6	11	26
Q20S	138	32	110	122	45	15	30	M6	12	30
Q40S	172	42	135	152	55	18	37	M8	15	42

气压托盘举升带角向定位型



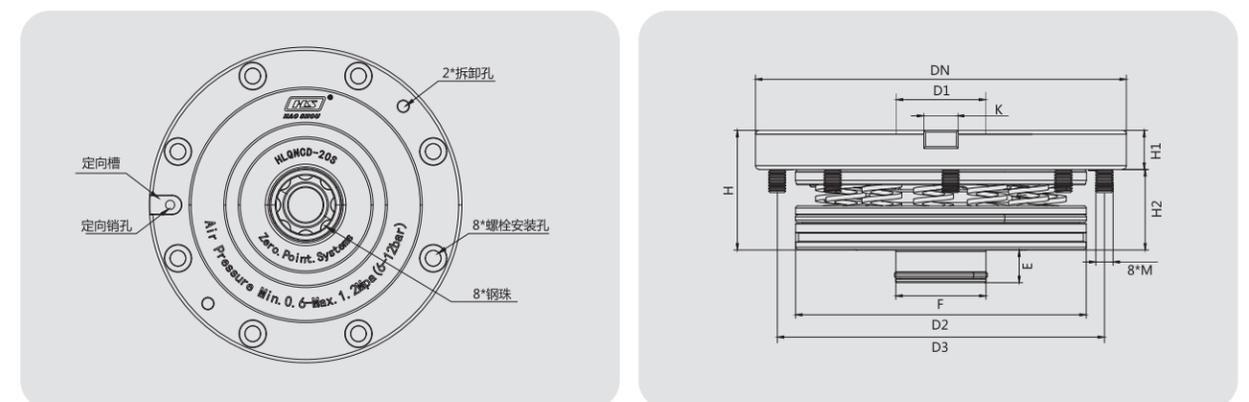
特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.003mm；
- 含举升功能，双面约束，精度高，刚性强；
- 带角向定位，可以单颗使用；
- 使用时可切断压力源，夹紧力稳定。

适用范围:

- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业；
- 适用于金属加工中对夹持刚性、精度要求较高的领域。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P12-16

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	举升力(KN) (0.6Mpa时)	重量(kg)
HLQNC-10S	Q10S	气压	10	25	√	50	1.8
HLQNC-20S	Q20S	气压	17	55	√	100	2.6
HLQNC-40S	Q40S	气压	40	105	√	150	4.5

尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2 (H7)	ØD3	H	H1 (±0.005)	H2	M	K	E	F
Q10S	112	28	85	97	38	12	26	M6	8	11	26
Q20S	138	32	110	122	45	15	30	M6	10	12	30
Q40S	172	42	135	152	55	18	37	M8	10	15	42

自动化气压托盘举升型



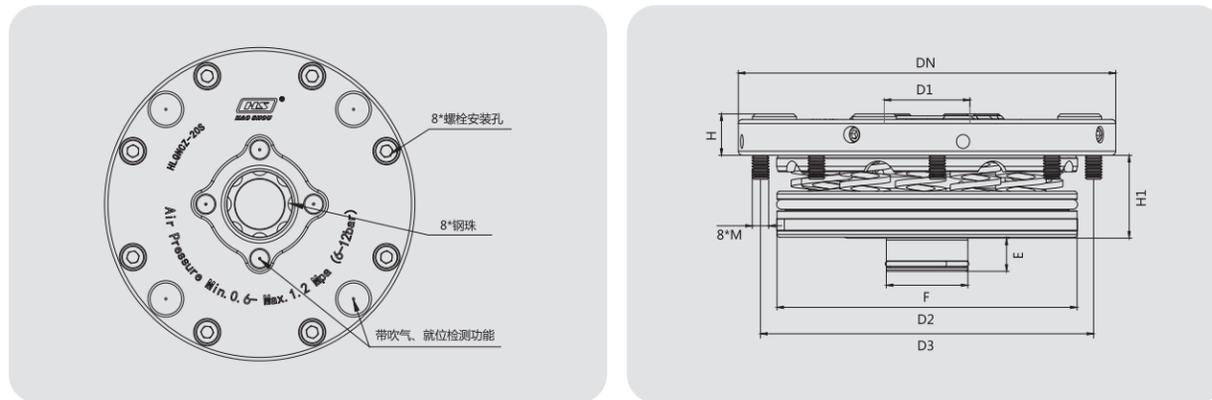
> 特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.003mm；
- 含举升功能，双面约束，精度高，刚性强；
- 含表面吹气清洁功能；
- 具有气密性就位放松检测接口。

> 适用范围:

- 适用于柔性生产线；
- 适用于自动化交换托盘。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P012-16

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	举升力(KN) (0.6Mpa时)	重量(kg)
HLQNCZ-10S	Q10S	气压	10	25	√	50	1.7
HLQNCZ-20S	Q20S	气压	17	55	√	100	2.5
HLQNCZ-40S	Q40S	气压	40	105	√	150	4.2

尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2 (H7)	ØD3	H (±0.005)	H1	M	E	F
Q10S	112	28	85	97	12	26	M6	11	26
Q20S	138	32	110	122	15	30	M6	12	30
Q40S	172	42	135	152	18	37	M8	15	42

自动化气压托盘举升带角向定位型



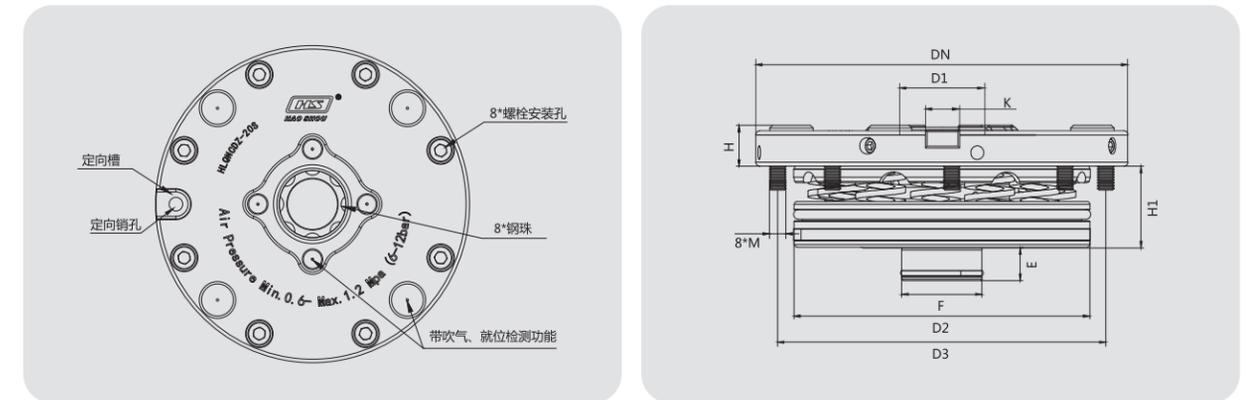
> 特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.003mm；
- 含举升功能，双面约束，精度高，刚性强；
- 含表面吹气清洁功能；
- 具有气密性就位放松检测接口；
- 带角向定位，可以单颗使用。

> 适用范围:

- 适用于柔性生产线；
- 适用于自动化交换托盘。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P12-16

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	举升力(KN) (0.6Mpa时)	重量(kg)
HLQNCZ-10S	Q10S	气压	10	25	√	50	1.7
HLQNCZ-20S	Q20S	气压	17	55	√	100	2.5
HLQNCZ-40S	Q40S	气压	40	105	√	150	4.2

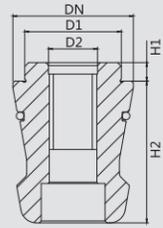
尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2 (H7)	ØD3	H (±0.005)	H1	M	E	F	K
Q10S	112	28	85	97	12	26	M6	11	26	8
Q20S	138	32	110	122	15	30	M6	12	30	10
Q40S	172	42	135	152	18	37	M8	15	42	10



定位销(Q20S专用)

特性:

- 表面硬化处理, 精度高;
- 起到限制X、Y方向自由的作用;
- 适用于短锥球锁型Q20S好手零点定位器。



△ 参数表:

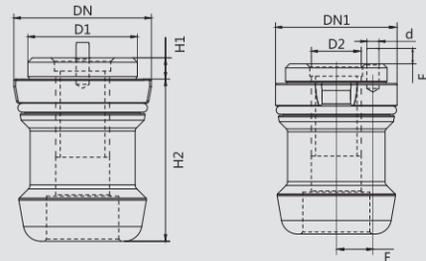
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	H1	H2	重量(g)
HDWJT-20S	Q20S	Q20S	32	25	M12(贯穿)	5	36.7	140



定向销(Q20S专用)

特性:

- 表面硬化处理;
- 只限制旋转自由, 起到定向的作用;
- 适用于短锥球锁型Q20S好手零点定位器。



△ 参数表:

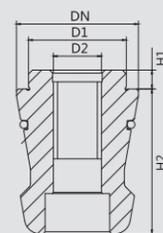
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø DN1	Ø D1	Ø D2	Ø d	E	F	H1	H2	重量(g)
HDXJT-20S	Q20S	Q20S	32	30	25	M12	3	4	9	5	36.7	140



锁紧销(Q20S专用)

特性:

- 表面硬化处理;
- 起到增加拉紧力的作用;
- 保证托盘完全定位, 避免过定位;
- 适用于短锥球锁型Q20S好手零点定位器。



△ 参数表:

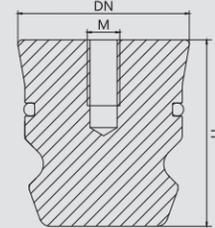
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	H1	H2	重量(g)
HSJT-20S	Q20S	Q20S	31.8	25	M12(贯穿)	5	36.7	140



保护塞(Q20S专用)

特性:

- 材质: 铝;
- 防止杂物进入未工作的好手零点定位单元;
- 适用于短锥球锁型Q20S好手零点定位器。



△ 参数表:

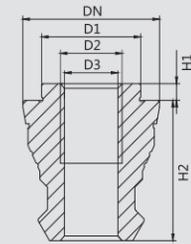
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	M	H	重量(g)
HBHJT-20S	Q20S	Q20S	31.8	6	34	20



定位销(Q10S/Q40S专用)

特性:

- 表面硬化处理;
- 精度高;
- 起到限制X、Y方向自由的作用;
- 适用于短锥球锁型Q10S/Q40S好手零点定位器。



△ 参数表:

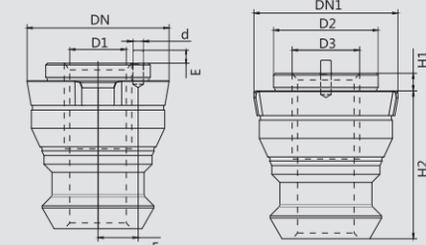
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H1	H2	重量(g)
HDWJT-10S	Q10S	Q10S	28	20	M12 ↓17	10.3	5	30.5	80
HDWJT-40S	Q40S	Q40S	42	30	M20 ↓20.5	16.5	5	42	240



定向销(Q10S/Q40S专用)

特性:

- 表面硬化处理;
- 只限制旋转自由, 起到定向的作用;
- 适用于短锥球锁型Q10S/Q40S好手零点定位器。



△ 参数表:

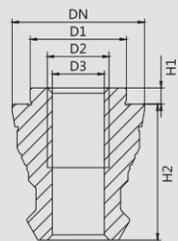
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø DN1	Ø D1	Ø D2	Ø D3	Ø d	E	F	H1	H2	重量(g)
HDXJT-10S	Q10S	Q10S	27.5	28	10.3	20	M12 ↓17	2	3	8	5	30.5	80
HDXJT-40S	Q40S	Q40S	40.8	42	16.5	30	M20 ↓20.5	3	4	12.5	5	42	240



锁紧销(Q10S/Q40S专用)

特性:

- 硬化处理, 起到增加拉紧力的作用;
- 保证托盘完全定位, 避免过定位;
- 适用于短锥球锁型Q10S/Q40S好手零点定位器。



△ 参数表:

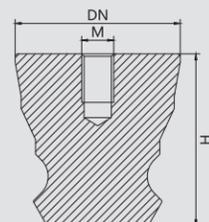
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H1	H2	重量(g)
HSJJT-10S	Q10S	Q10S	27.6	20	M12 ↓17	10.3	5	30.5	80
HSJJT-40S	Q40S	Q40S	41.6	30	M20 ↓20.5	16.5	5	42	240



保护塞(Q10S/Q40S专用)

特性:

- 材质: 铝;
- 防止杂物进入未工作的好手零点定位单元;
- 适用于短锥球锁型Q10S/Q40S好手零点定位器。

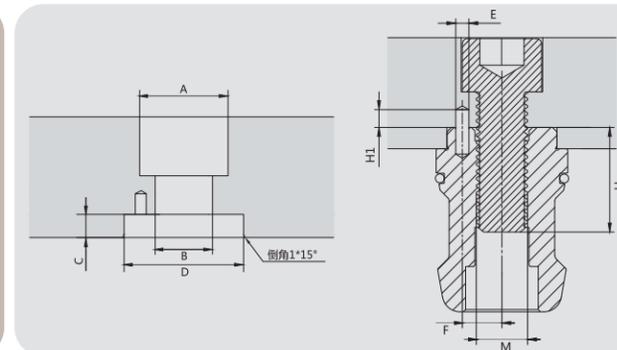


△ 参数表:

型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	M	H	重量(g)
HBHJT-10S	Q10S	Q10S	28	M6	31	31
HBHJT-40S	Q40S	Q40S	42	M8	42.5	100

短锥球锁型Q20S拉钉安装尺寸:

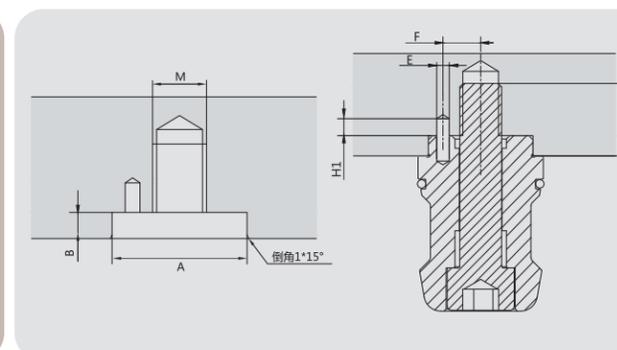
短锥球锁型Q20S款螺栓上锁安装方式:



△ 参数表:

型号	Ø A	Ø B	C (0/+0.1mm)	Ø D (0/+0.01mm)	Ø E	F	M	H (max)	H1
HDWJT-20S	20	12.5	5.2	25	/	/	M12	20	6
HDXJT-20S	20	12.5	5.2	25	3.2	9	M12	20	6
HSJJT-20S	20	12.5	5.2	25	/	/	M12	20	6

短锥球锁型Q20S款螺栓下锁安装方式:

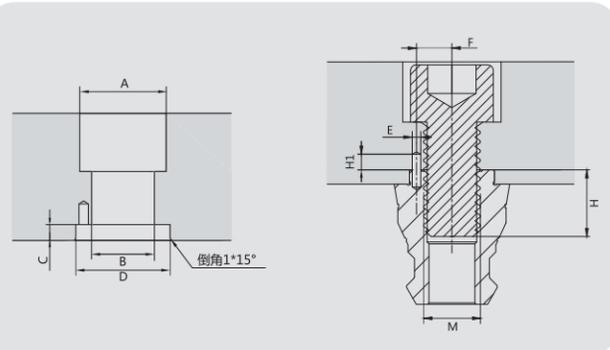


△ 参数表:

型号	Ø A (0/+0.01mm)	B (0/+0.1mm)	Ø E	F	H (min)	H1	M
HDWJT-20S	25	5.2	/	/	19	6	M10
HDXJT-20S	25	5.2	3.2	9	19	6	M10
HSJJT-20S	25	5.2	/	/	19	6	M10

短锥球锁型Q10S/Q40S拉钉安装尺寸：

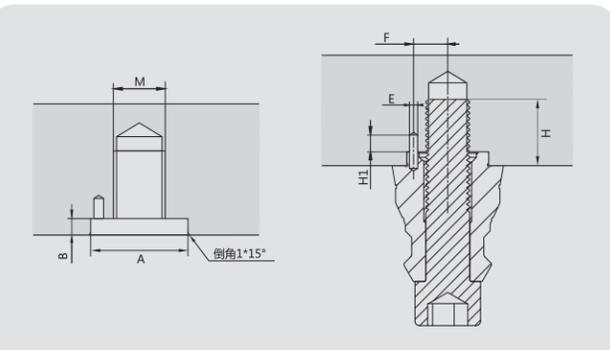
短锥球锁型Q10S/Q40S 款螺栓上锁安装方式：



△ 参数表：

型号	Ø A	Ø B	C (0/+0.1mm)	Ø D	Ø E	F	M	H (max)	H1
HDWJT-10S	20	12.5	5.2	20	/	/	M12	16	/
HDXJT-10S	20	12.5	5.2	20	2.2	8	M12	16	4
HSJT-10S	20	12.5	5.2	20	/	/	M12	16	/
HDWJT-40S	34	21	5.2	30	/	/	M20	20	/
HDXJT-40S	34	21	5.2	30	3.2	12.5	M20	20	6
HSJT-40S	34	21	5.2	30	/	/	M20	20	/

短锥球锁型Q10S/Q40S 款螺栓下锁安装方式：



△ 参数表：

型号	Ø A	B (0/+0.1mm)	Ø E	F	H (min)	H1	M
HDWJT-10S	20	5.2	/	/	20	/	M10
HDXJT-10S	20	5.2	2.2	8	20	4	M10
HSJT-10S	20	5.2	/	/	20	/	M10
HDWJT-40S	30	5.2	/	/	30	/	M16
HDXJT-40S	30	5.2	3.2	12.5	30	6	M16
HSJT-40S	30	5.2	/	/	30	/	M16

法兰锥面式自动化型

〉特性：

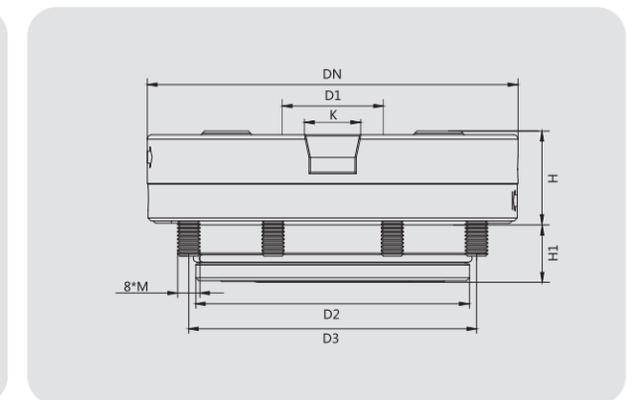
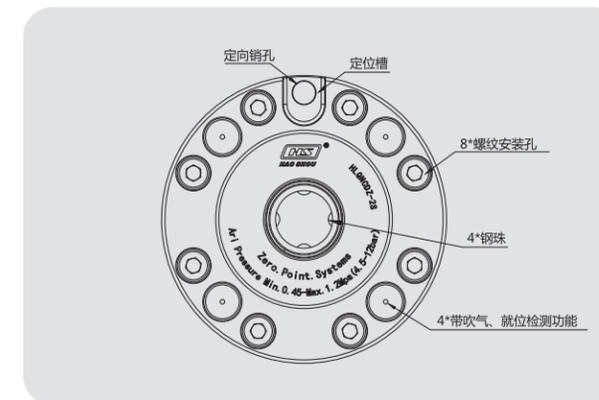
- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 双面约束，精度高；
- 含中心吹气接口，防止铁屑进入。

〉适用范围：

- 适用于自动化行业；
- 适用于快速更换夹具。



△ 尺寸图：



配套好手零点定位附件: P18-19

△ 参数表：

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQNCZ-2S	Q2S	气压	1.25	5	√	0.19

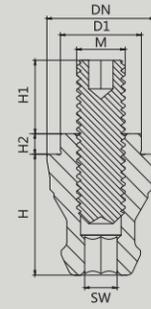
尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	H (±0.005)	H1	M	K
Q2S	50	14	37	42	12	8	M3	7.5



定位销(Q2S专用)

特性:

- 表面硬化处理, 精度高;
- 起到限制X、Y方向自由的作用;
- 适用于自动化Q2S 好手零点定位器。



△ 参数表:

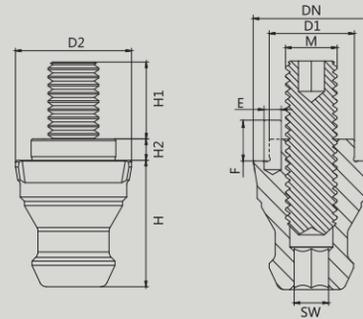
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	∅ DN	∅ D1	H	H1	H2	M	SW	重量(g)
HDWJT-2S	Q2S	Q2S	14	10	14.8	9	2.5	M6	SW4	12



定向销(Q2S专用)

特性:

- 表面硬化处理;
- 只限制旋转自由, 起到定向的作用;
- 适用于自动化Q2S 好手零点定位器。



△ 参数表:

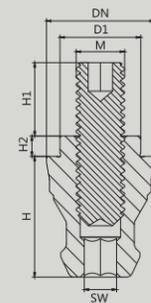
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	∅ DN	∅ D1	∅ D2	∅ E	F	H	H1	H2	M	SW	重量(g)
HDXJT-2S	Q2S	Q2S	13.5	10	14	2	5	14.8	9	2.5	M6	SW4	12



锁紧销(Q2S专用)

特性:

- 表面硬化处理;
- 起到增加拉紧力的作用;
- 保证托盘完全定位, 避免过定位;
- 适用于自动化Q2S 好手零点定位器。



△ 参数表:

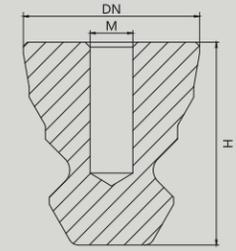
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	∅ DN	∅ D1	H	H1	H2	M	SW	重量(g)
HSJIT-2S	Q2S	Q2S	13.6	10	14.8	9	2.5	M6	SW4	12



保护塞(Q2S专用)

特性:

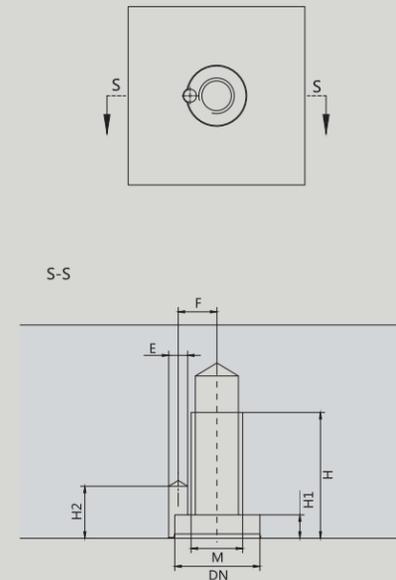
- 材质: 铝;
- 防止杂物进入未工作的好手零点定位单元;
- 适用于自动化Q2S好手零点定位器。



△ 参数表:

型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	∅ DN	M	H	重量(g)
HBHJT-2S	Q2S	Q2S	13.9	M4	15.5	3.2

短锥球锁型Q2S拉钉安装尺寸:



注: 短锥球锁型2S拉钉安装尺寸请参考此图数据

△ 参数表:

型号	∅DN (0/+0.01)	∅E (0/+0.1)	F (±0.04)	H (min)	H1 (+0.2)	H2 (min)	M
HDWJT-2S	10	/	/	13	2.7	/	M6
HDXJT-2S	10	2.2	4.5	13	2.7	6	M6
HSJIT-2S	10	/	/	13	2.7	/	M6



气压内藏式定位器

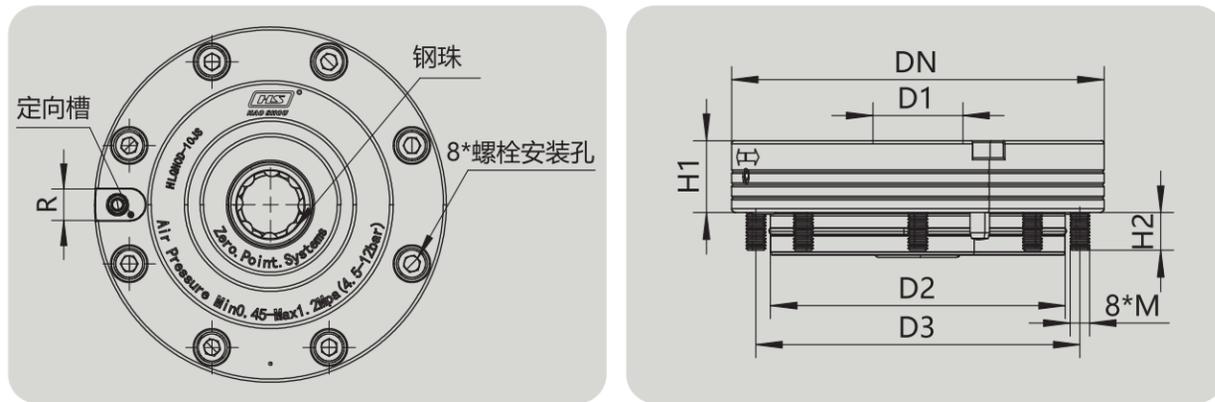
产品特点:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.003mm；
- 含举升功能，双面约束，精度高，刚性强；
- 带角向定位，可以单颗使用；
- 使用时可切断压力源，夹紧力稳定。

适用行业:

- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业；
- 适用于金属加工中对夹持刚性、精度要求较高的领域。

△ 外形尺寸图:



配套好手零点定位附件: P21

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	举升力(KN) (0.6Mpa时)	重量(kg)
HLQNC-10JS	Q10JS	气压	10	25	√	50	1.8

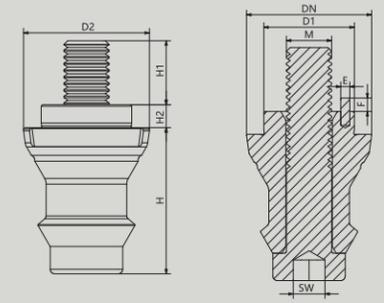
尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	H1	H2	R	M
Q10JS	115	28	91	100	22	11.5	10.15	8*M6



定向销(Q10JS专用)

产品特点:

- 表面硬化处理；
- 只限制旋转自由，起到定向的作用；
- 适用于自动化Q10JS零点定位器。



△ 参数表:

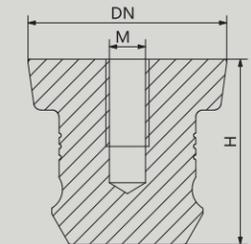
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	Ø E	F	H	H1	H2	M	SW	重量(g)
HDWJT-10JS	Q10JS	Q10JS	/	20	28	/	/	32	14	5	M10	7	65
HDXJT-10JS	Q10JS	Q10JS	27.8	20	28	2	3	32	14	5	M10	7	65
HSJIT-10JS	Q10JS	Q10JS	/	20	27.6	/	/	32	14	5	M10	7	65



保护塞(Q10JS专用)

产品特点:

- 表面硬化处理；
- 只限制旋转自由，起到定向的作用；
- 适用于自动化Q10JS零点定位器。



△ 参数表:

型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	M	H	重量(g)
HBHJT-10JS	Q10JS	Q10JS	27.6	M6	25.5	24



螺纹内藏式安装型

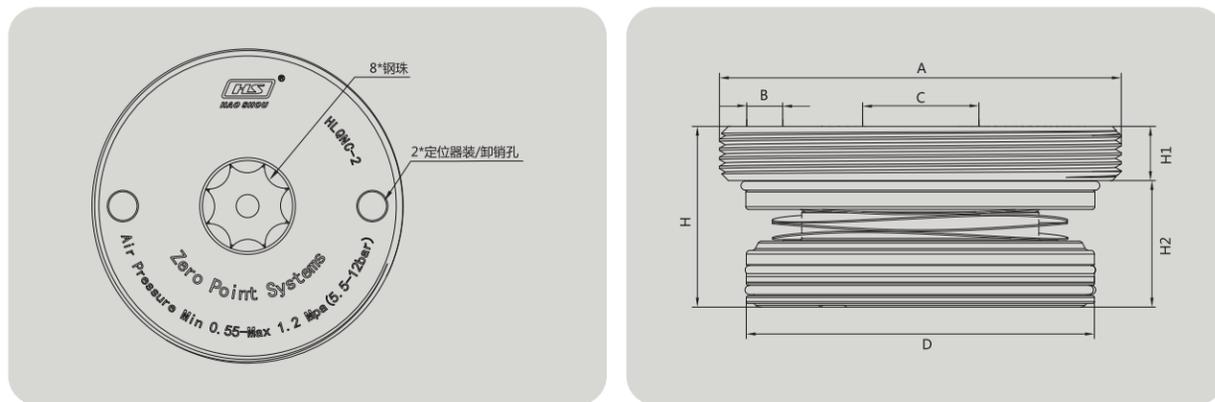
特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 使用时可切断压力源，夹紧力稳定。

适用范围:

- 适用于搬运、自动化行业；
- 适用于非金属切削领域。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P36-39

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQNC-2	Q2	气压	1.25	5	√	0.15

尺寸号	A	ØB	ØC	ØD	H	H1 (±0.005)	H2
HQ2	M45×1	4	13	39	20	6	14



气压内藏式安装型

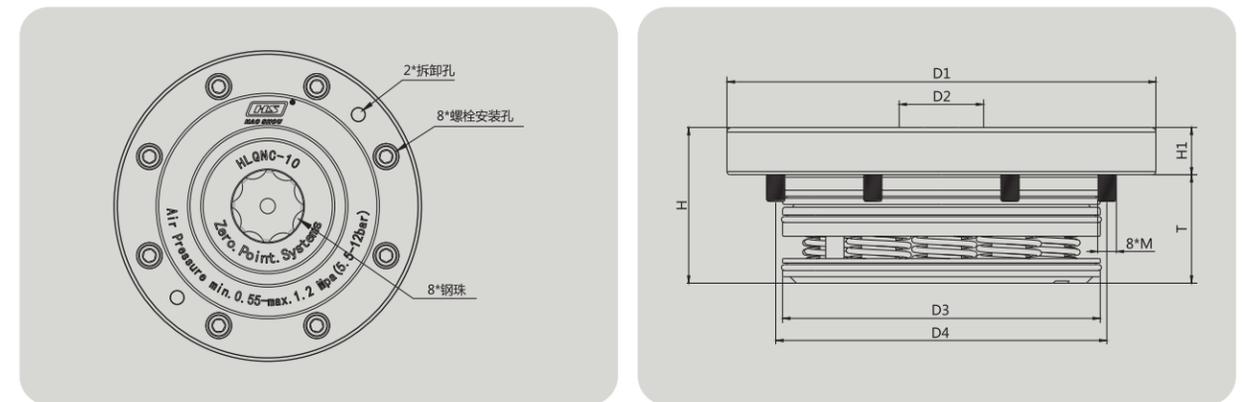
特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 拉紧力和夹紧力大；
- 使用时可切断压力源，夹紧力稳定。

适用范围:

- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业；
- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P36-39

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQNC-5	Q5	气压	5	13	√	0.5
HLQNC-10	Q10	气压	10	25	√	1.4
HLQNC-20	Q20	气压	17	55	√	2.6
HLQNC-40	Q40	气压	40	105	√	4.2

尺寸号	ØD1	ØD2	ØD3 (H7)	ØD4	H	H1 (±0.005)	M	T
Q5	78	18	58	65	30	8.5	8×M4	21.5
Q10	112	22	78	92	35	10	8×M6	25
Q20	138	32	102	115	49	15	8×M6	34
Q40	172	40	127	143	63	18	8×M8	45



气压内藏式带角向定位安装型

特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 带角向定位，可以单颗使用；
- 拉紧力和夹紧力大；
- 锁紧后可切断压力源，压力稳定。

适用范围:

- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业；
- 适用于金属或非金属切削领域。



法兰式安装型

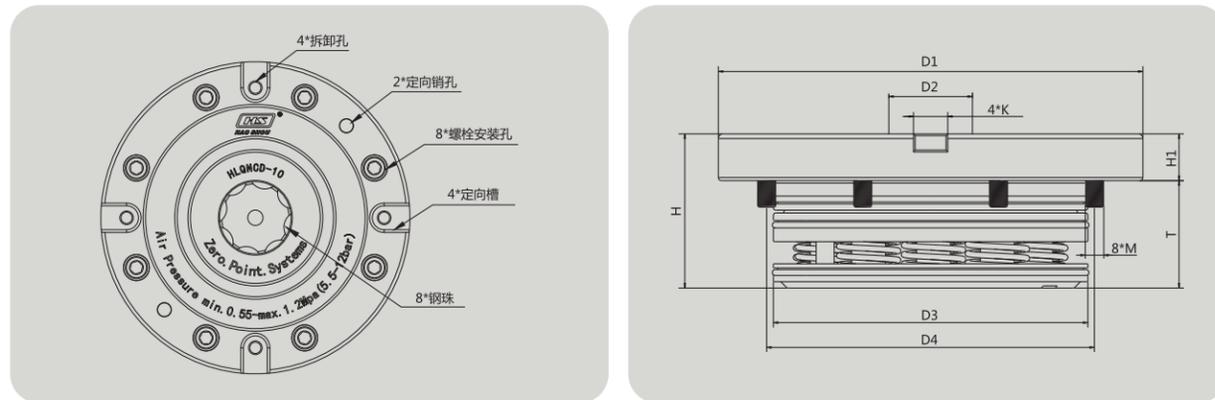
特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 产品为装配体，安装非常简单；
- 安装基板厚度更薄，重量轻。

适用范围:

- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业；
- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图:



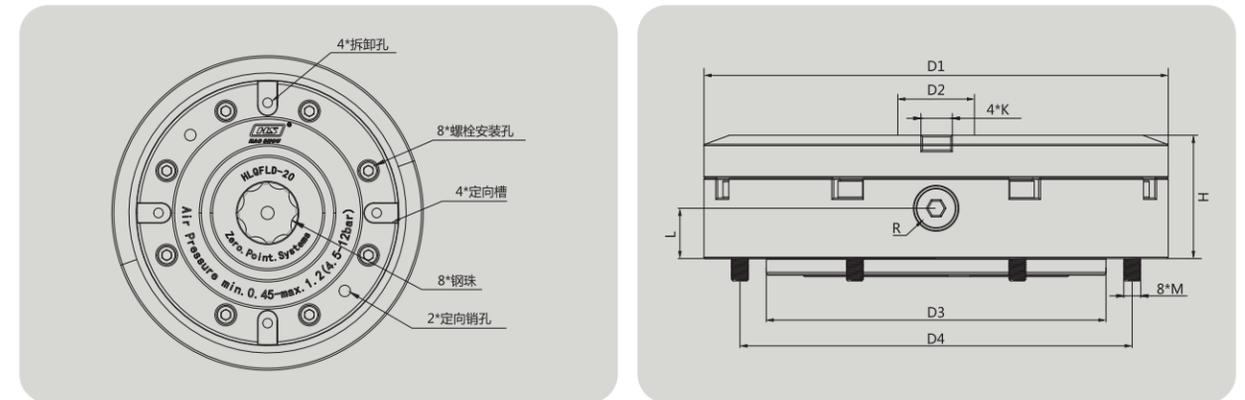
配套好手零点定位附件: P36-39

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQNC-5	Q5	气压	5	13	√	0.5
HLQNC-10	Q10	气压	10	25	√	1.4
HLQNC-20	Q20	气压	17	55	√	2.6
HLQNC-40	Q40	气压	40	105	√	4.2

尺寸号	ØD1	ØD2	ØD3 (H7)	ØD4	H	H1 (±0.005)	M	T	K
Q5	78	18	58	65	30	8.5	8×M4	21.5	6
Q10	112	22	78	92	35	10	8×M6	25	8
Q20	138	32	102	115	49	15	8×M6	34	10
Q40	172	40	127	143	63	18	8×M8	45	10

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P36-39

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQFLD-10	Q10	气压	10	25	※	4.3
HLQFLD-20	Q20	气压	17	55	※	8.8

※ 吹屑功能选配

尺寸号	ØD1	ØD2	ØD3 (H7)	ØD4	H (±0.01)	L	M	R	K
Q10	143	22	100	127	35.5	16	M6	G1/8	8
Q20	164	32	120	149	43.2	17.6	M6	G1/8	10



台面式安装型

特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 通过定制压板直接安装在T型工作台；
- 使用时可切断压力源，夹紧力稳定。

适用范围:

- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业；
- 适用于金属或非金属切削领域。



手动式安装型

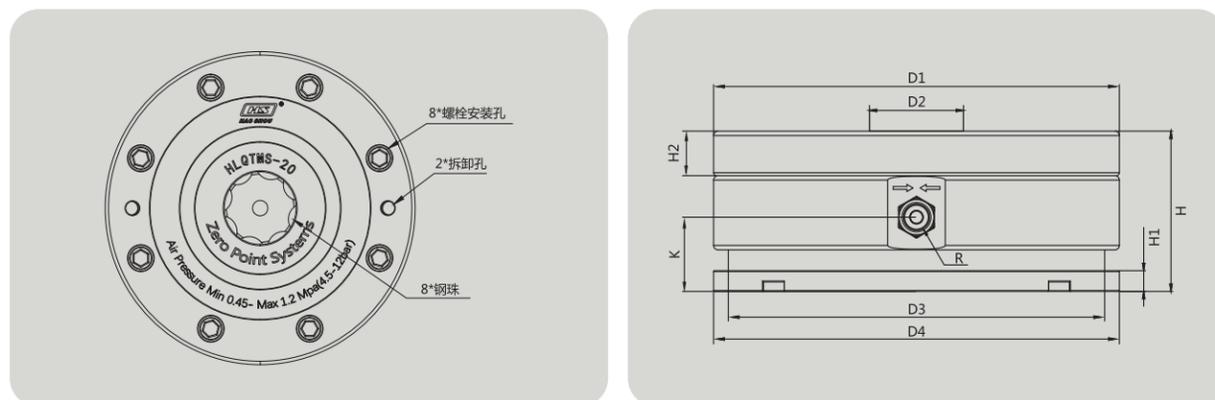
特性:

- 手动夹紧或放松；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.01mm。

适用范围:

- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业；
- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P36-39

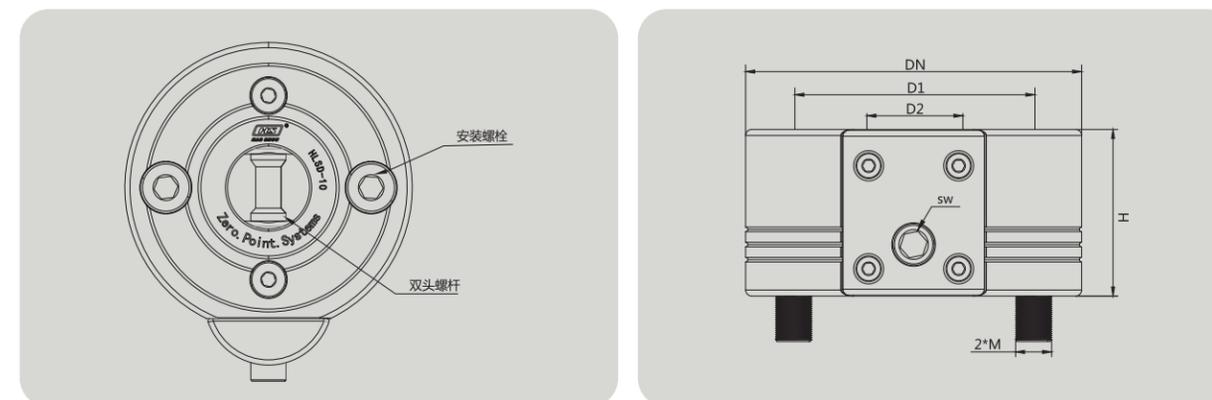
△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQ TMS-5	Q5	气压	5	13	※	0.9
HLQ TMS-10	Q10	气压	10	25	※	2.6
HLQ TMS-20	Q20	气压	17	55	※	5.8

※ 吹屑功能选配

尺寸号	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	H (±0.01)	H 1	H2	R	K
Q5	78	18	69.5	78	33.5	4.5	8.5	G1/8	18.5
Q10	112	22	100	112	38	5.5	10	G1/8	20.5
Q20	138	32	128	138	53	7	15	G1/8	26

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P36-39

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	操作扭矩(Nm)	重量(kg)
HLSD-10	S10	手动	10	25	30	3.3
HLSD-20	S20	手动	17	55	50	6.6

尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2	H (±0.01)	SW	M
S10	112	80	32	55	8	M12
S20	138	90	32	55	8	M12



内藏式自动化安装型

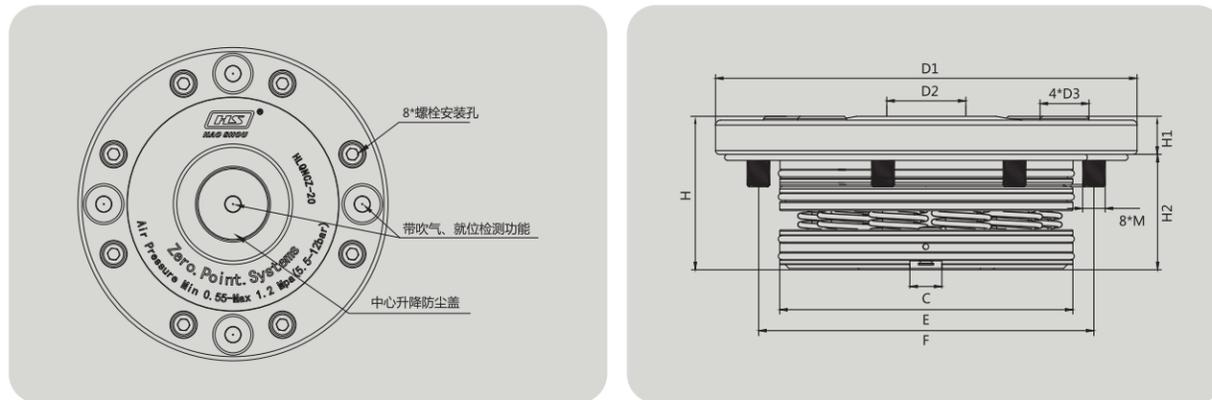
特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 中心自动升降防尘盖，防止铁屑进入；
- 中心表面及四周自动扩散吹屑，保持清洁；
- 带夹紧、解锁气密性检测接口。

适用范围:

- 适用于柔性生产线自动化更换托盘；
- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P36-39

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQNCZ-10	Q10	气压	10	25	√	1.4
HLQNCZ-20	Q20	气压	17	55	√	2.7

尺寸号	ØD1	ØD2	ØD3	C	H	H1 (±0.005)	H2	M	E (H7)	F
Q10	112	22	13	8.5	40	10	30	M6	78	92
Q20	138	32	18	8.5	53	15	38	M6	102	115



法兰式自动化型

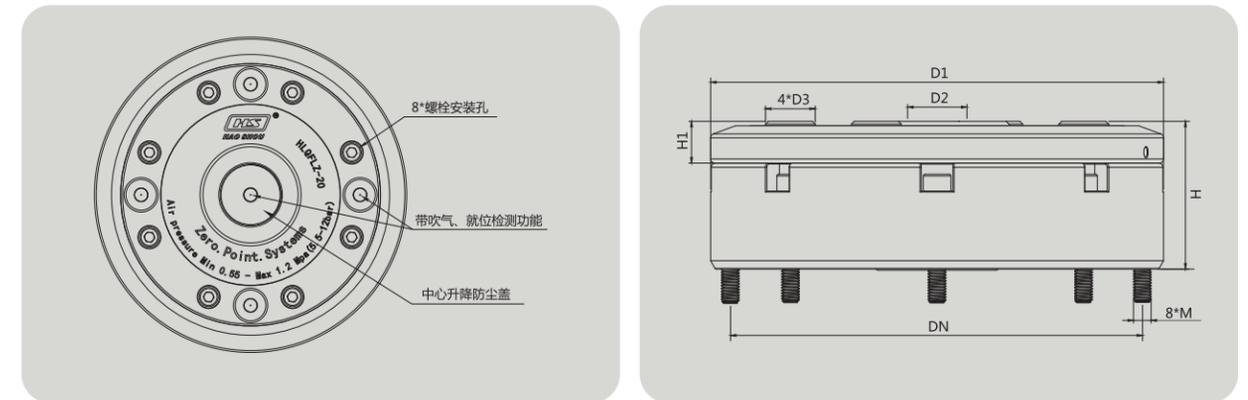
特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 中心自动升降防尘盖，防止铁屑进入；
- 中心表面及四周自动扩散吹屑，保持清洁；
- 带夹紧、解锁气密性检测接口。

适用范围:

- 适用于柔性生产线自动化更换托盘；
- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P36-39

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQFLZ-20	Q20	气压	17	55	√	6.9

尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	H (±0.01)	H1	M
Q20	150	164	32	18	53	15	M6



法兰式带传感器型

特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 带夹紧，放松检测接口，输出PNP开关量信号；
- 使用时可切断压力源，夹紧力稳定。

适用范围:

- 适用于自动化搬运抓取领域；
- 适用于换模、焊接生产线；
- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业。



台式带传感器型

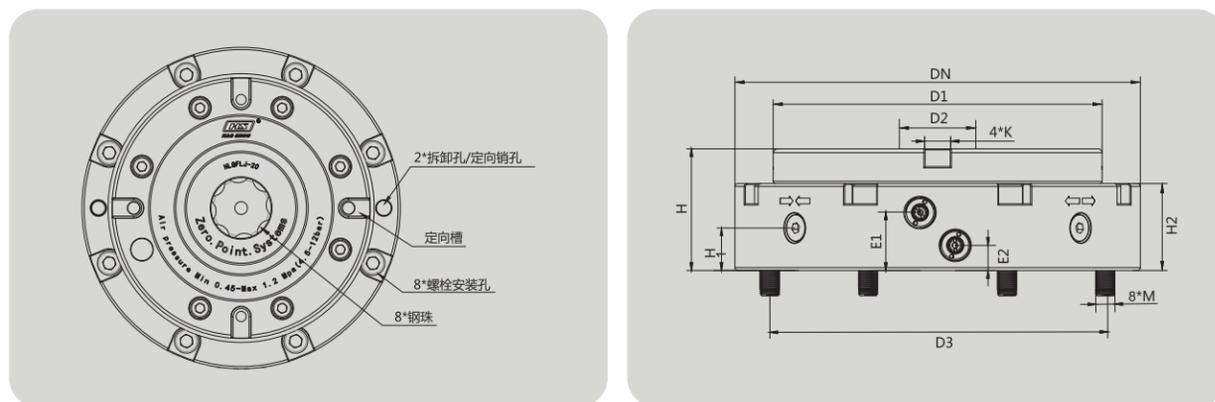
特性:

- 气压解锁，弹簧机械锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 带夹紧，放松检测接口，输出PNP开关量信号；
- 使用时可切断压力源，夹紧力稳定。

适用范围:

- 适用于自动化搬运抓取领域；
- 适用于换模、焊接生产线；
- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P36-39

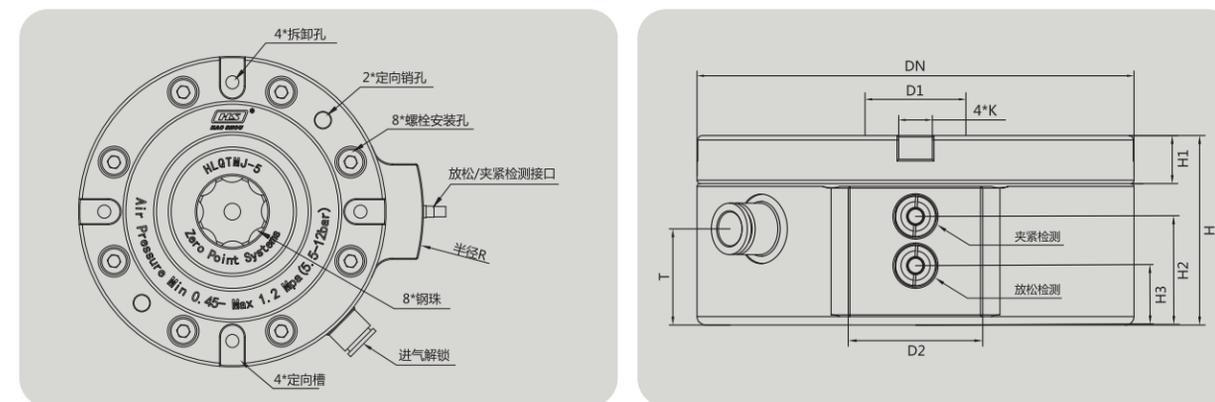
△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQFU-20.3	Q20.3	气压	10	25	※	5.5
HLQFU-20	Q20	气压	17	55	※	8.5

※ 吹屑功能选配

尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	H (±0.01)	H1	H2	K	E1	E2	M
Q20.3	143	112	32	127	48	26	37.5	8	24.8	10.2	M6
Q20	175	138	32	158	53	23	38	10	28	13	M8

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件: P36-39

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQTMJ-5	Q5	气压	5	13	×	1.2

尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	H (±0.015)	H1	H2	H3	T	K	R
Q5	78	18	24	33.5	8.5	19.2	10.5	17	6	48.5



自动化零点定位器

产品特点:

- 气动解锁和弹簧机械锁紧;
- 材料: 硬化不锈钢;
- 重复定位精度 < 0.005mm;
- 拉紧力和夹紧力大;
- 韩表面吹气清洁功能;
- 具有气密性就位放松检测接口;
- 含中心吹气接口, 防止铁屑进入
- 全包裹设计。

适用行业:

- 适用于自动化行业;
- 适用于快速更换夹具。

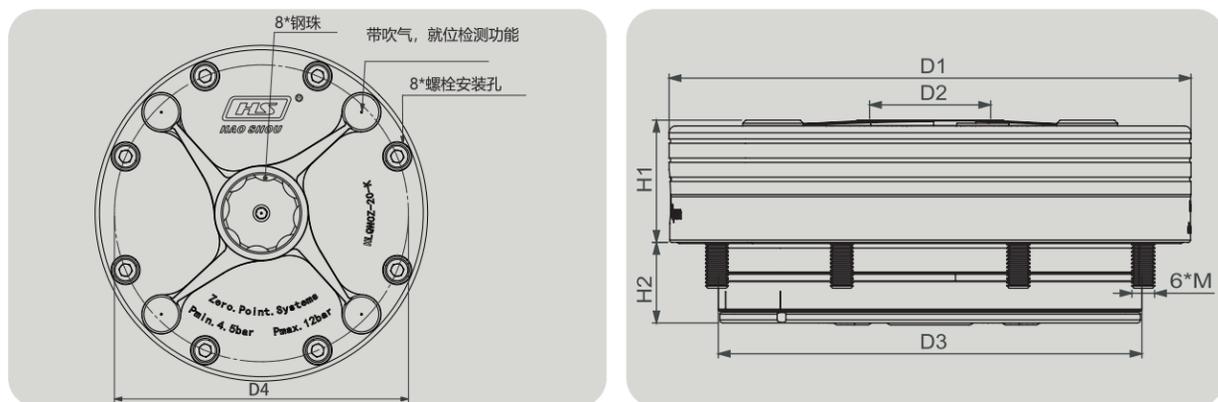


垫片(Q20-K专用)

产品特点:

- 微调整定位器高度。

△ 尺寸图:



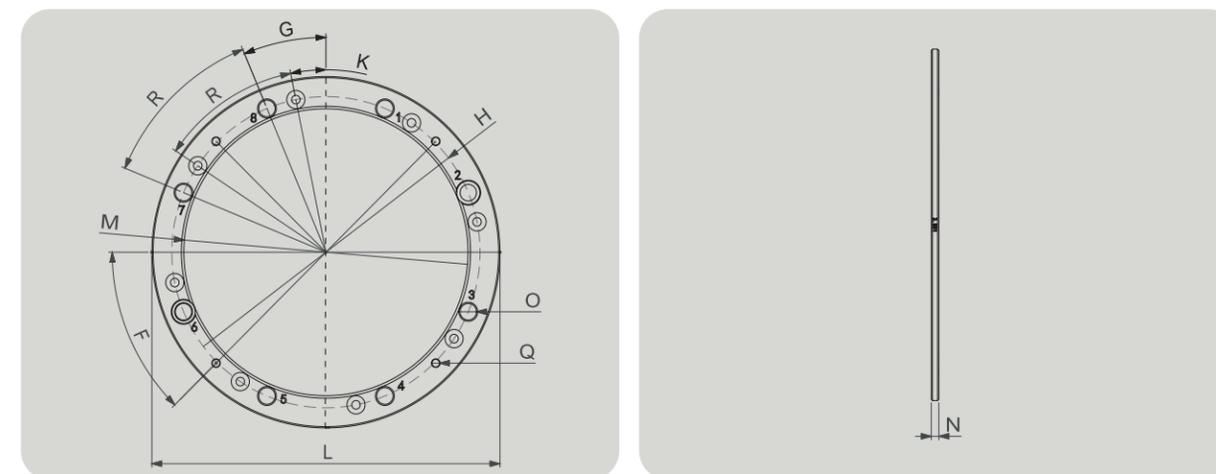
配套好手零点定位附件: P36-39

△ 参数表:

型号	尺寸号	解压方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQNCZ-20-K	Q20-K	气压	17	55	√	2.7
HLQNCZ-60-K	Q60-K	气压	52	130	√	5.75

尺寸号	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	H1 (±0.005)	H2	M
Q20-K	138	32	112	122	32	21.1	M6
Q60-K	188	48	150	166	39	25	M8

△ 外形尺寸图:

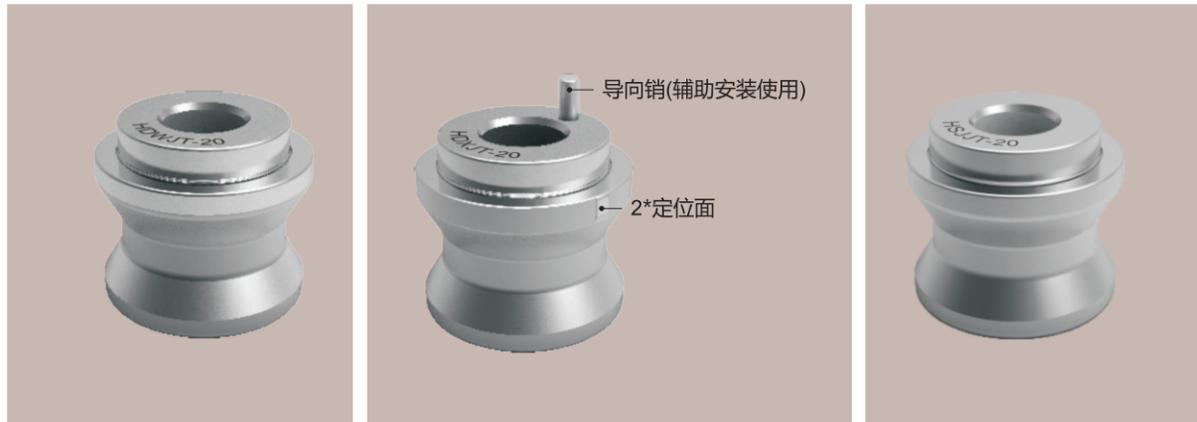


配套好手零点定位附件: P36-39

△ 参数表:

型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	ØR	ØG	ØK	ØH	ØM	ØF	O	Q	ØL _{-0.05} -0.1	N±0.002	重量(KG)
HTZDP-20-K	T-20-K	Q20-K	8*45°	22.5°	11.25°	122	112.5	45°	8-Ø 6.5	4-Ø3	138	3	0.0123
HTZDP-60-K	T-60-K	Q60-K	8*45°	22.5°	11.25°	166	150.5	45°	8-Ø 8.5	4-Ø3	187	4	0.026

好手零点定位销的用途：



① 定位销(HDWJT)
起限制X,Y方向自由的作用

② 定向销(HDXJT)
只限制旋转自由,起定向作用

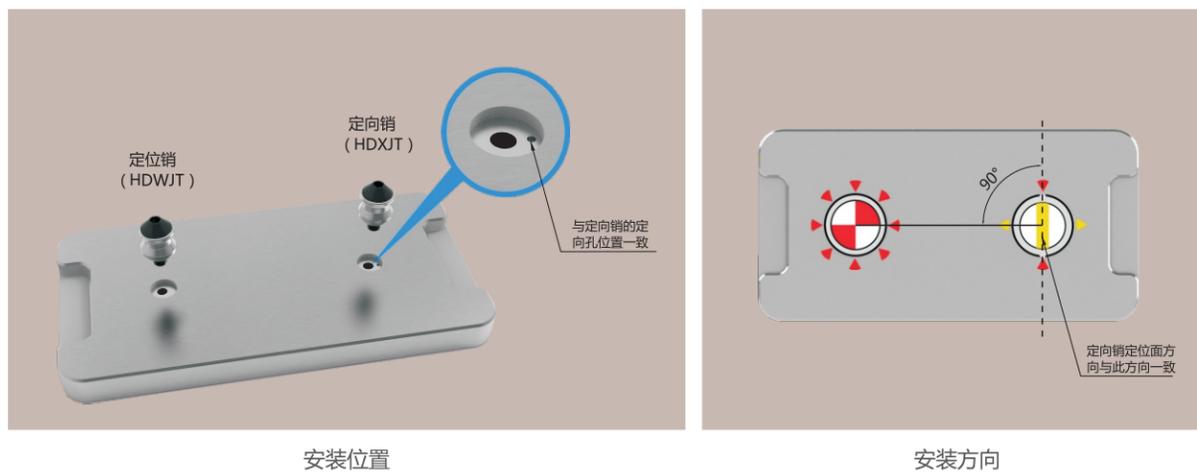
③ 锁紧销(HSJIT)
起增加拉紧力的作用

两工位拉钉安装图：

两工位拉钉安装只有一种安装方式：

- 需要用到两种拉钉：定位销 (HDWJT) 和定向销 (HDXJT) 各一个。
- 方法：将定向销(HDXJT)安装于切换板上带小孔的安装槽内，定位销(HDWJT)安装于另一个安装槽内。

示例图：

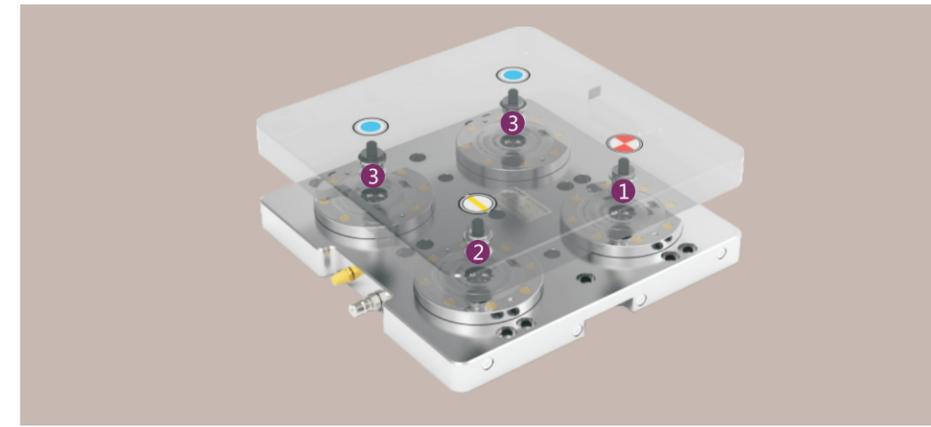


四工位拉钉安装图

这种分布方式适用于一般生产环境。

定位销起到限制X,Y方向自由度的作用,成为参考基点;
定向销只限制旋转方向的自由度,
锁紧销只起到增加夹紧力的作用,
这样可以保证整个托盘的完全定位,避免过定位。

- ① 定位销 
- ② 定向销 
- ③ 锁紧销 



可选择的好手零点定位销的用途：

这种只使用定向销的分布适合在温度影响强烈的环境中使用，中心点始终保持位置不变，但此分布对于拉钉安装孔位置度要求非常高。

- ② 定向销 

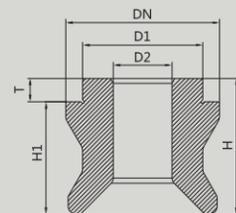




定位销

特性:

- 精度高, 硬化处理;
- 起到限制X、Y方向自由的作用;
- 适用于直柱球锁型好手零点定位器。



△ 参数表:

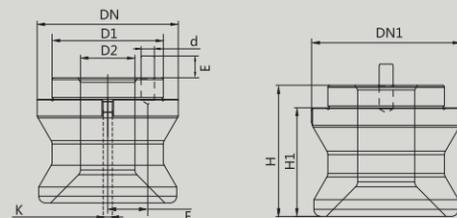
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	H	H1	T	重量(g)
HDWJT-2	Q2	Q2	13	10	6.2	11	8.9	2.1	6
HDWJT-5	Q5	Q5	18	14	8.2	15.5	12.8	2.7	16
HDWJT-10	Q10	Q10	22	15	8.3	19.3	16.3	3	30
HDWJT-20	Q20	Q20	32	25	12.2	28	23	5	105
HDWJT-40	Q40	Q40	40	30	16.3	34	29	5	188



定向销

特性:

- 硬化处理;
- 只限制旋转自由, 起到定向的作用;
- 导向孔与定位边的角度为45°;
- 适用于直柱球锁型好手零点定位器。



△ 参数表:

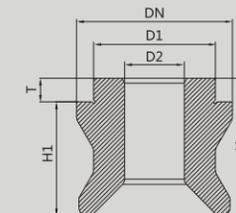
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø DN1	Ø D1	Ø D2	Ø d	E	F	K	H	H1	重量(g)
HDXJT-2	Q2	Q2	12.8	13	10	6.2	2	2.5	4.5	1.4	11	8.9	8
HDXJT-5	Q5	Q5	17.6	18	14	8.2	2	3	5.5	1.4	15.5	12.8	16
HDXJT-10	Q10	Q10	21.6	22	15	8.3	2	3	5.75	2	19.3	16.3	30
HDXJT-20	Q20	Q20	31.6	32	25	12.2	3	4	9	2.6	28	23	105
HDXJT-40	Q40	Q40	39.6	40	30	16.3	3	4	11.5	4.4	34	29	188



锁紧销

特性:

- 硬化处理, 起到增加拉紧力的作用;
- 保证托盘完全定位, 避免过定位;
- 适用于直柱球锁型好手零点定位器。



△ 参数表:

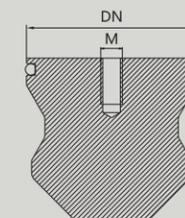
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	H	H1	T	重量(g)
HSJT-2	Q2	Q2	12.9	10	6.2	11	8.9	2.1	6
HSJT-5	Q5	Q5	17.8	14	8.2	15.5	12.8	2.7	16
HSJT-10	Q10	Q10	21.8	15	8.3	19.3	16.3	3	30
HSJT-20	Q20	Q20	31.8	25	12.2	28	23	5	105
HSJT-40	Q40	Q40	39.8	30	16.3	34	29	5	188



保护塞

特性:

- 材质: 铝;
- 防止杂物进入未工作的零点定位单元;
- 适用于直柱球锁型好手零点定位器。



△ 参数表:

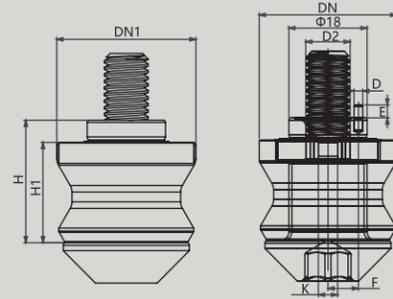
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	M	重量(g)
HBHJT-2	Q2	Q2	12.8	M4	3
HBHJT-5	Q5	Q5	17.8	M5	8
HBHJT-10	Q10	Q10	21.8	M6	18
HBHJT-20	Q20	Q20	31.8	M6	45
HBHJT-40	Q40	Q40	39.8	M8	63



定向浮动拉钉

产品特点:

- 精度高, 硬化处理;
- 起到限制旋转方向自由的作用;
- 适用于直柱球锁型零点定位器。



△ 尺寸表:

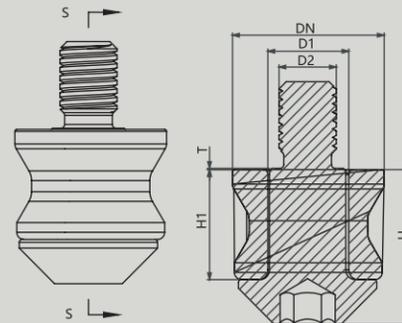
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø DN1	Ø D2	Ø D	Ø E	Ø K	Ø F	H	H1	重量(g)
HFDJT-X-20	Q-X-20	Q-X-20	31.6	32	10.2	2	3	4.4	7	28	22.85	154



锁紧浮动拉钉

产品特点:

- 硬化处理;
- 只限制旋转自由, 起到定向的作用;
- 只增加拉紧力作用;
- 适用于直柱球锁型零点定位器。



△ 尺寸表:

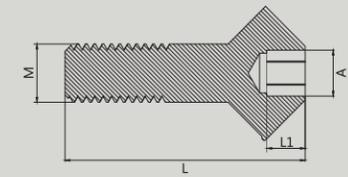
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	T	H1	H	重量(g)
HFDJT-S-20	Q-S-20	Q-S-20	32	17	M12	0.25	22.85	32.05	152



紧固螺栓

特性:

- 强度12.9级;
- 适用于直柱球锁型好手零点定位器。



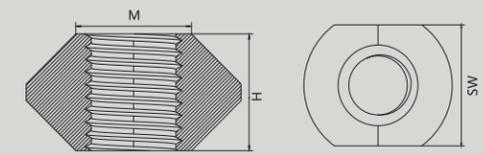
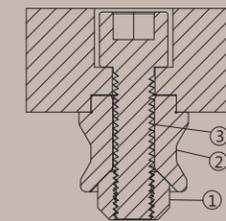
△ 参数表:

型号	尺寸号	L	L1	M	A	重量(g)
HJGLS-2	Q2	23	3.5	M6	SW4	5
HJGLS-5	Q5	30	5	M8	SW5	13
HJGLS-10	Q10	37	6	M8	SW6	20
HJGLS-20	Q20	50	8	M12	SW8	63
HJGLS-40	Q40	65	10	M16	SW12	135



紧固螺母

- ①=紧固螺母
- ②=锁紧销
- ③=紧固螺栓



△ 参数表:

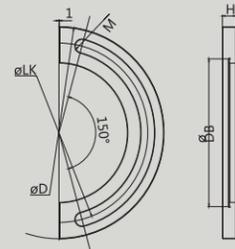
型号	尺寸号	M	SW	H	重量(g)
HJGLM-2	Q2	M6	8	4	2
HJGLM-5	Q5	M8	10	6	3
HJGLM-10	Q10	M8	14	8	8
HJGLM-20	Q20	M12	21	14	26
HJGLM-40	Q40	M16	23	16	32



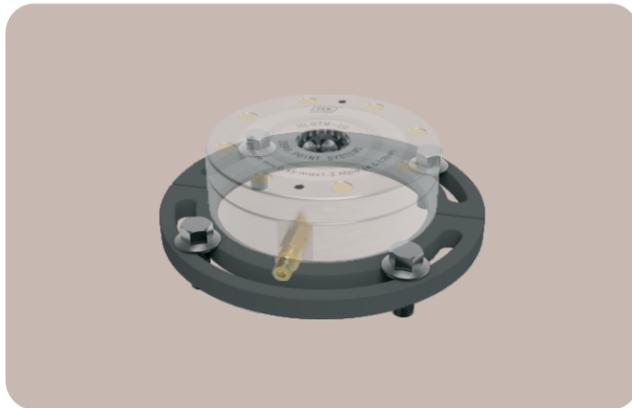
固定法兰盘

特性:

- 固定法兰用于将台面式(HLQ/TMS)安装于机床工作台上;
- 适用于不同T型槽尺寸的工作台。



固定法兰安装示意图:



安装示例

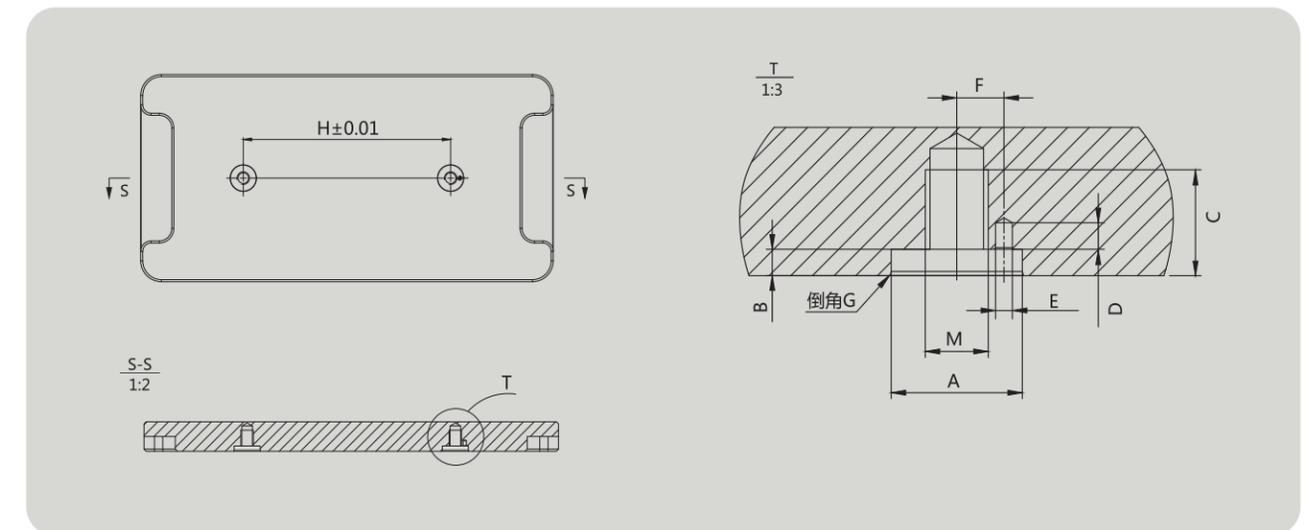


台面式

△ 参数表:

型号	尺寸号	ØD	ØDB	ØLK	M	H	配套螺栓
HGDFL-5	Q5	110	76	90	8.5	7.5	M8
HGDFL-10	Q10	160	106	132	11.5	10	M10
HGDFL-20	Q20	198	138	167.5	12.5	13	M12
HGDFL-40	Q40	226	178	198	14	16	M16

直柱球锁型拉钉安装尺寸:



注:直柱球锁型拉钉安装尺寸请参考此图数据

△ 参数表:

型号	ØA (0/+0.01mm)	B (+0.1mm)	C (min)	D	ØE (+0.1mm)	F (±0.04mm)	G	H	M	
定位销	HDWJT-2	10	2.4	12	/	/	/	0.5*15°	80	M6
	HDWJT-5	14	3.2	13	/	/	/	0.5*15°	100	M8
	HDWJT-10	15	3.2	15	/	/	/	0.5*15°	200	M8
	HDWJT-20	25	5.2	19	/	/	/	1*15°	200	M12
	HDWJT-40	30	6.2	26.5	/	/	/	1*15°	200	M16
定向销	HDXJT-2	10	2.4	12	4	2	4.5	0.5*15°	80	M6
	HDXJT-5	14	3.2	13	4	2	5.5	0.5*15°	100	M8
	HDXJT-10	15	3.2	15	4	2	5.75	0.5*15°	200	M8
	HDXJT-20	25	5.2	19	6	3	9	1*15°	200	M12
	HDXJT-40	30	6.2	26.5	7	3	11.5	1*15°	200	M16
锁紧销	HSJIT-2	10	2.4	12	/	/	/	0.5*15°	80	M6
	HSJIT-5	14	3.2	13	/	/	/	0.5*15°	100	M8
	HSJIT-10	15	3.2	15	/	/	/	0.5*15°	200	M8
	HSJIT-20	25	5.2	19	/	/	/	1*15°	200	M12
	HSJIT-40	30	6.2	26.5	/	/	/	1*15°	200	M16



内藏式定位器

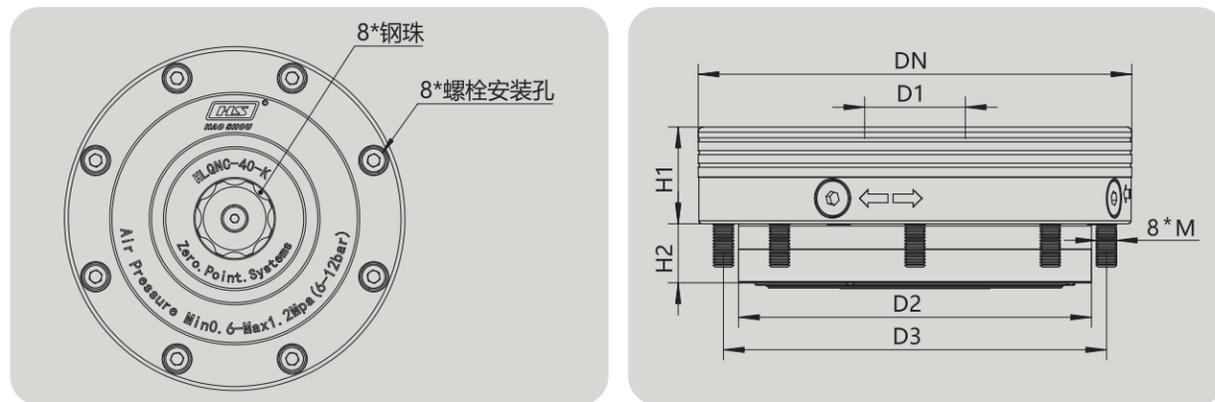
产品特点:

- 气压解锁, 弹簧机械锁紧;
- 材质: 硬化不锈钢;
- 表面及活塞硬化处理;
- 重复定位精度 < 0.005mm;
- 拉紧力和夹紧力大;
- 使用时可切断压力源, 夹紧力稳定;
- 中心自动升降防尘盖, 防止铁屑进入。

适用行业:

- 适用于需减少夹具更换时间的加工行业;
- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 外形尺寸图:



注: 中心自动升降防尘塞为选配件选配型号在K后面加个B

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HLQNC-40-K	Q40-K	气压	40	105	※	4.2

※ 吹屑功能选配

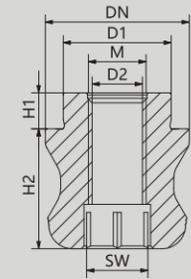
尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2 (H7)	ØD3	H1 (±0.01)	H2	M
Q40-K	172	40	140	152	38	25.2	8*M8



定位销

产品特点:

- 精度高, 硬化处理;
- 起到限制X、Y方向自由的作用;
- 适用于直柱球锁型零点定位器。



△ 参数表:

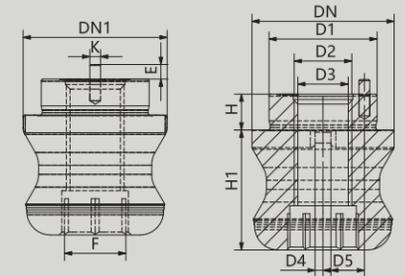
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	M	H1	H2	SW	重量(g)
HDWJT-40-K	Q40-K	Q40-K	40	30	14	M16	9.9	33	17	248



定向销

产品特点:

- 硬化处理;
- 只限制旋转自由, 起到定向的作用;
- 导向孔与定位边的角度为45°;
- 适用于直柱球锁型零点定位器。



△ 参数表:

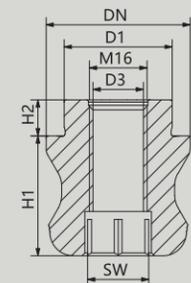
型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø DN1	Ø D1	Ø D2	Ø D3	Ø D4	Ø D5	E	F	K	H	H1	重量(g)
HDXJT-40-K	Q40-K	Q40-K	39.5	40	30	M16	14	4.4	11.5	4	17	3	9.9	33	248



锁紧销

产品特点:

- 精度高, 硬化处理;
- 起到限制X、Y方向自由的作用;
- 适用于直柱球锁型零点定位器。



△ 参数表:

型号	尺寸号	匹配定位器尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D3	H1	H2	SW	重量(g)
HSJIT-40-K	Q40-K	Q40-K	39.85	30	14	33	9.9	17	248

两单元好手零点定位器基础板



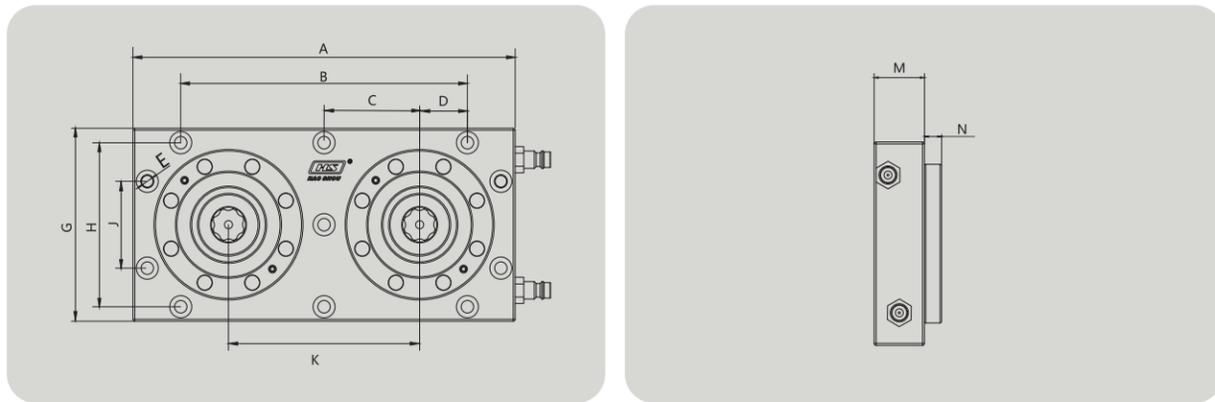
特性:

- 气压解锁, 机械锁紧;
- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 表面及活塞硬化处理;
- 重复定位精度 < 0.005mm;
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上, 安装简单;
- 至少有两个定位孔, 以便准确定位。

适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ2GWB-5	Q5	气压	2×5	2×15	√	3.8

尺寸号	A	B	C	D	ØE	G	H	J	K	M	N
Q5	200	150	50	25	6.5	100	85	45	100	25	8.5

两单元好手零点定位器基础板



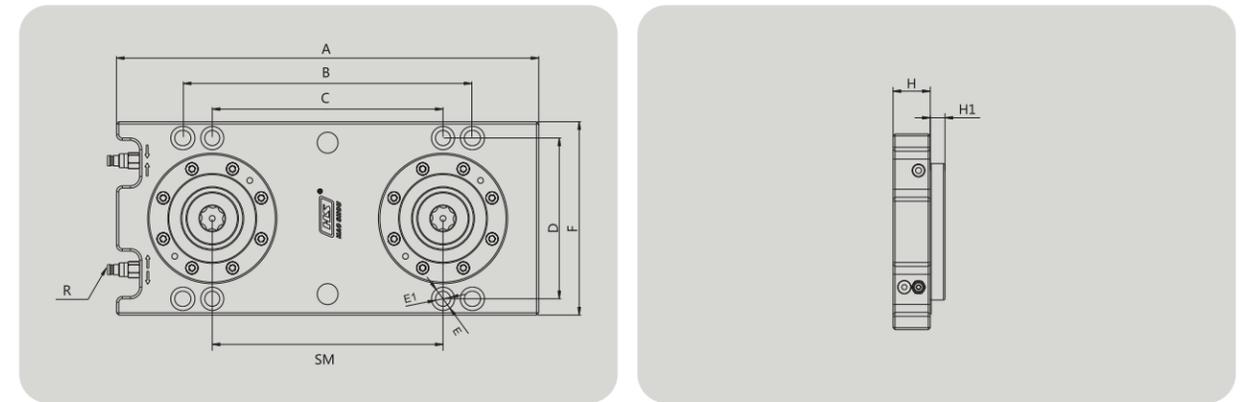
特性:

- 气压解锁, 机械锁紧;
- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 表面及活塞硬化处理;
- 重复定位精度 < 0.005mm;
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上, 安装简单;
- 至少有两个定位孔, 以便准确定位。

适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ2GWB-10	Q10	气压	2×10	2×20	√	12.6
HQ2GWB-20	Q20	气压	2×17	2×55	√	22.7
HY2GWB-10	Y10	液压	2×15	2×30	※	12.6
HY2GWB-20	Y20	液压	2×25	2×60	※	22.7

※ 吹屑功能选配

尺寸号	A	B	C	D	SM	ØE	ØE1	F	H	H1	R
Q10	366	250-252	200	138	200	20	12.5	166	30	10	G1/8
Q20	398	250-252	200	164	200	20	12.5	198	38	15	G1/4
Y10	366	250-252	200	138	200	20	12.5	166	28	10	G1/8
Y20	398	250-252	200	164	200	20	12.5	198	38	15	G1/4



四单元好手零点定位器基础板

> 特性:

- 气压解锁, 机械锁紧;
- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 表面及活塞硬化处理;
- 重复定位精度 < 0.005mm;
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上, 安装简单;
- 至少有两个定位孔, 以便准确定位。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域。



四单元好手零点定位器基础板

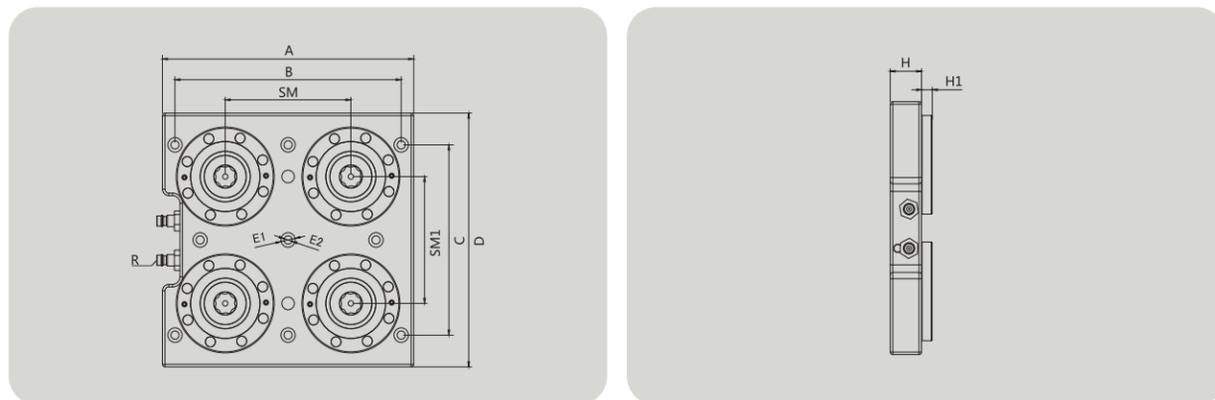
> 特性:

- 气压/液压解锁, 机械锁紧;
- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 表面及活塞硬化处理;
- 重复定位精度 < 0.005mm;
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上, 安装简单;
- 至少有两个定位孔, 以便准确定位。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图:

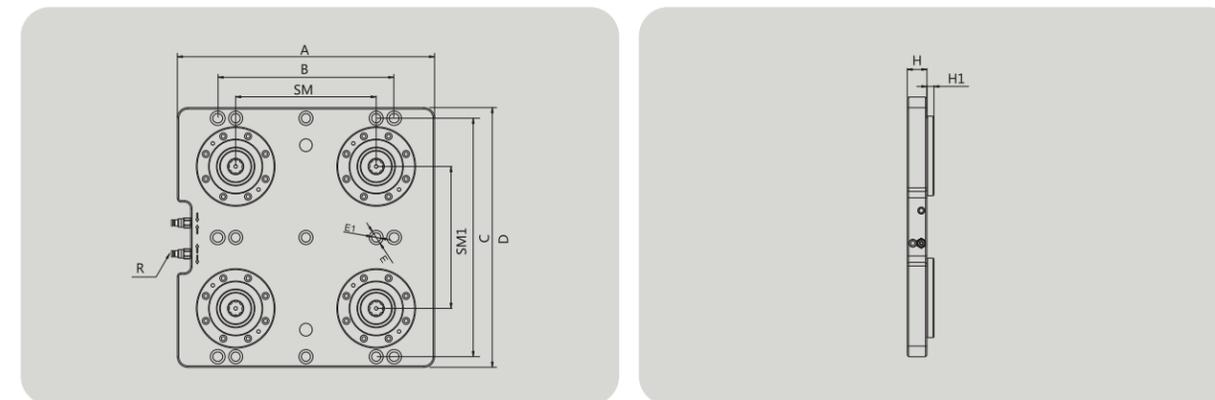


△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ4GWB-5	Q5	气压	4×5	4×15	√	7.9

尺寸号	A	B	C	D	SM	SM 1	ØE1	ØE2	H	H1	R
Q5	200	180	150	200	100	100	11.5	6.5	25	8.5	G1/8

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ4GWB-10	Q10	气压	4x10	4x25	√	28.7
HQ4GWB-20	Q20	气压	4x17	4x55	√	46
HY4GWB-10	Y10	液压	4x15	4x30	※	28.7
HY4GWB-20	Y20	液压	4x25	4x60	※	46

※ 吹屑功能选配

尺寸号	A	B	C	D	SM	SM1	ØE	ØE1	H	H1	R
Q10	366	250-252	336	366	200	200	20	12.5	32	10	G1/8
Q20	398	250-252	364	398	200	200	20	12.5	38	15	G1/4
Y10	366	250-252	336	366	200	200	20	12.5	28	10	G1/8
Y20	398	250-252	364	398	200	200	20	12.5	38	15	G1/4



圆形四单元好手零点定位器基础板

> 特性:

- 气压/液压解锁, 机械锁紧;
- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 表面及活塞硬化处理;
- 重复定位精度 < 0.005mm;
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上, 安装简单;
- 至少有两个定位孔, 以便准确定位。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域;
- 适用于五轴CNC机床加工。



六单元好手零点定位器基础板

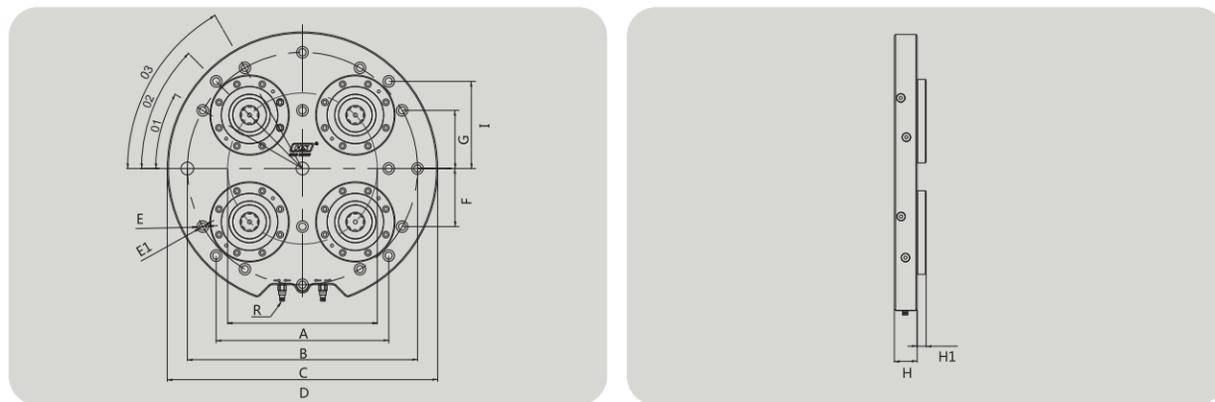
> 特性:

- 气压/液压解锁, 机械锁紧;
- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 表面及活塞硬化处理;
- 重复定位精度 < 0.005mm;
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上, 安装简单;
- 至少有两个定位孔, 以便准确定位。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图:



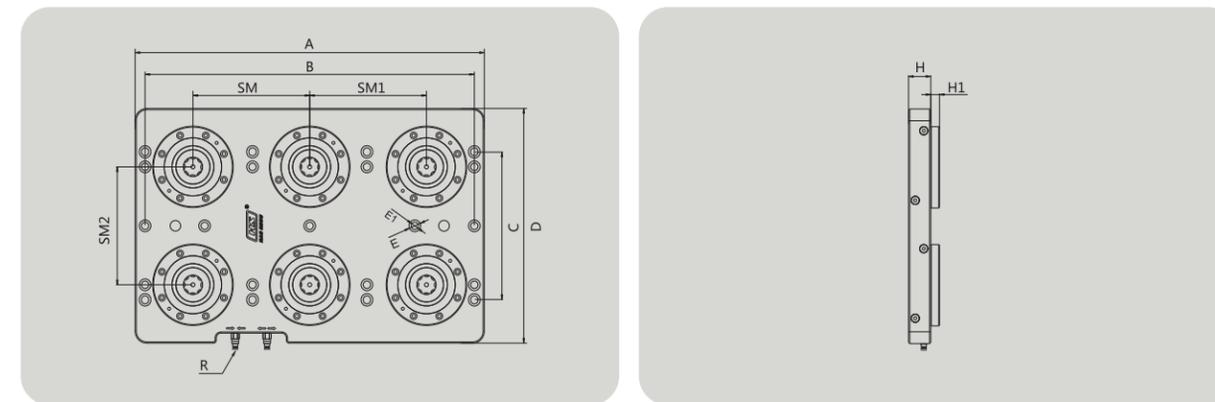
△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ4GWYB-5	Q5	气压	4×5	4×13	√	10
HQ4GWYB-10	Q10	气压	4×10	4×25	√	25.7
HQ4GWYB-20	Q20	气压	4×17	4×55	√	53.7
HY4GWYB-20	Y20	液压	4×25	4×60	※	53.7

※ 吹屑功能选配

尺寸号	Ø A	B	Ø C	Ø D	Ø E	Ø E1	F	G	H	H1	I	O1	O2	O3	R
Q5	142	/	228	250	11.5	6.5	/	/	26	8.5	/	/	/	60°	G1/8
Q10	200	300	300	360	20	12.5	100	100	32	10	150	30°	45°	60°	G1/8
Q20	260	300	400	470	20	12.5	200	11.6	38	15	150	30°	45°	60°	G1/4
Y20	260	300	400	470	20	12.5	200	20	38	15	150	30°	45°	60°	G1/4

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ6GWB-10	Q10	气压	6×10	6×25	√	40.5
HQ6GWB-20	Q20	气压	6×17	6×55	√	70
HY6GWB-10	Y10	液压	6×15	6×30	※	40.5
HY6GWB-20	Y20	液压	6×25	6×60	※	70

※ 吹屑功能选配

尺寸号	A	B	C	D	SM	SM1	SM2	ØE	ØE1	H	H1	R
Q10	570	536	250-252	370	200	200	200	20	12.5	32	10	G1/8
Q20	598	564	250-252	398	200	200	200	20	12.5	38	15	G1/4
Y10	570	536	250-252	370	200	200	200	20	12.5	28	10	G1/8
Y20	598	564	250-252	398	200	200	200	20	12.5	38	15	G1/4



六单元好手零点定位器基础板

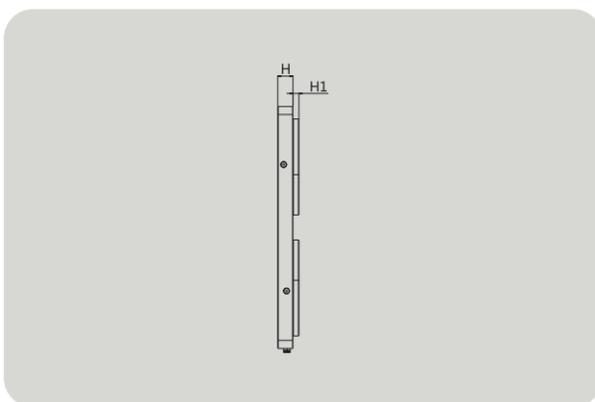
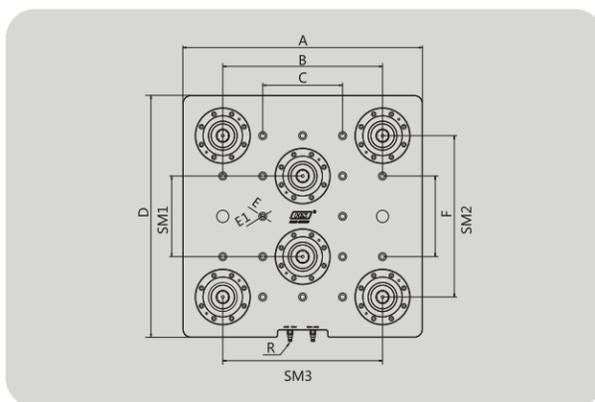
特性:

- 气压/液压解锁, 机械锁紧;
- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 表面及活塞硬化处理;
- 重复定位精度 < 0.005mm;
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上, 安装简单;
- 至少有两个定位孔, 以便准确定位。

适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域;
- 适用于卧加CNC机床加工。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ6XGWB-10	Q10	气压	6x10	6x25	√	18
HQ6XGWB-20	Q20	气压	6x17	6x55	√	32
HY6XGWB-10	Y10	液压	6x15	6x30	※	18
HY6XGWB-20	Y20	液压	6x25	6x60	※	32

※ 吹屑功能选配

尺寸号	A	B	C	D	F	SM1	SM2	SM3	Ø E	Ø E1	H	H1	R
Q10	498	350	175	498	200	200	350	350	20	12.5	32	10	G1/8
Q20	598	400	200	598	200	200	400	400	20	12.5	38	15	G1/4
Y10	498	350	175	498	200	200	350	350	20	12.5	28	10	G1/8
Y20	598	400	200	598	200	200	400	400	20	12.5	38	15	G1/4



八单元好手零点定位器基础板

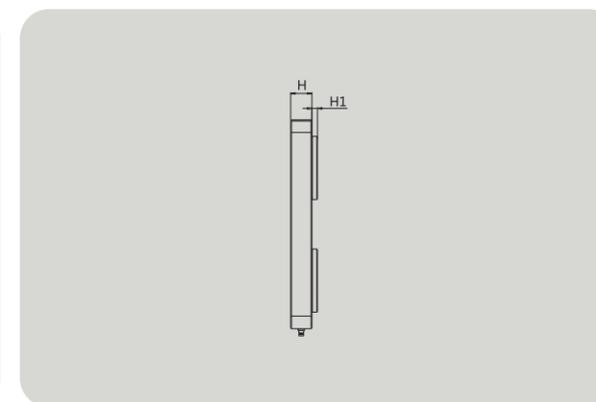
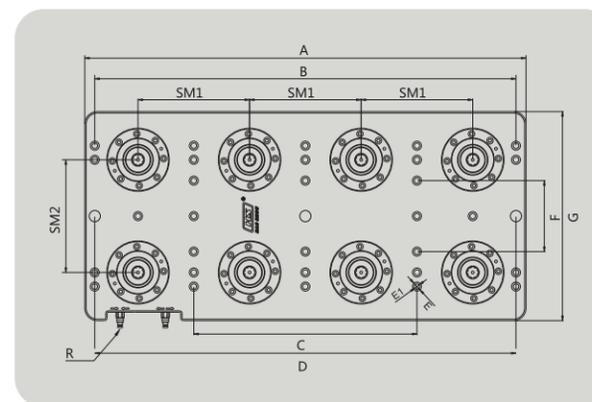
特性:

- 气压/液压解锁, 机械锁紧;
- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 表面及活塞硬化处理;
- 重复定位精度 < 0.005mm;
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上, 安装简单;
- 至少有两个定位孔, 以便准确定位。

适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ8XGWB-20	Q20	气压	8x17	8x55	√	121.5
HY8XGWB-20	Y20	液压	8x25	8x60	※	121.5

※ 吹屑功能选配

尺寸号	A	B	C	D	SM1	SM2	Ø E	Ø E1	F	G	H	H1	R
Q20	798	764	382	764	200	200	20	12.5	200	398	38	15	G1/4
Y20	798	764	382	764	200	200	20	12.5	200	398	38	15	G1/4

两单元转换板



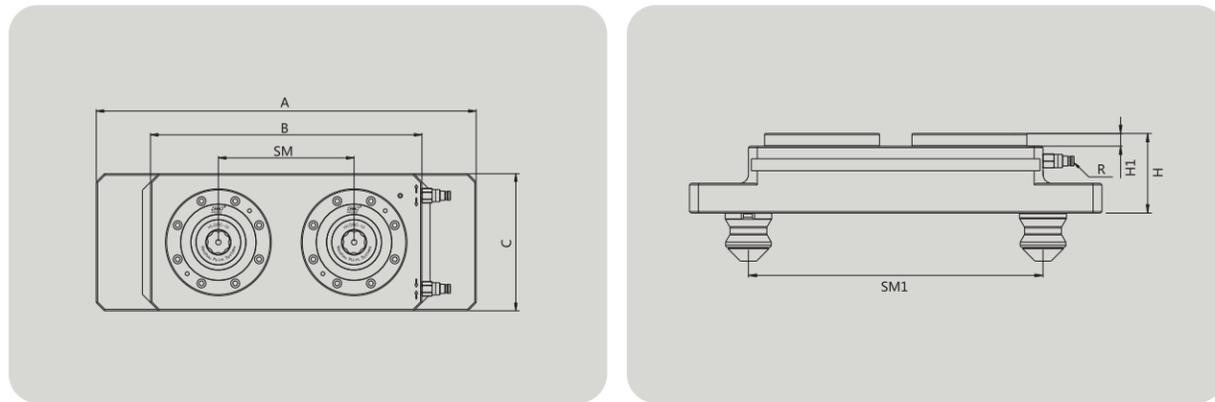
> 特性:

- 气压/液压解锁，机械锁紧；
- 材质：模具钢(可选择其它材质)；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 转换板能在孔距200mm的基板上转换成100或150mm的孔距使用。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域；
- 适用于好手定位器孔距转换。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ2GWZ-5	Q5	气压	5	13	√	8.3
HQ2GWZ-10	Q10	气压	10	25	√	26
HY2GWZ-10	Y10	液压	15	30	※	26

※ 吹屑功能选配

尺寸号	A	B	C	SM	SM1	H	H1	R
Q5	280	200	100	100	200	53.5	8.5	G1/8
Q10	316	266	166	150	200	55	10	G1/8
Y10	316	266	166	150	200	55	10	G1/8

45°转换板



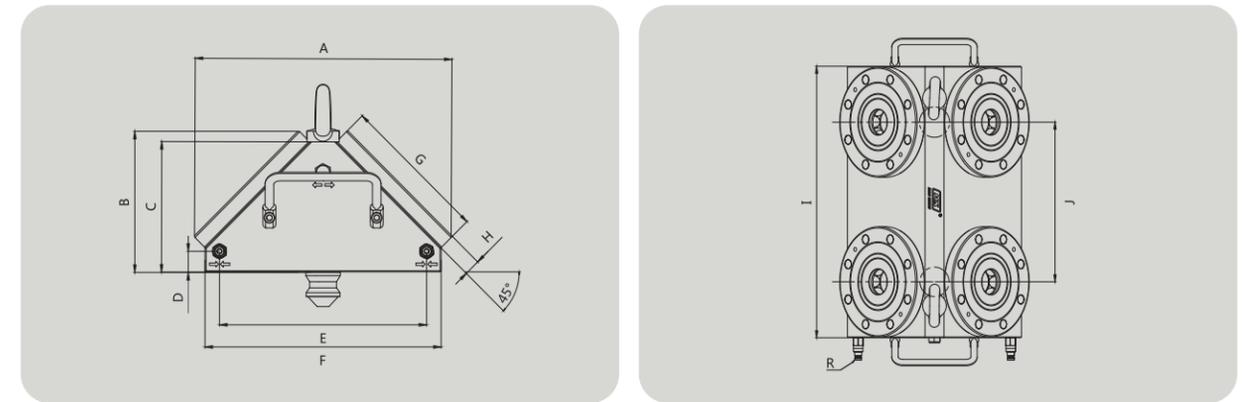
> 特性:

- 气压/液压解锁，机械锁紧；
- 材质：模具钢(可选择其它材质)；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.005mm。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域；
- 适用于好手定位器孔距转换。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ4GWZ-10	Q10	气压	4x10	4x25	√	38.5
HQ4GWZ-20	Q20	气压	4x17	4x55	√	47.8
HY4GWZ-10	Y10	液压	4x15	4x30	※	38.5
HY4GWZ-20	Y20	液压	4x25	4x60	※	47.8

※ 吹屑功能选配

尺寸号	A	B	C	D	E	F	ØG	H	I	J	R
Q10	192	104	96	15.5	155.5	176	112	10	272	160	G1/8
Q20	240	130	120	19	193	220	138	15	340	200	G1/4
Y10	192	104	96	15.5	155.5	176	112	10	272	160	G1/8
Y20	240	130	120	19	193	220	138	15	340	200	G1/4



卧式加工中心专用立柱

> 特性:

- 气压/液压解锁，机械锁紧；
- 材质：HT300；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.005mm。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域；
- 适用于卧加CNC机床加工。



三角形立柱

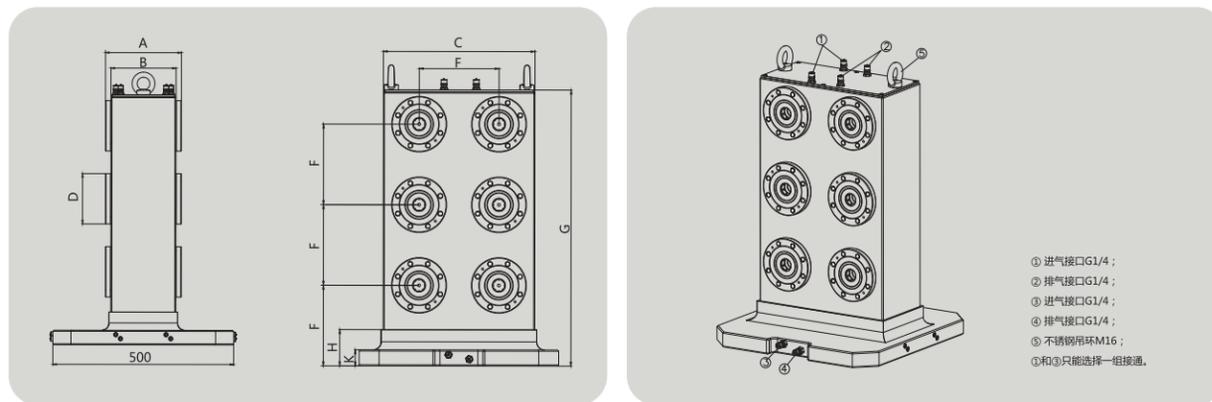
> 特性:

- 气压/液压解锁，机械锁紧；
- 材质：HT300；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.005mm。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域；
- 适用于卧加CNC机床加工。

△ 尺寸图:



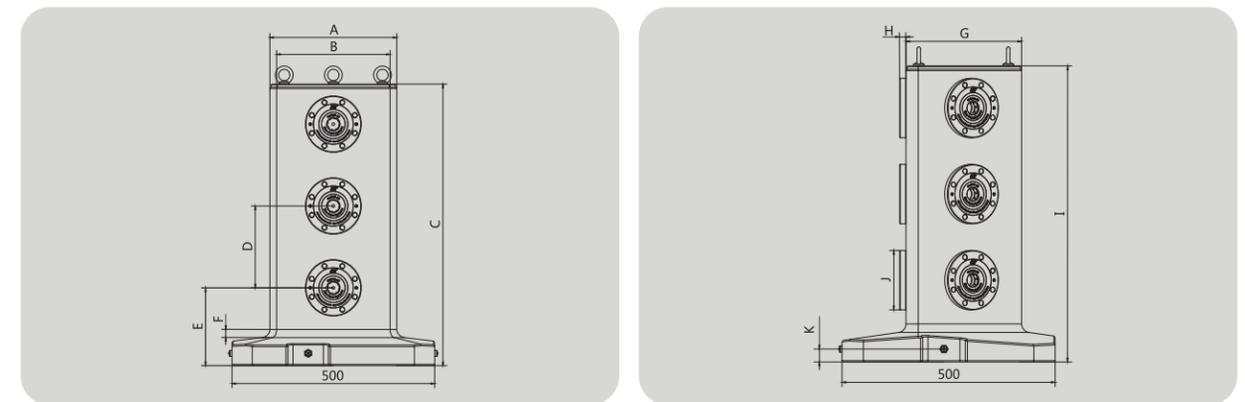
△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ6LZ-10	Q10	气压	(2x)6x10	(2x)6x25	√	228
HQ6LZ-20	Q20	气压	(2x)6x17	(2x)6x55	√	272
HY6LZ-10	Y10	液压	(2x)6x15	(2x)6x30	※	228
HY6LZ-20	Y20	液压	(2x)6x25	(2x)6x60	※	272

※ 吹屑功能选配

尺寸号	A	B	C	∅D	E	F	G	H	K
Q10	168	144	304	110	160	160	548	72	32
Q20	210	180	380	138	200	200	685	90	40
Y10	168	144	304	110	160	160	548	72	32
Y20	210	180	380	138	200	200	685	90	40

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	拉紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HQ9LZ-10	Q10	气压	(3x)3x10	(3x)3x25	√	260
HQ9LZ-20	Q20	气压	(3x)3x17	(3x)3x55	√	303
HY9LZ-10	Y10	液压	(3x)3x15	(3x)3x30	※	260
HY9LZ-20	Y20	液压	(3x)3x25	(3x)3x60	※	303

※ 吹屑功能选配

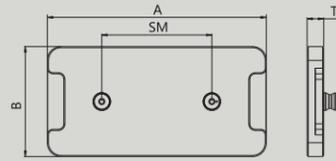
尺寸号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
Q10	250	224	550	160	152	15	216	12	550	110	24
Q20	313	280	688	200	190	19	271	15	688	138	30
Y10	250	224	550	160	152	15	216	12	550	110	24
Y20	313	280	688	200	190	19	271	15	688	138	30



两单元托盘

特性:

- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 适用于两单元好手零点定位基础板;
- 可接受定制。



△ 参数表:

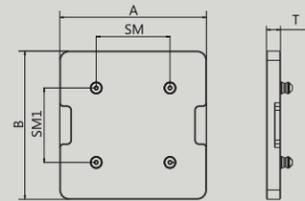
型号	尺寸号	A	B	SM	T
H2GWTP-5	Q5	200	100	100	20
H2GWTP-10	Q10	366	166	200	28
H2GWTP-20	Q20	398	198	200	28
H2GWTP-40	Q40	426	226	200	38



四单元托盘

特性:

- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 适用于四单元好手定位基础板;
- 可接受定制。



△ 参数表:

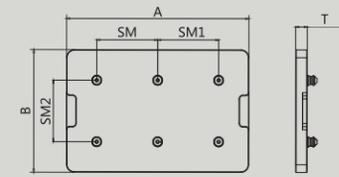
型号	尺寸号	A	B	SM	SM1	T
H4GWTP-5	Q5	200	200	100	100	20
H4GWTP-10	Q10	366	366	200	200	28
H4GWTP-20	Q20	398	398	200	200	28
H4GWTP-40	Q40	426	426	200	200	38



六单元托盘

特性:

- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 适用于六单元好手零点定位基础板;
- 可接受定制。



△ 参数表:

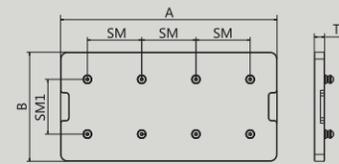
型号	尺寸号	A	B	SM	SM1	SM2	T
H6GWTP-5	Q5	300	200	100	100	100	28
H6GWTP-10	Q10	566	366	200	200	200	30
H6GWTP-20	Q20	598	398	200	200	200	38
H6GWTP-40	Q40	626	426	200	200	200	45



八单元托盘

特性:

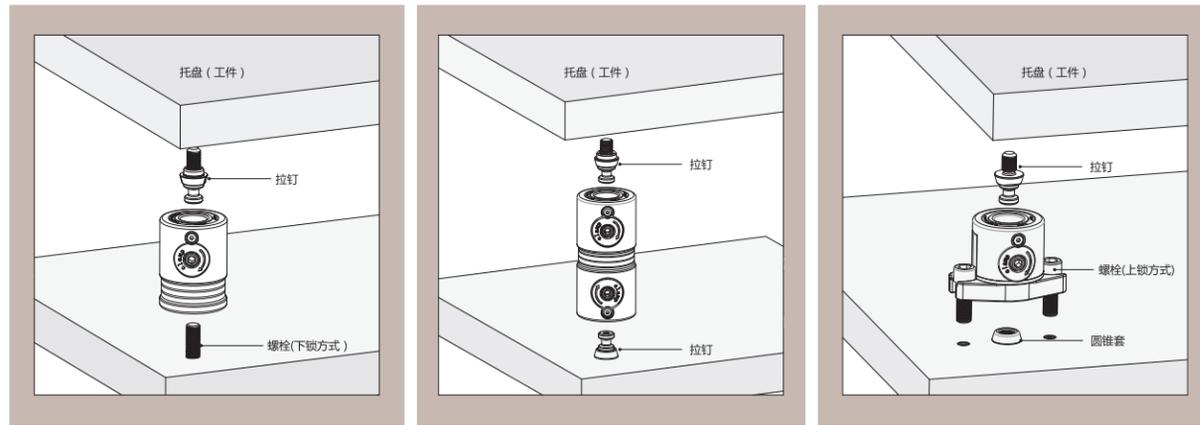
- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 适用于八单元好手零点定位基础板;
- 可接受定制。



△ 参数表:

型号	尺寸号	A	B	SM	SM1	T
H8GWTP-5	Q5	400	200	100	100	28
H8GWTP-10	Q10	766	366	200	200	30
H8GWTP-20	Q20	798	398	200	200	38
H8GWTP-40	Q40	826	426	200	200	45

手动锥面下拉型安装方式：

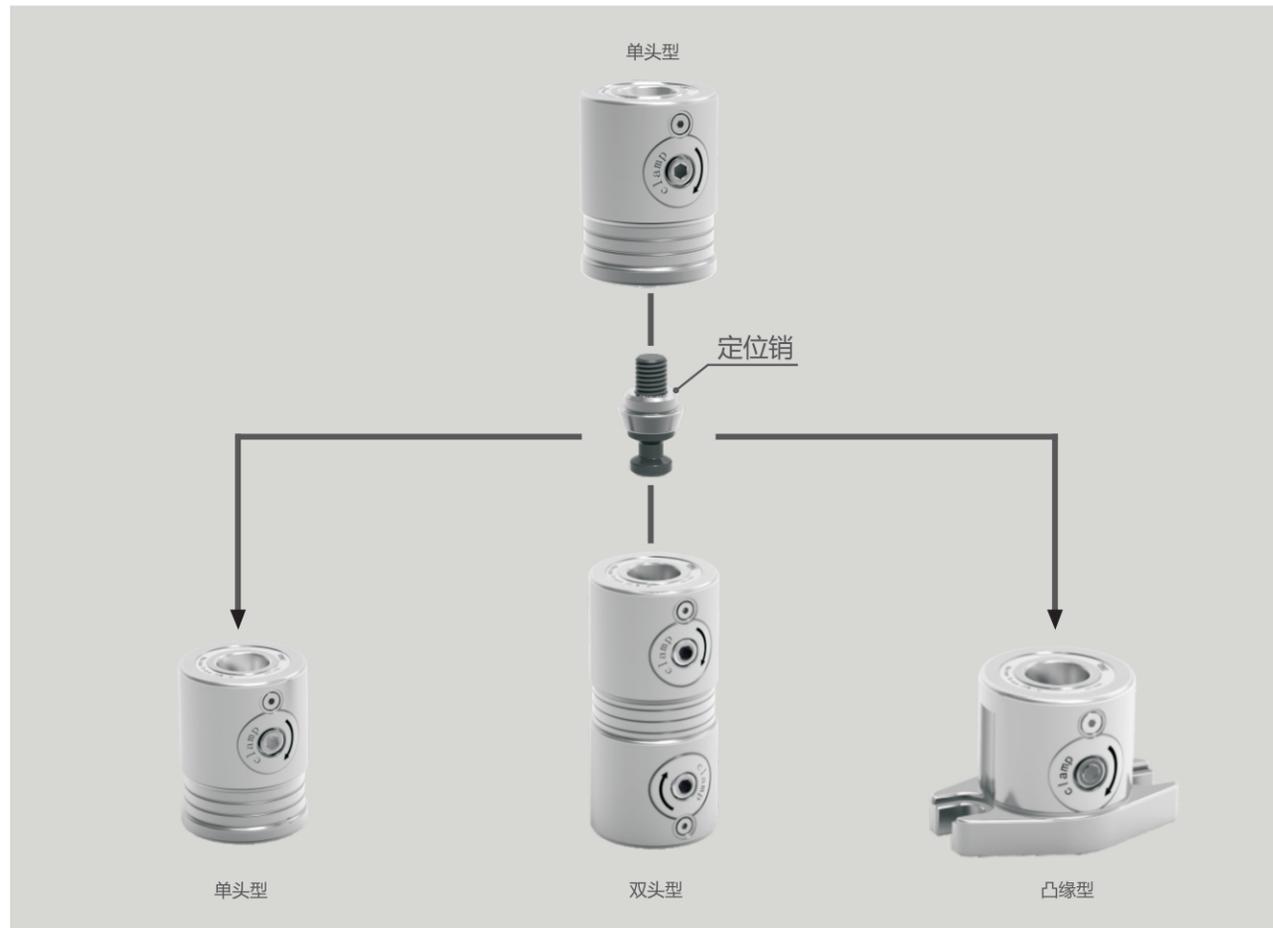


单头型安装方式

双头型安装方式

凸缘型安装方式

手动锥面下拉型各型号连接方式：



注：连接单头型的时候请使用定位销。

手动锥面下拉型(单头型)



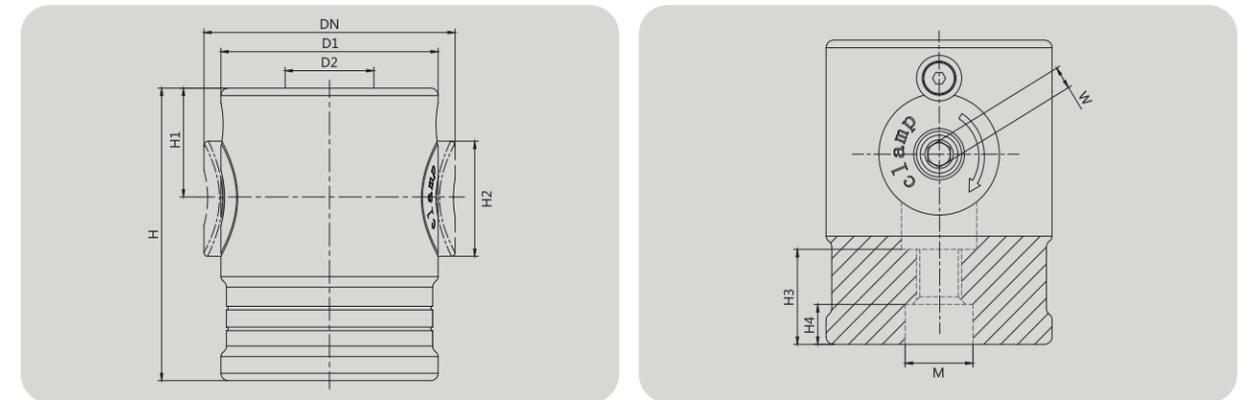
>特性:

- 手动解锁、夹紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 具有高夹持力。

>适用范围:

- 适用于模具加工装配领域；
- 适用于快速调整定位器中心距。

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件：P58-59

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	容许紧固扭矩(Nm)	重量(kg)
HCP40-50S	C40S	手动	8	8	0.5
HCP60-80S	C60S	手动	15	22	1.6
HCP80-100S	C80S	手动	25	50	3.8

尺寸号	DN	D1	ØD2	H (±0.01)	H1	H2	H3	H4	W	M (H7)
C40S	46	40	12	50	20	22	18	7.5	4	12
C60S	69	60	18	80	30	32	25	10.5	6	18
C80S	91	80	22	100	40	44	31	12.5	8	22



手动锥面下拉型(双头型)

〉特性:

- 手动解锁、夹紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 具有高夹持力。

〉适用范围:

- 适用于模具加工装配领域；
- 适用于快速调整定位器中心距。



手动锥面下拉型(凸缘型)

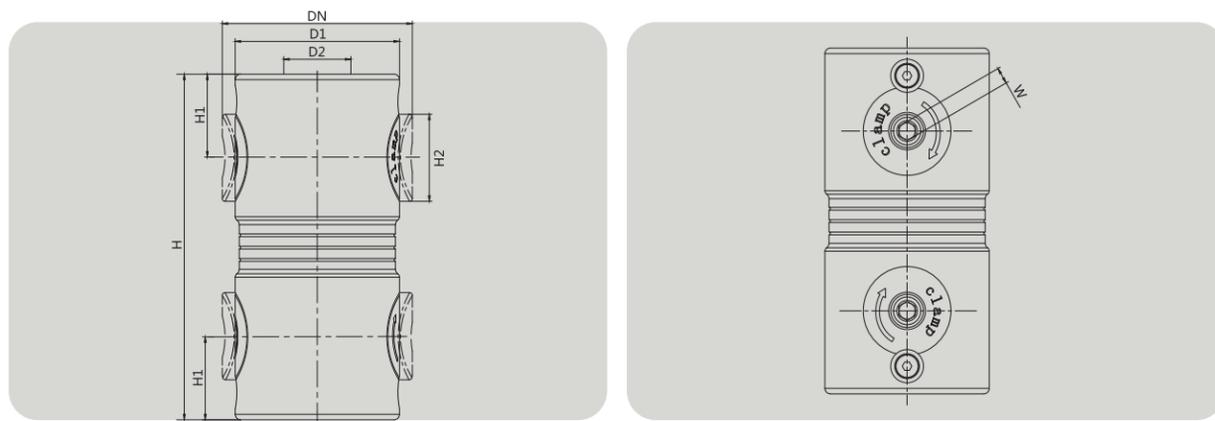
〉特性:

- 手动解锁、夹紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 重复定位精度 < 0.005mm；
- 具有高夹持力。

〉适用范围:

- 适用于模具加工装配领域；
- 适用于快速调整定位器中心距。

△ 尺寸图:



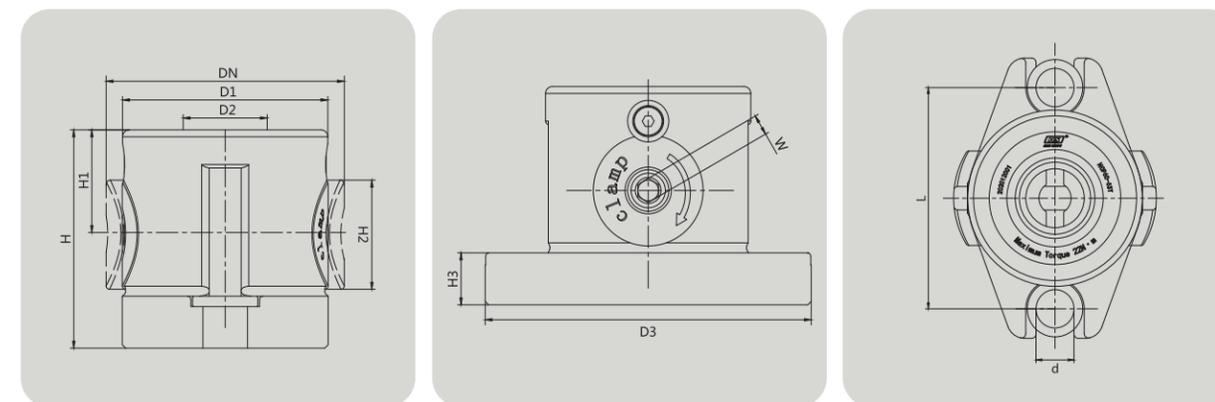
配套好手零点定位附件：P62-63

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	容许紧固扭矩(Nm)	重量(kg)
HCP40-80D	C40D	手动	8	8	2
HCP60-125D	C60D	手动	15	22	2.6
HCP80-160D	C80D	手动	25	50	5.8

尺寸号	DN	D1	ØD2	H (±0.01)	H1	H2	W
C40D	46	40	12	80	20	22	4
C60D	69	60	18	125	30	32	6
C80D	91	80	22	160	40	44	8

△ 尺寸图:



配套好手零点定位附件：P62-63

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	容许紧固扭矩(Nm)	重量(kg)
HCP40-40T	C40T	手动	8	8	0.8
HCP60-63T	C60T	手动	15	22	1.4
HCP80-80T	C80T	手动	25	50	3.3

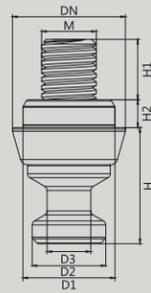
尺寸号	DN	D1	ØD2	D3	H (±0.01)	H1	H2	H3	L	d	W
C40T	46	40	12	65	40	20	22	10	50	9	4
C60T	69	60	18	95	63	30	32	15	75	13	6
C80T	91	80	22	130	80	40	44	20	100	17	8



定位销

特性:

- 精度高, 硬化处理;
- 起到限制X、Y方向自由的作用;
- 适用于手动锥面下拉型好手零点定位器。



△ 参数表:

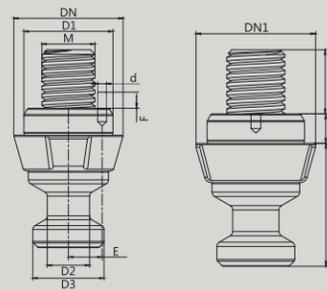
型号	尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	Ø D3	H	H1	H2	M	重量(g)
HDW08-CP40	CP40	16	12	11	6.5	16.5	12	5	M8	20
HDW12-CP60	CP60	25	18	16	9.5	25	18	6	M12	70
HDW16-CP80	CP80	32	22	21	13	33	22	7.5	M16	150



定向销

特性:

- 硬化处理;
- 只限制旋转自由, 起到定向的作用;
- 导向孔与定位边的角度为45°;
- 适用于手动锥面下拉型好手零点定位器。



△ 参数表:

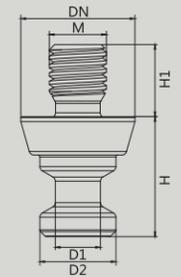
型号	尺寸号	Ø DN	Ø DN1	Ø D1	Ø D2	Ø D3	E	F	Ø d	H	H1	H2	M	重量(g)
HDX08-CP40	CP40	15.5	16	12	6.5	11	5.5	4	2	16.5	12	5	M8	20
HDX12-CP60	CP60	24.5	25	18	9.5	16	7.6	4	2	25	18	6	M12	70
HDX16-CP80	CP80	31.5	32	22	13	21	9.5	5	2	33	22	7.5	M16	150



锁紧销

特性:

- 硬化处理, 起到增加拉紧力的作用;
- 保证托盘完全定位, 避免过定位;
- 适用于手动锥面下拉型好手零点定位器。



△ 参数表:

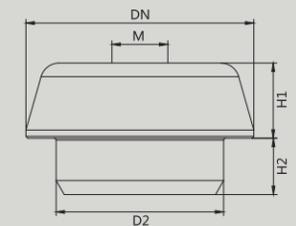
型号	尺寸号	Ø DN	Ø D1	Ø D2	H	H1	M	重量(g)
HSJ08-CP40	CP40	15.5	6.5	11	16.5	12	M8	18
HSJ12-CP60	CP60	24.5	9.5	16	25	18	M12	65
HSJ16-CP80	CP80	31.5	13	21	33	22	M16	140



圆锥定位套

特性:

- 精度高, 硬化处理;
- 起到限制X、Y方向自由的作用;
- 适用于手动锥面下拉型好手零点定位器。



△ 参数表:

型号	尺寸号	Ø DN	Ø D2	H1	H2	M	重量(g)
HSD08-CP40	CP40	15.5	12	5	5	8	8
HSD12-CP60	CP60	24.5	18	8	6	12	27
HSD16-CP80	CP80	31.5	22	10	7.5	16	51



52mm手动四单元定位器

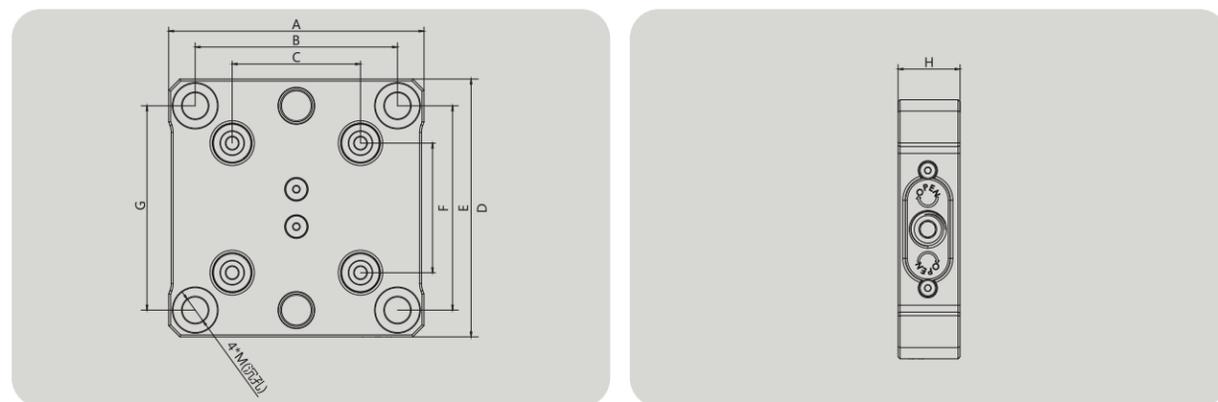
>特性:

- 手动夹紧、解锁；
- 材质：不锈钢(可选择其它材质)；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.01mm；
- 最大扭矩：60Nm；
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上，安装简单。

>适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域；
- 适用于四轴、五轴CNC机床加工。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HS4GWB-52A	S52A	手动	5	×	2.3

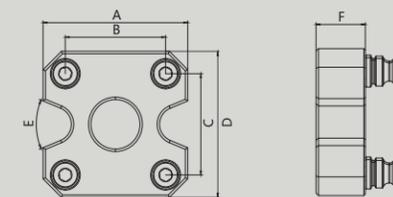
尺寸号	A	B	C	D	E	F	G	M	H
S52A	103.5	82	52	103.5	82	52	82	M10	25



52mm手动托盘

>特性:

- 材质：模具钢(可选择其它材质)；
- 适用于52mm系列的四单元基础板；
- 可接受定制。



△ 参数表:

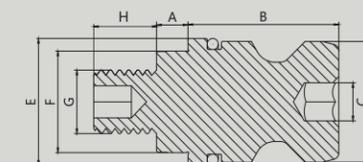
型号	尺寸号	匹配定位器	A	B	C	D	E	F	重量(kg)
H4GWTP-52	S52	52mm系列手动定位器	75	52	52	75	45°	25	1



手动定位销

产品特点:

- 硬化处理；
- 起到限制X、Y方向自由的作用；
- 52mm系列手动基础板专用拉钉。



△ 参数表:

型号	尺寸号	匹配定位器	A	B	C	D	E	F	G	H	重量(g)
HSJJT-52	S52	52mm系列手动定位器	5	19.6	SW6	15.2	16	12	M8	13	28



96mm手动四单元定位器

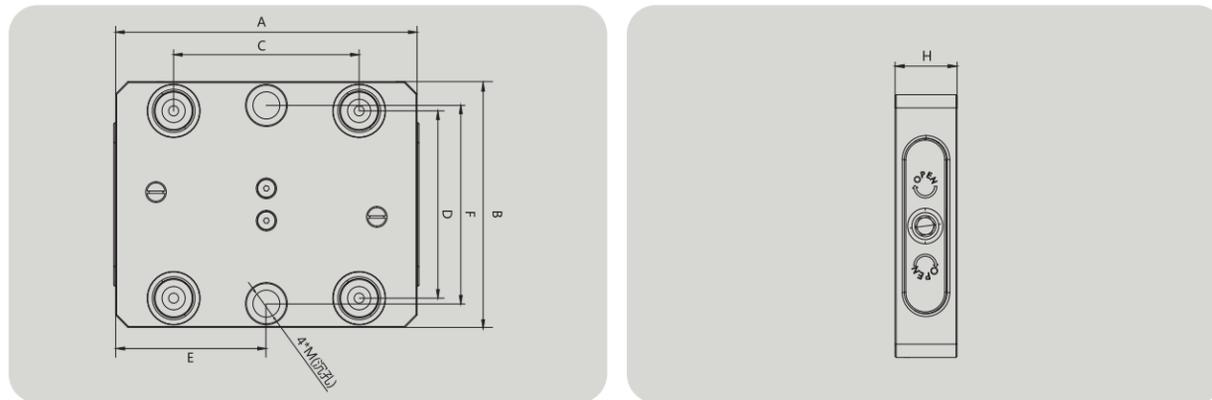
>特性:

- 手动夹紧、解锁；
- 材质：不锈钢(可选择其它材质)；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.01mm；
- 最大扭矩：60Nm；
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上，安装简单。

>适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域；
- 适用于四轴、五轴CNC机床加工。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HS4GWB-96A	S96A	手动	10	×	6.2

尺寸号	A	B	C	D	E	F	M	H
S96A	156	126	96	96	78	101.6	M12	30



96mm手动四单元定位器

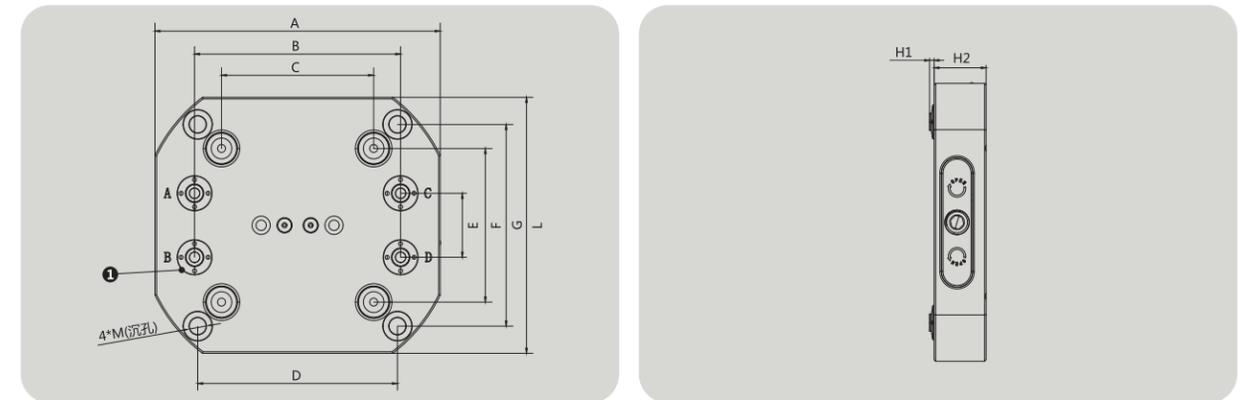
>特性:

- 手动夹紧、解锁；
- 材质：不锈钢(可选择其它材质)；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.01mm；
- 最大扭矩：60Nm；
- 可与无泄漏连接器配合使用。

>适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域；
- 适用于四轴、五轴CNC机床加工；
- 适用于具备介质传输的领域。

△ 尺寸图:



注：①为无泄漏连接器安装孔，购买手动好手零点定位器时可选择是否携带此无泄漏连接器功能。
无泄漏型号尺寸请参考P115-117，接受定制

△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	吹屑	重量(kg)
HS4GWB-96B	S96B	手动	10	×	6.4

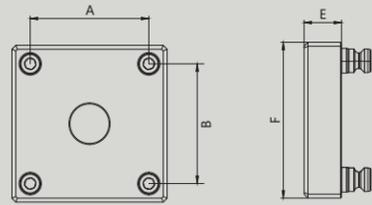
尺寸号	A	B	C	D	E	F	G	M	L	H1	H2
S96B	180	130	96	126	40	96	126	M10	160	1.5	34



96mm手动托盘

特性:

- 材质: 模具钢(可选择其它材质);
- 适用于96mm系列的四单元基础板;
- 可接受定制。



△ 参数表:

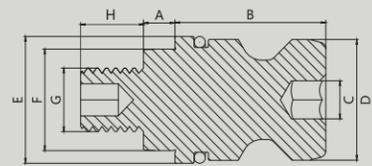
型号	尺寸号	匹配定位器	A	B	E	F	重量(kg)
H4GWTP-96	S96	96mm系列手动定位器	96	96	30	126	3



手动定位销

特性:

- 硬化处理;
- 起到限制X、Y方向自由的作用;
- 96mm系列手动基础板专用拉钉。



△ 参数表:

型号	尺寸号	匹配定位器	A	B	C	D	E	F	G	H	重量(g)
HSJT-96	S96	96mm系列手动定位器	5	24	SW6	19	20	16	M10	15	45



八角锥形零点定位器

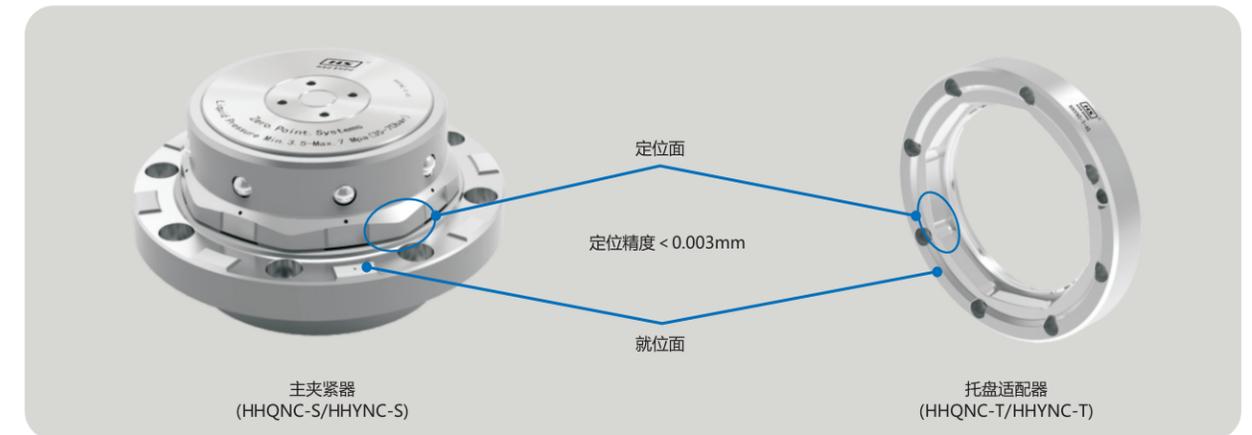
特性:

- 气动/液压/机械解锁, 弹簧锁紧;
- 材质: 硬化不锈钢;
- 重复定位精度 < 0.003mm;
- 带夹紧检测接口;
- 八面约束, 适合单颗使用;
- 具有定位面清洁功能。

适用范围:

- 适用于自动化;
- 适用于车床、CNC、四轴加工使用;
- 适用于对定心精度、轴向力、离心力要求较高的场合。

- 八角锥形可形成X,Y,θ轴八面束缚和基准座面(Z轴)束缚, 实现高精度定心及高刚性夹固
- 由热膨胀引起的变位可从中心向外均匀发生, 减少对定心精度影响, 使得以中心为基准的2次加工实现高精度

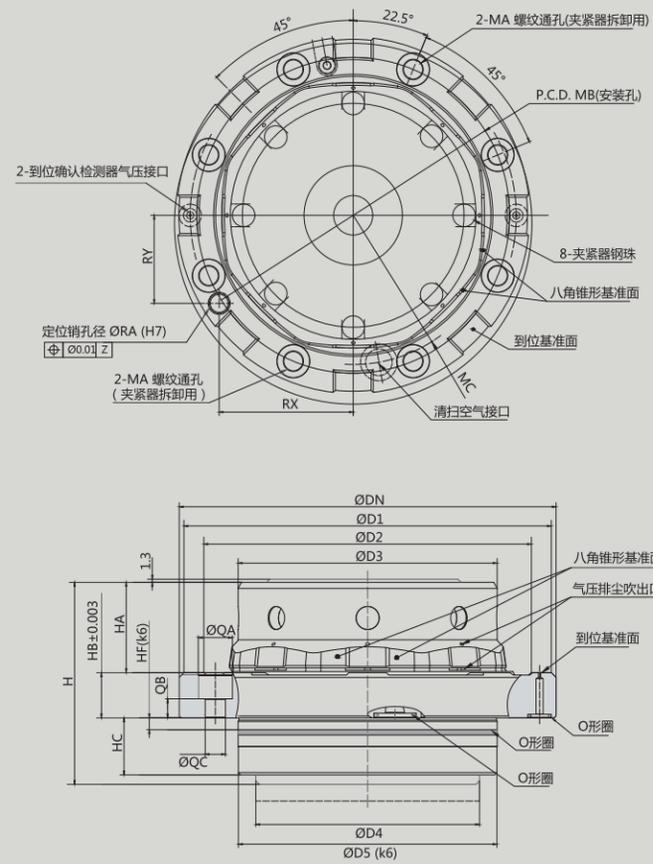


△ 参数表:

型号	气压型				液压型				
	HHQNC-10	HHQNC-20	HHQNC-40	HHQNC-60	HHYNC-10	HHYNC-20	HHYNC-40	HHYNC-60	
夹紧力 (KN)	3.5	5	8	15	10	16	25	40	
抬升力 (KN)	气压0.6MPa	0.5	0.5	1	1.5	/			
	液压3.5MPa	/				1.5	3.2	4.6	4.5
	液压5MPa	/				5.7	9.8	15.3	20.1
	液压7MPa	/				11.4	18.7	29.4	40.9
托盘装夹时允许偏心量 (mm)	±1	±1	±1	±1.5	±1	±1	±1	±1.5	
抬升量 (放松时的托盘抬升量) (mm)	0.3mm								
使用环境温度 (°C)	0~70°C								
重量 (kg)	主夹紧器	1.8	3.4	6.8	12	1.8	3.4	6.8	12
	托盘适配器	0.4	0.8	1.6	3	0.4	0.8	1.6	3

外形尺寸图

※ 主夹紧器



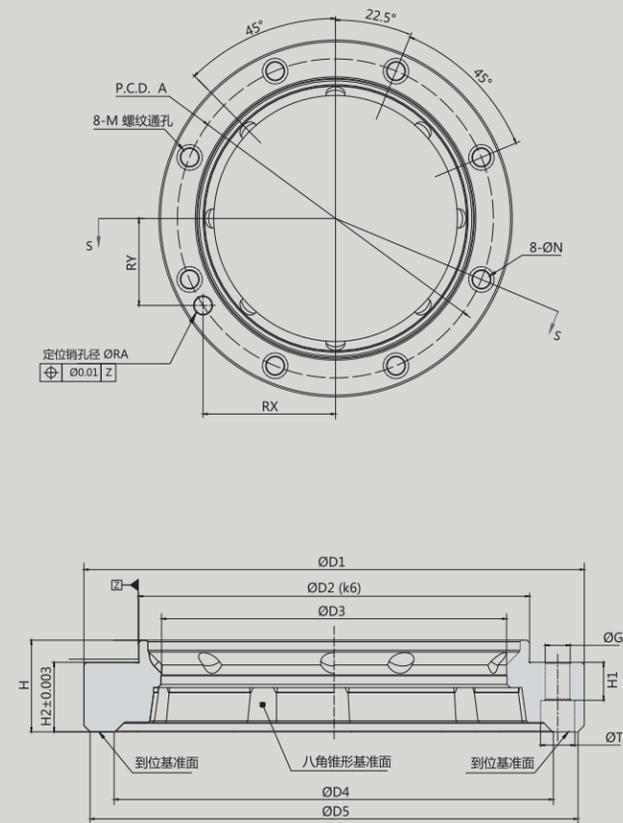
△ 参数表:

尺寸号	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	ØD5	H	HA	HB	HC
HHQNC-S-10 HHYNC-S-10	100	97	89	70	60	74	55	21	12	21
HHQNC-S-20 HHYNC-S-20	125	121	111	86	75	89	71.5	29	15	21
HHQNC-S-40 HHYNC-S-40	160	156	140	110	95	110	82	38	19	24
HHQNC-S-60 HHYNC-S-60	200	194	178	142	115	130	92.5	41	23	25

尺寸号	HF	ØQA	QB	ØQC	MA	MB	MC	ØRA (H7)	RX (±0.01)	RY (±0.01)
HHQNC-S-10 HHYNC-S-10	4.4	9.5	5.5	5.5	M6*1	89	R43.5	5	38	25
HHQNC-S-20 HHYNC-S-20	4.4	11	6.5	6.8	M8*1.25	110	R55	6	47	31
HHQNC-S-40 HHYNC-S-40	4.4	14	7	8.5	M10*1.5	140	R67	8	60	39
HHQNC-S-60	4.4	17.5	11	11	M12*1.75	175	R81.5	10	77	49

外形尺寸图

※ 托盘适配器



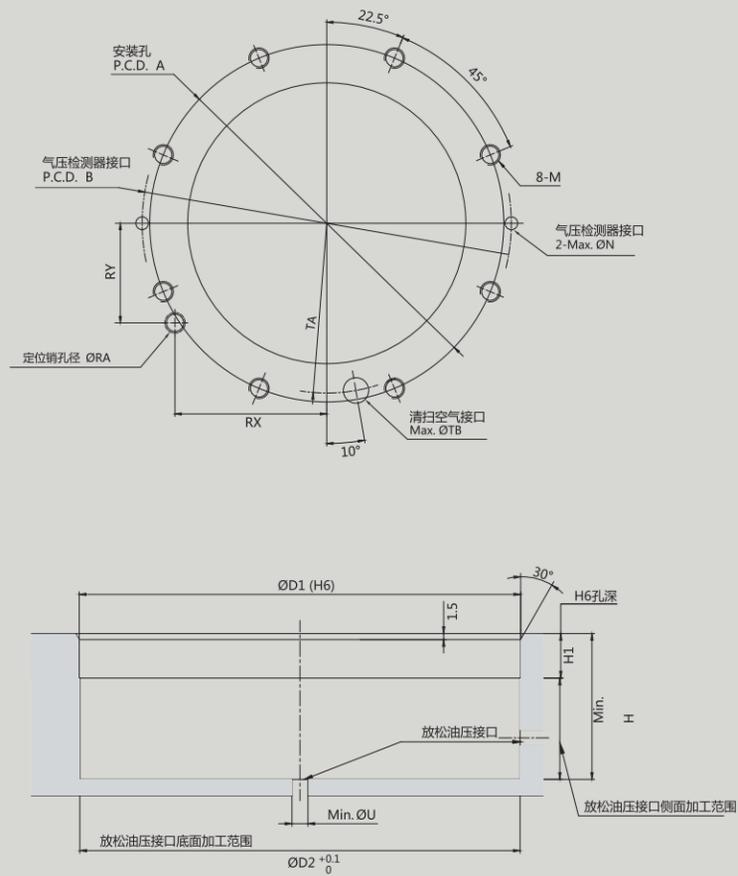
△ 参数表:

尺寸号	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	ØD5	H	H1	H2
HHQNC-T-10 HHYNC-T-10	100	82	70.3	89	97	21	7.5	15
HHQNC-T-20 HHYNC-T-20	125	100	86.3	111	121	26	10	19
HHQNC-T-40 HHYNC-T-40	160	125	110.3	140	156	29	12	22
HHQNC-T-60 HHYNC-T-60	200	166	142.3	178	194	35	15	28

尺寸号	A	ØG	ØN	M	ØT	ØRA (H7)	RX (±0.01)	RY (±0.01)
HHQNC-T-10 HHYNC-T-10	90	4.5	4.5	M5*0.8	8	5	38	25
HHQNC-T-20 HHYNC-T-20	113	5.5	5.5	M6*1	9.5	6	47	31
HHQNC-T-40 HHYNC-T-40	143	6.8	6.8	M8*1.25	11	8	60	39
HHQNC-T-60 HHYNC-T-60	180	9	9	M10*1.5	14	10	77	49

安装尺寸图

※ 主夹紧器



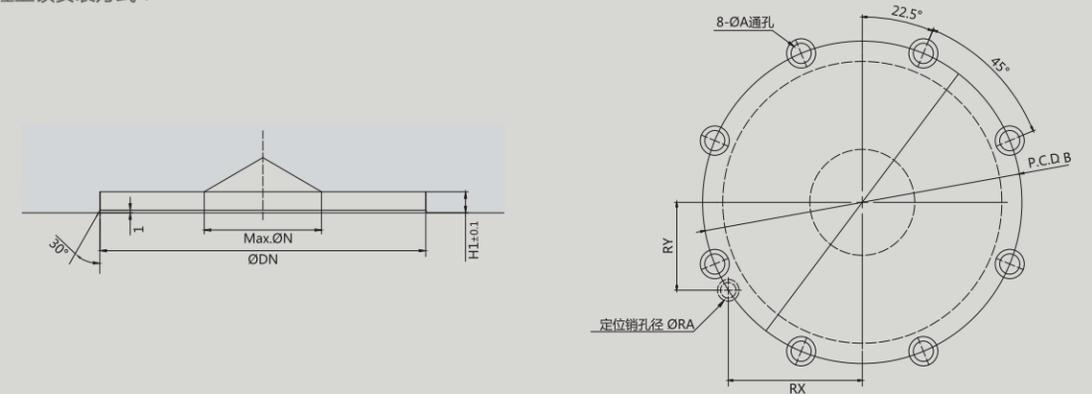
△ 参数表:

尺寸号	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	A	B	H	H1	M	$\varnothing N$	$\varnothing U$	TA	$\varnothing TB$	$\varnothing RA$ (H7)	RX (± 0.01)	RY (± 0.01)
HHQNC-S-10 HHYNC-S-10	74	73.7	89	90	28	11	M5	2.5	3	R43.5	5	5	38	25
HHQNC-S-20 HHYNC-S-20	89	88.7	110	115	30	11	M6	2.5	3	R55	5	6	47	31
HHQNC-S-40 HHYNC-S-40	110	109.9	140	146	32	13	M8	5	4	R67	10	8	60	39
HHQNC-S-60 HHYNC-S-60	130	129.7	175	186	37	15	M10	5	4	R81.5	10	10	77	49

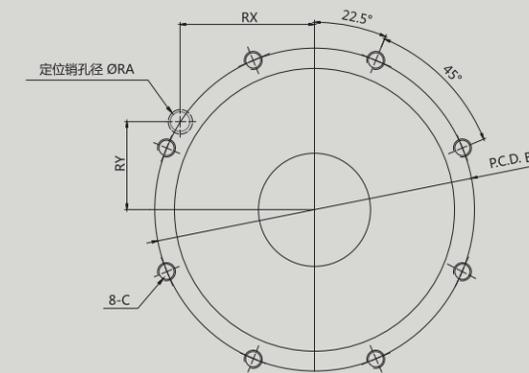
安装尺寸图

※ 托盘适配器

螺栓上锁安装方式:



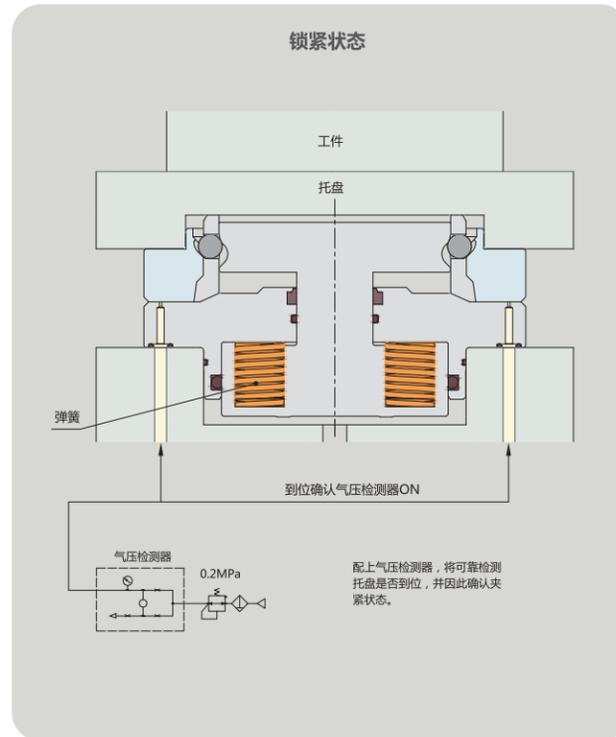
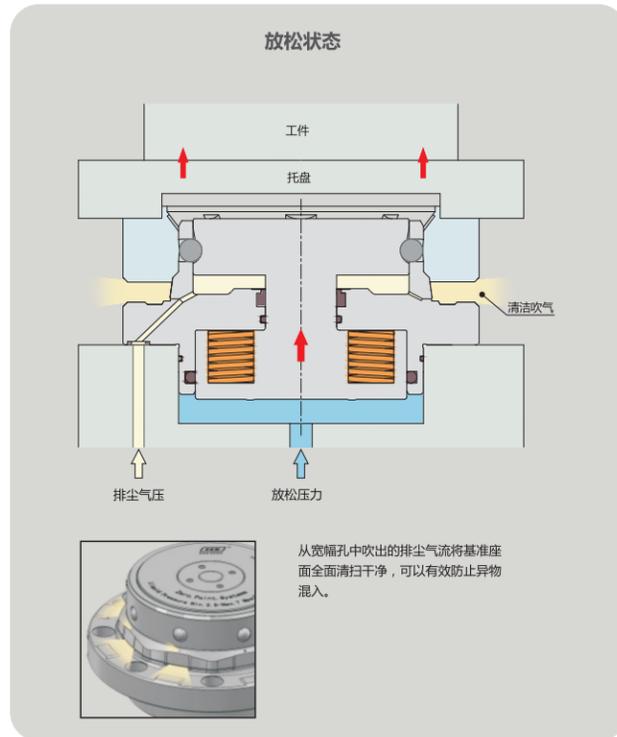
螺栓下锁安装方式:



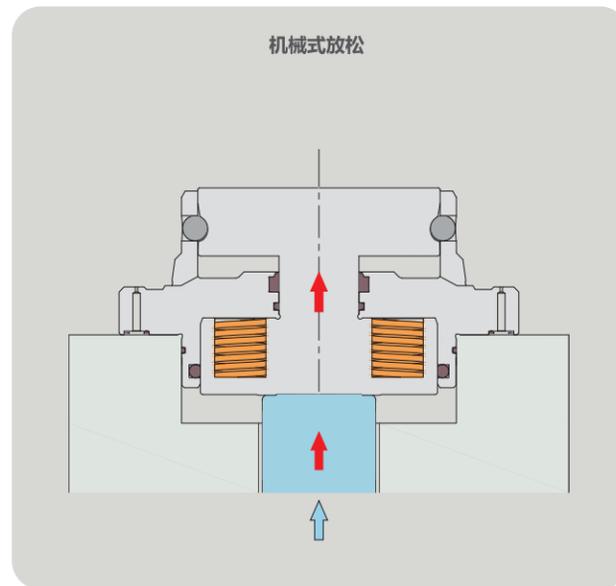
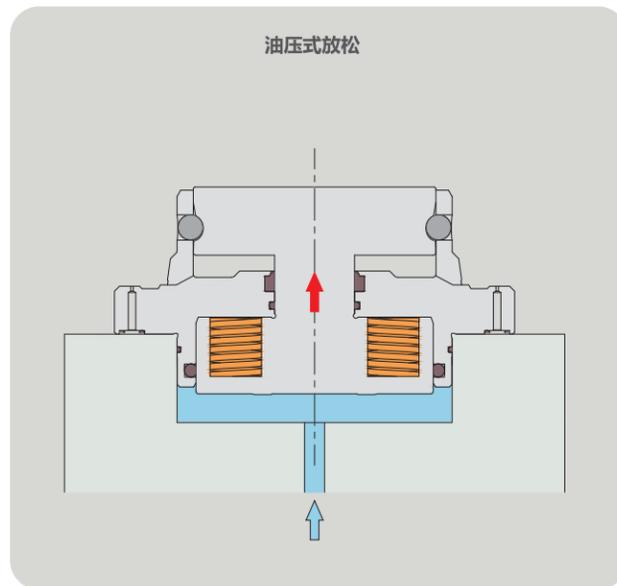
△ 参数表:

尺寸号	$\varnothing DN$ (H6)	$\varnothing A$	B	C	H1	$\varnothing N$	$\varnothing RA$ (H7)	RX (± 0.01)	RY (± 0.01)
HHQNC-T-10 HHYNC-T-10	82	5.5	90	M4	10	50	5	38	25
HHQNC-T-20 HHYNC-T-20	100	6.8	113	M5	14	65	6	47	31
HHQNC-T-40 HHYNC-T-40	125	9	143	M6	17	80	8	60	39
HHQNC-T-60 HHYNC-T-60	166	11	180	M8	17	120	10	77	49

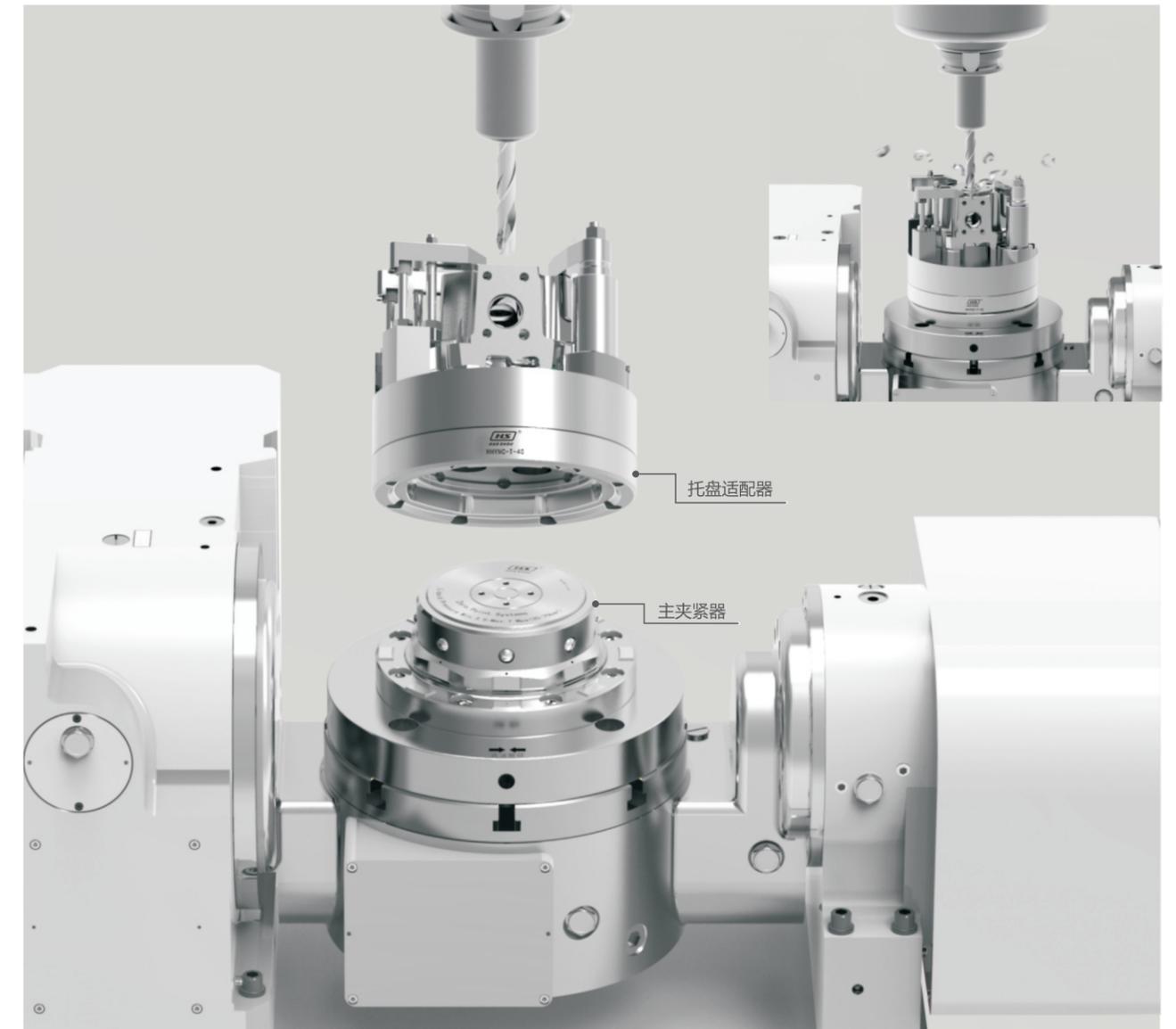
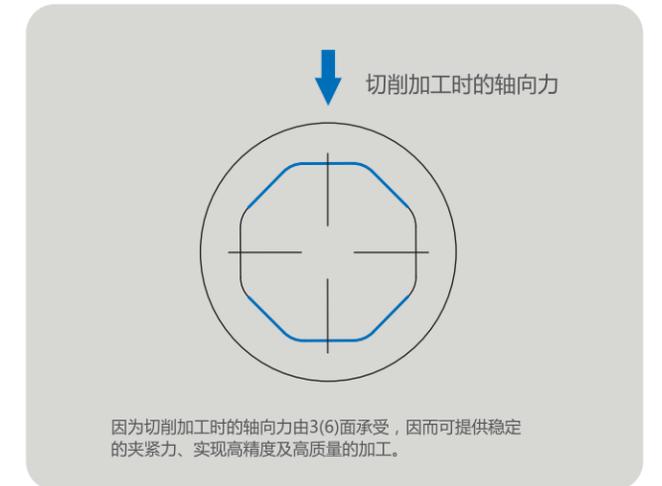
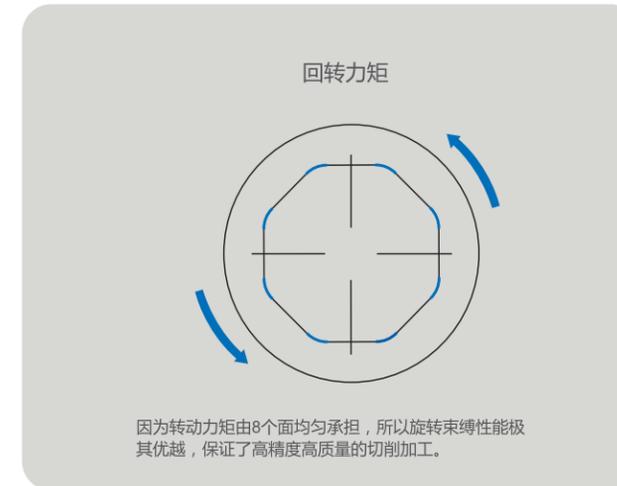
动作原理



放松方式

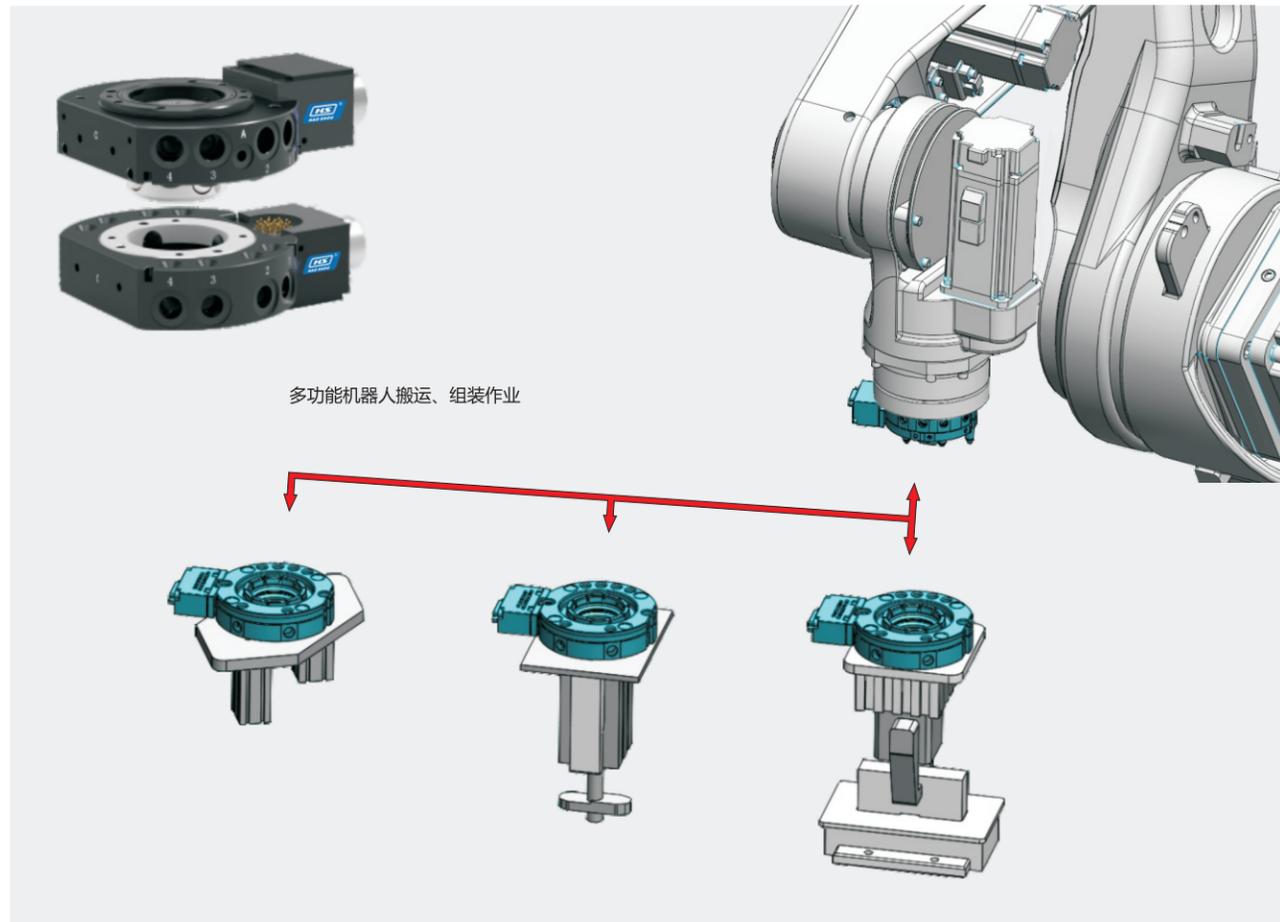


动作原理

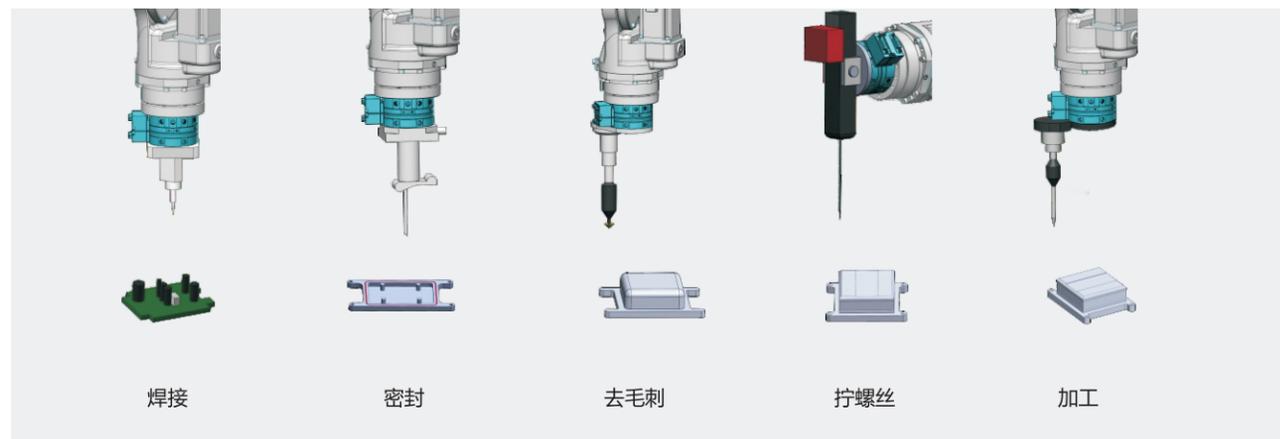


应用案例：

采用机械手快换装置 — 实现机器人的多功能化



应用案例：



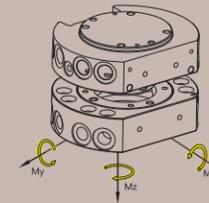
机械手快换装置

产品特点:

- 气压解锁、夹紧;
- 材质: 硬化不锈钢;
- 重复定位精度 $< \pm 0.015\text{mm}$;
- 可选配各种电源、液体、气体模块;
- 特殊保险机构防止意外断气风险;
- 标配可快速对接气源。

适用行业:

- 适用于自动化搬运、组作业;
- 适用于自动化冲压、去毛刺等加工作业。



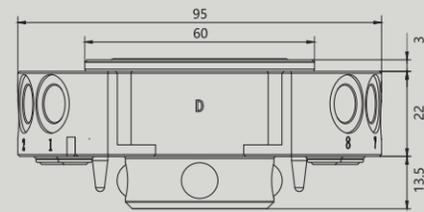
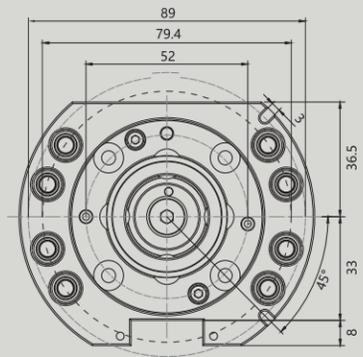
△ 参数表:

型号		HHQ-25
可搬运重量	kg	25
力矩Mx (max)	Nm	169.5
力矩My (max)	Nm	169.5
力矩Mz (max)	Nm	230
锁紧力	N	2300
重复定位精度	mm	± 0.015
重量	kg	0.5
锁定时最大距离	mm	3
气路通道空气接口螺纹		8*G1/8"
最大允许XY轴偏移	mm	± 1
最大允许角偏移	°	± 1
最低环境温度	°C	5
最高环境温度	°C	60
最小工作压力	bar	4.5
最大工作压力	bar	6.9

外形尺寸图

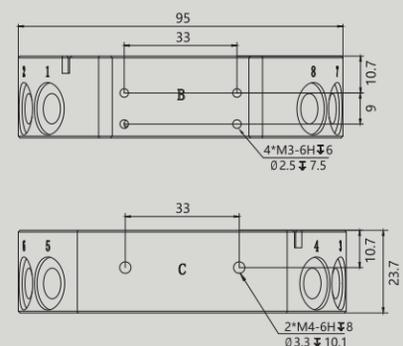
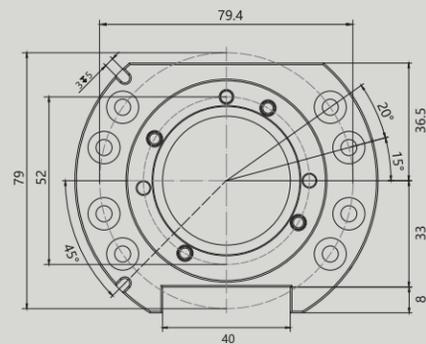
※ 主夹紧器

HHQ-25外形尺寸图:



※ 工具适配器

HSQ-25T外形尺寸图:



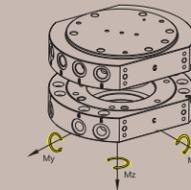
机械手快换装置

产品特点:

- 气压解锁、夹紧;
- 材质: 硬化不锈钢;
- 重复定位精度 $\pm 0.015\text{mm}$;
- 可选配各种电源、液体、气体模块;
- 特殊保险机构防止意外断气风险;
- 标配可快速对接气源。

适用行业:

- 适用于自动化搬运、组作业;
- 适用于自动化冲压、去毛刺等加工作业。



HHQ-75



HSQ-75T

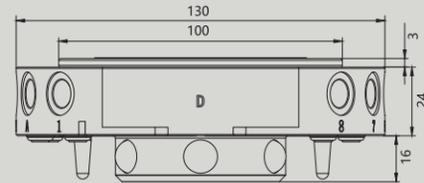
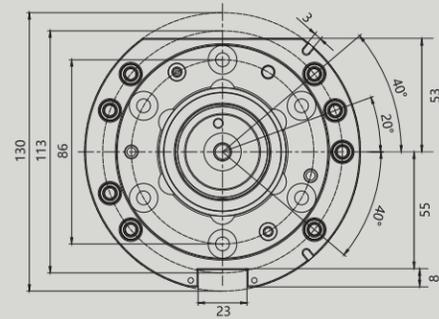
△ 参数表:

型号	HHQ-75	
可搬运重量	kg	75
力矩Mx (max)	Nm	591
力矩My (max)	Nm	591
力矩Mz (max)	Nm	326
锁紧力	N	7400
重复定位精度	mm	± 0.015
重量	kg	1.4
锁定时最大距离	mm	3
气路通道空气接口螺纹		8*G1/8"
最大允许XY轴偏移	mm	± 2
最大允许角偏移	°	± 1
最低环境温度	°C	5
最高环境温度	°C	60
最小工作压力	bar	4.5
最大工作压力	bar	6.9

外形尺寸图

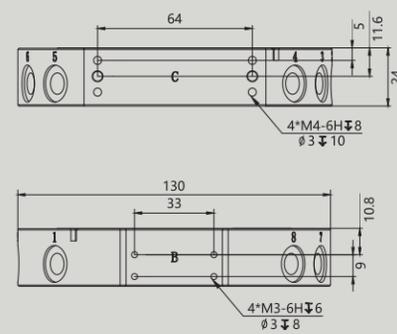
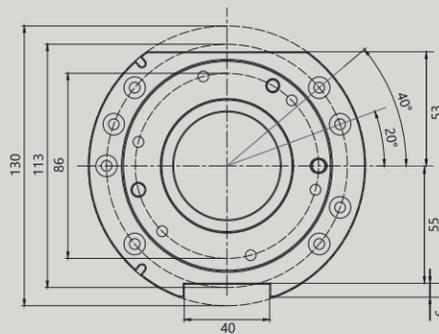
※ 主夹紧器

HHQ-75外形尺寸图:



※ 工具适配器

HSQ-75T外形尺寸图:



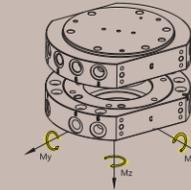
机械手快换装置

产品特点:

- 气压解锁、夹紧;
- 材质: 硬化不锈钢;
- 重复定位精度 $< \pm 0.015\text{mm}$;
- 可选配各种电源、液体、气体模块;
- 特殊保险机构防止意外断气风险;
- 标配可快速对接气源。

适用行业:

- 适用于自动化搬运、组作业;
- 适用于自动化冲压、去毛刺等加工作业。



HHQ-100



HSQ-100T

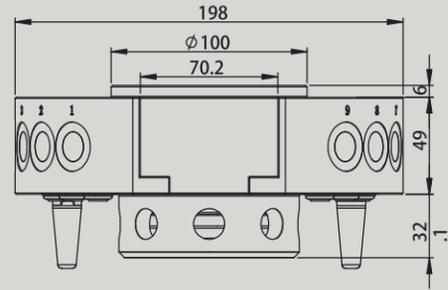
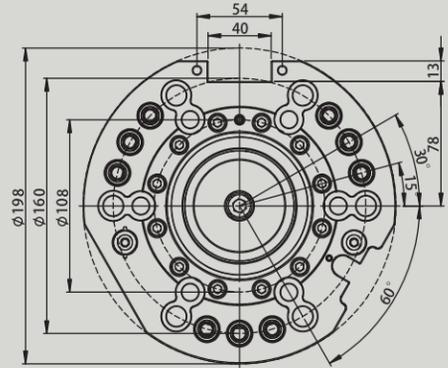
△ 参数表:

型号	HHQ-100	
可搬运重量	kg	100
力矩Mx (max)	Nm	1626
力矩My (max)	Nm	1626
力矩Mz (max)	Nm	2103
锁紧力	N	12000
重复定位精度	mm	± 0.015
重量	kg	2.4
锁定时最大距离	mm	2
气路通道空气接口螺纹		5*G3/8"
最大允许XY轴偏移	mm	± 1
最大允许角偏移	°	± 1
最低环境温度	°C	5
最高环境温度	°C	60
最小工作压力	bar	4.5
最大工作压力	bar	6.9

外形尺寸图

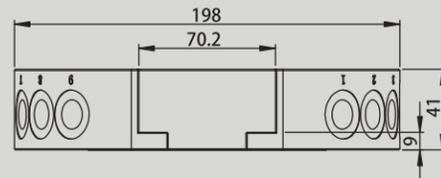
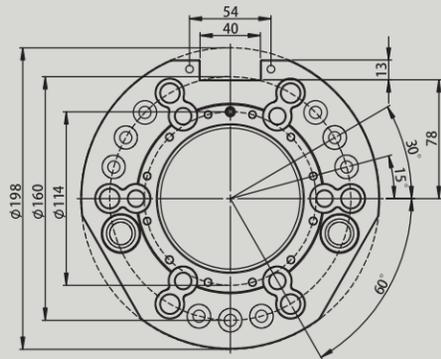
※ 主夹紧器

HHQ-200外形尺寸图:



※ 工具适配器

HSQ-200T外形尺寸图:



机器人侧



工具侧

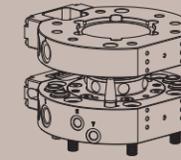
电模块

产品特点:

- 插入式信号针;
- 插拔力小, 接触电阻小, 接触性更好。

适用行业:

- 适用于自动化搬运、组装作业;
- 适用于自动化冲压、去毛刺等加工作业。



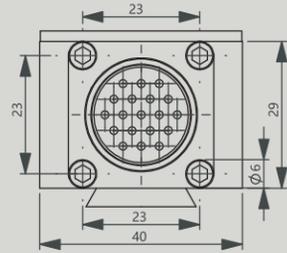
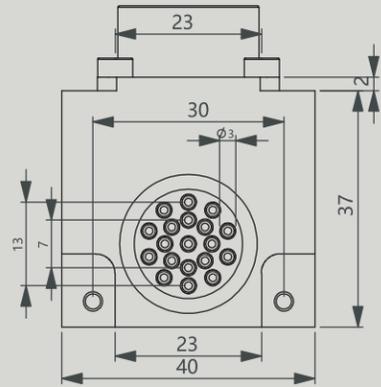
△ 参数表:

型号		外观	规格	重量(kg)	材质	针脚数量 (芯)	可选配夹紧器型号
机器人侧	HHT-K19		接头型 3A 220V	0.1	铝合金	19针	HHQ-25 HHQ-75 HHQ-100
工具侧	HHP-K19		接头型 3A 220V	0.1	铝合金	19针	HSQ-25T HSQ-75T HSQ-100T

外形尺寸图

※ 机器人侧

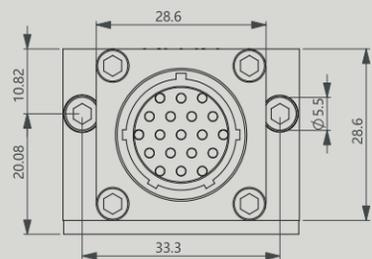
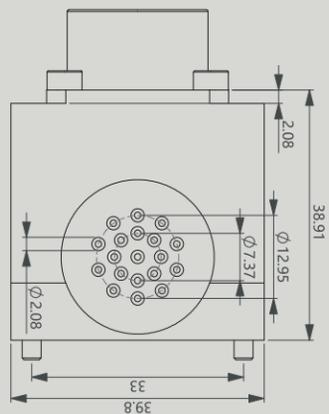
HHT-K19外形尺寸图:



※ 工具适配器

※ 工具侧

HHP-K19外形尺寸图:



机器人侧



工具侧

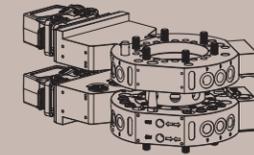
电模块

产品特点:

- 插入式信号针;
- 插拔力小, 接触电阻小, 接触性更好;
- 信号针可单根快速更换, 无需拆卸整个模块;
- 标配工具拨码开关, 可对工具进行工具识别。

适用行业:

- 适用于自动化搬运、组作业;
- 适用于自动化冲压、去毛刺等加工作业。



△ 参数表:

型号	外观	规格	重量(kg)	材质	针脚数量 (芯)	可选配夹紧器型号
机器人侧		20A 380V 6针	1.2	铝合金	24针	HHQ-200
		3A 220V 18针				
工具侧		20A 380V 6针	1.2	铝合金	24针	HSQ-200T
		3A 220V 18针				



52mm双工位虎钳

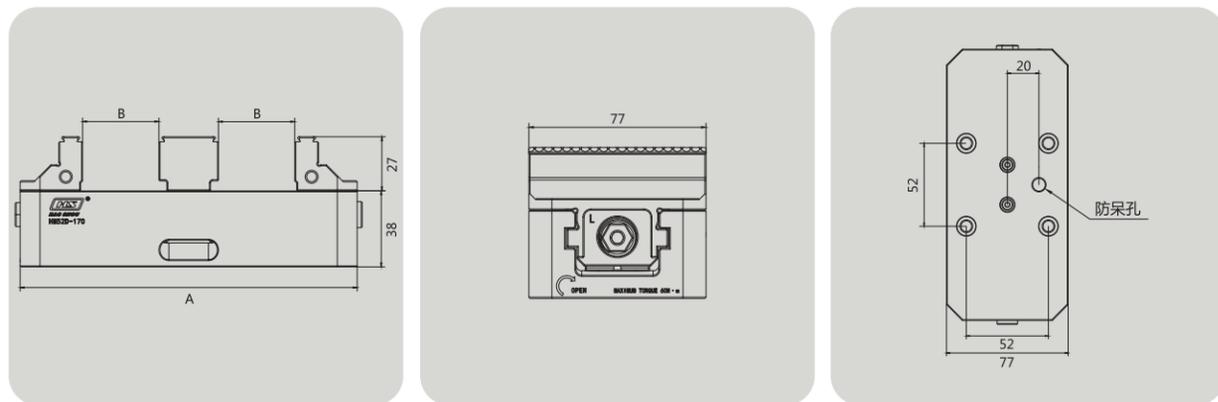
›特性:

- 52mm拉钉间距虎钳;
- 手动快速打开、锁紧,双工位夹持;
- 材质:合金结构钢;
- 表面及导轨硬化处理;
- 重复定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$;
- 精密配合,降低钳口上下浮动;
- 适用于毛坯、光面、燕尾夹持。

›适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域;
- 适用于配合52mm手动四单元定位器快速切换。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	最大操作扭矩 (Nm)	重量(kg)
HMS2D-170	M170	手动	13.5	60	4
HMS2D-210	M210	手动	13.5	60	4.7

尺寸号	A	B
M170	170	38
M210	210	58



96mm单工位虎钳

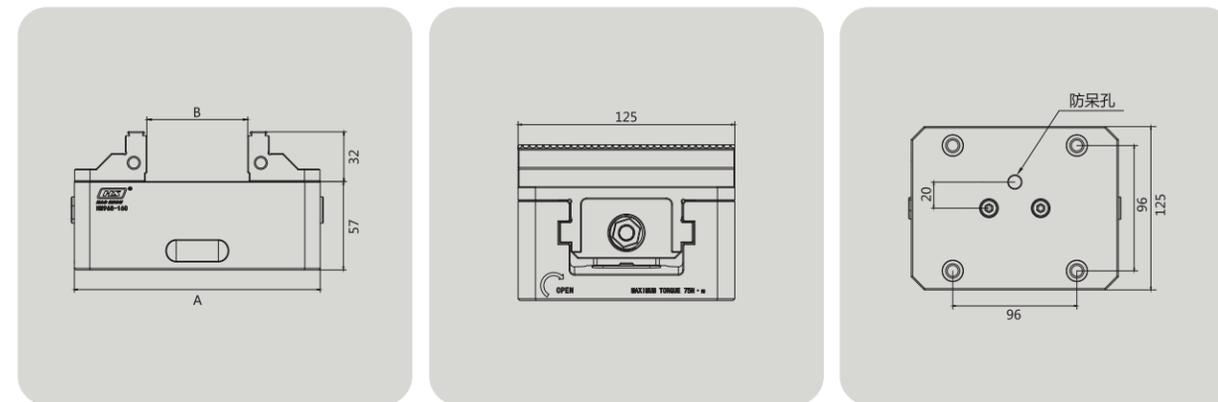
›特性:

- 96mm拉钉间距虎钳;
- 手动快速打开、锁紧,单工位夹持;
- 材质:合金结构钢;
- 表面及导轨硬化处理;
- 重复定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$;
- 精密配合,降低钳口上下浮动;
- 适用于毛坯、光面、燕尾夹持。

›适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域;
- 适用于配合96mm手动四单元定位器快速切换。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	最大操作扭矩 (Nm)	重量(kg)
HM96S-160	M160	手动	15	75	8.4
HM96S-210	M210	手动	15	75	10.2
HM96S-260	M260	手动	15	75	12
HM96S-310	M310	手动	15	75	14
HM96S-360	M360	手动	15	75	15.9

尺寸号	A	B
M160	160	66
M210	210	116
M260	260	166
M310	310	216
M360	360	266



96mm双工位虎钳

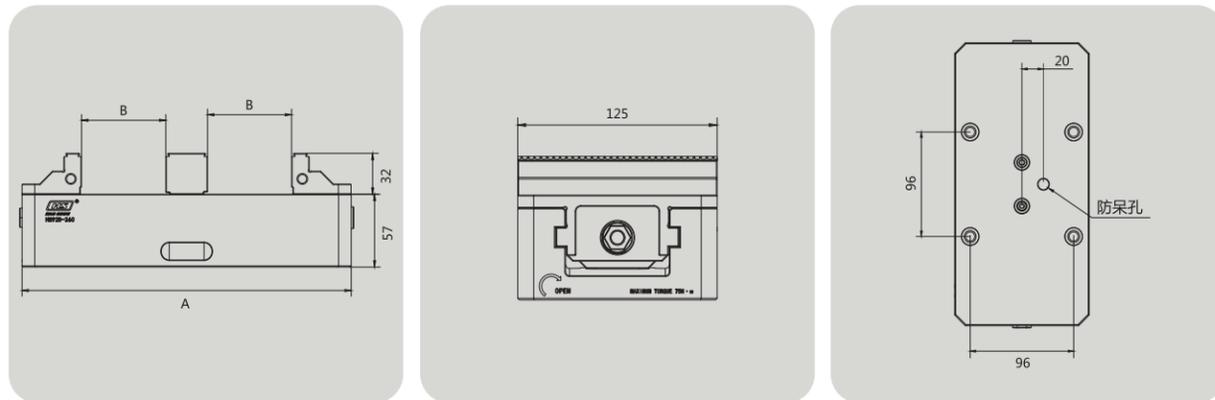
> 特性:

- 96mm拉钉间距虎钳；
- 手动快速打开、锁紧，双工位夹持；
- 材质：合金结构钢；
- 表面及导轨硬化处理；
- 重复定位精度 $< \pm 0.01\text{mm}$ ；
- 精密配合，降低钳口上下浮动；
- 适用于毛坯、光面、燕尾夹持。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属切削领域；
- 适用于配合96mm手动四单元定位器快速切换。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	最大操作扭矩 (Nm)	重量(kg)
HM96D-260	M260	手动	15	75	13.3
HM96D-310	M310	手动	15	75	15.1
HM96D-360	M360	手动	15	75	16.8

尺寸号	A	B
M260	260	66
M310	310	91
M360	360	116



气动虎钳

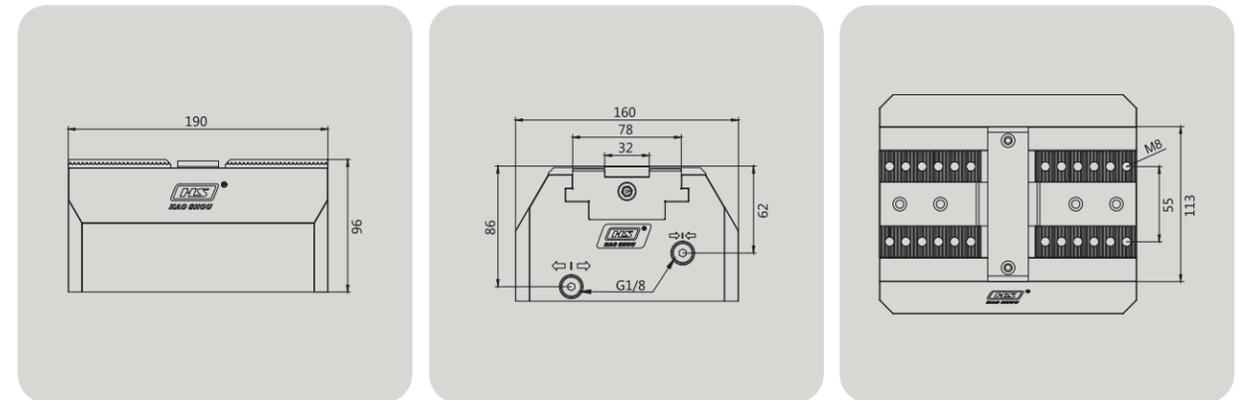
> 特性:

- 气动快速打开、锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 表面及导轨硬化处理；
- 重复定位精度 $< 0.01\text{mm}$ ；
- 最大工作压力：7bar；
- 底部与零点定位器配合使用；
- 适用于光面、仿形、燕尾、齿形夹持。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属加工领域。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	解锁方式	重复定位精度 (mm)	夹紧力(KN)	单爪行程(mm)	重量(kg)
HQ160-T/C/Y/F	气压	0.01	12	2.5mm	24

注：气动虎钳可匹配多种钳口(P90)，型号中 T：台阶形钳口、C：齿形钳口、Y：燕尾钳口、F：仿形钳口。



气动虎钳

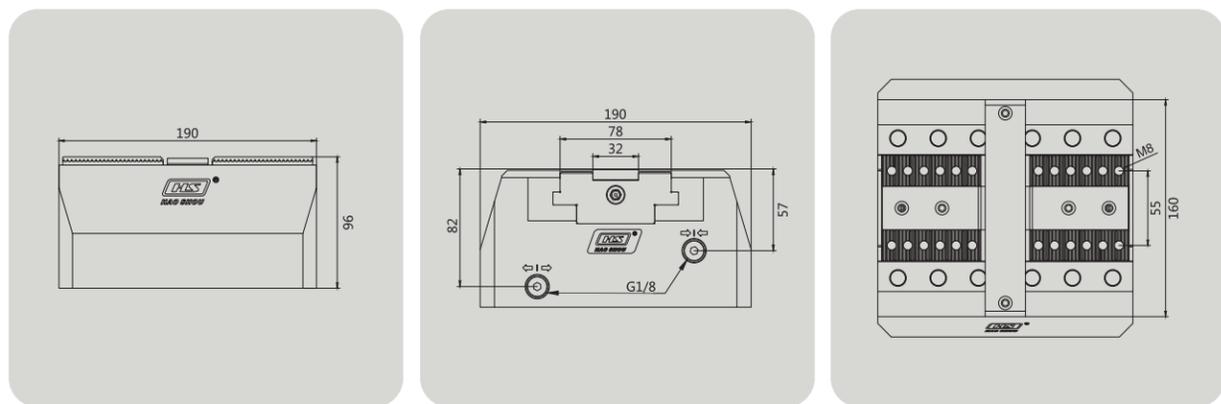
特性:

- 气动快速打开、锁紧；
- 材质：硬化不锈钢；
- 表面及导轨硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.01mm；
- 最大工作气压：7bar；
- 底部与零点定位器配合使用；
- 适用于光面、仿形、燕尾、齿形夹持。

适用范围:

- 适用于金属或非金属材料加工领域。

△ 尺寸图:

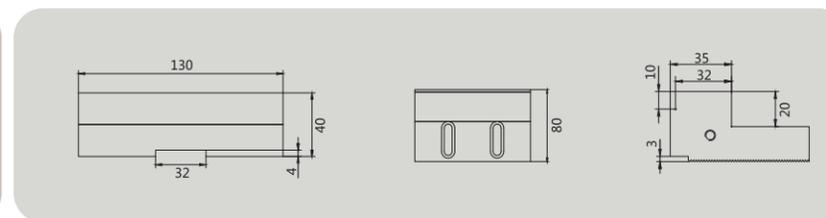


△ 参数表:

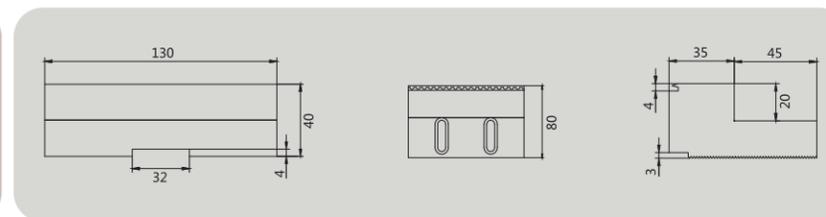
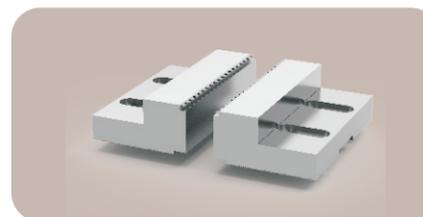
型号	解锁方式	重复定位精度 (mm)	夹紧力(KN)	单爪行程(mm)	重量(kg)
HQ190-T/C/Y/F	气压	0.01	19	2.5	15

注：气动虎钳可匹配多种钳口(P90)，型号中 T：台阶形钳口、C：齿形钳口、Y：燕尾钳口、F：仿形钳口。

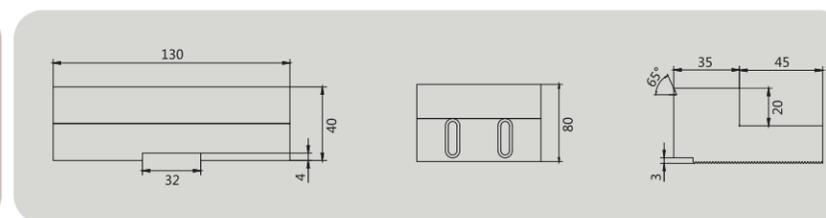
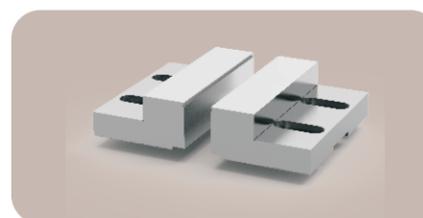
气动虎钳对应钳口:



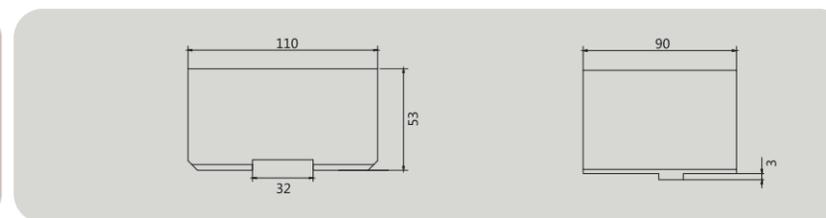
钳口名称	订货编号	外形尺寸(mm)	材质	夹持范围(mm)	单个重量(kg)
台阶型钳口	HT80	130*80*40	高强度结构钢	17-58	2



钳口名称	订货编号	外形尺寸(mm)	材质	夹持范围(mm)	单个重量(kg)
齿形钳口	HC80	130*80*40	高强度结构钢	15-58	2



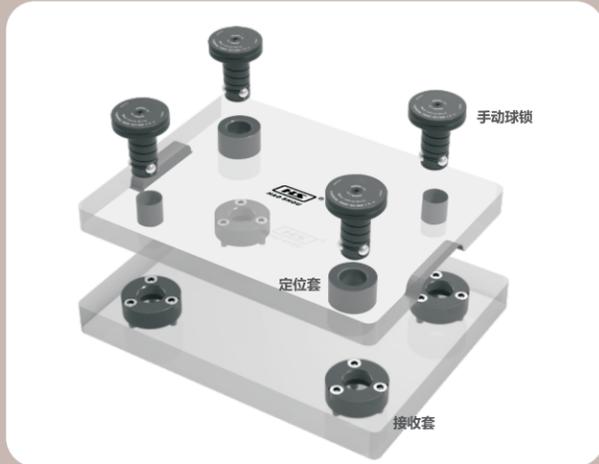
钳口名称	订货编号	外形尺寸(mm)	材质	夹持范围(mm)	单个重量(kg)
燕尾钳口	HY80	130*80*40	高强度结构钢	15-58	2



钳口名称	订货编号	外形尺寸(mm)	材质	夹持范围(mm)	单个重量(kg)
仿形钳口	HF53	110*90*53	铝合金	0-80	1.25

手动球锁快速装夹原理:

- 主要组成部分: 接受套 (置于基础板中)、定位套 (置于托盘中)、手动球锁;
- 主要用途: 可以快速, 精准的完成成套的夹具的定位和锁紧; 适用于小批量, 多品种的工件快换。



主要特点:

- 快速: 成套夹具更换最多只需1分钟;
- 重复定位精度: $\pm 0.013\text{mm}$ 以内;
- 夹持力: 成套球锁最大可承重36吨;
- 操作简单: 锁紧定位一步实现;
- 低成本: 只需一套基础板, 可无限更换托盘加工不同产品;
- 维护: 零件互通, 可进行互换。

球锁原理图:

STEP 1

- 1) 将正装接受套通过螺丝锁紧于基础板上;或将背装型接受套嵌于基础板通孔内(过盈配合)。
- 2) 将基础板永久性安装于工作台上;
- 3) 夹具板上加工四个孔(孔径取决于球锁的直径系列, 孔距取决于托盘尺寸和安装空间允许情况)选择任意两个对角孔安装球锁定位套,其余两个通孔与球锁成间隙配合,起夹紧作用。

STEP 2

- 1) 将托盘的四个配合孔与基础板上四个接受套的位置相对应。
- 2) 插入球锁, 通过与球锁螺杆尺寸配套的内六角扳手旋转螺杆, 使螺杆向下运动, 使螺杆的锥形面与底部三个钢珠相切。

STEP 3

- 1) 当螺杆锥面、钢珠、定位套三面相切, 则完成定位与锁紧, 使得托盘与基础板牢牢锁紧在一起。

手动球锁

圆锥销
(HSDQS-CP)

直柱销
(HSDQS-SP)

特性:

- 手动夹紧、解锁;
- 材质: 模具钢 (可选择其它材质);
- 表面及螺杆硬化处理。

适用范围:

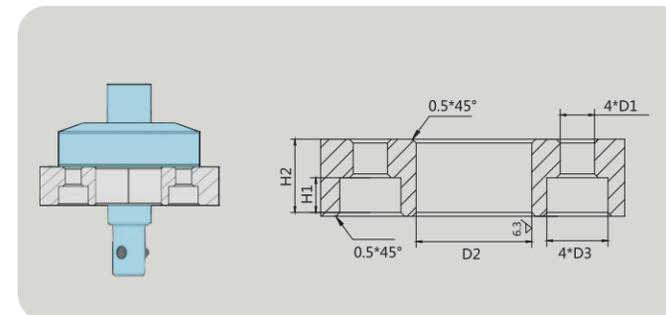
- 适用于金属或非金属加工领域。

△ 参数表:

型号	尺寸号	配套套子	夹紧力 (KN)	容许紧固扭矩 (Nm)	解锁方式	重量 (g)
HSDQS-5-CP	S5-CP	SDQS-5-C	1.7	2	手动	134
HSDQS-5-SP	S5-SP	SDQS-5-S				133
HSDQS-10-CP	S10-CP	SDQS-10-C	3	4		241
HSDQS-10-SP	S10-SP	SDQS-10-S				239
HSDQS-20-CP	S20-CP	SDQS-20-C	4.5	7		457
HSDQS-20-SP	S20-SP	SDQS-20-S				453

尺寸号	A	B	C	D	E	F (g6)	G (-0.02 / -0.06)	H1	H2	H3	H4		
SDQS-5-CP	10	30	M4*0.7 $\nabla 6$	39	9	18	/	22	12	9.5	30		
SDQS-5-SP						/	18						
SDQS-10-CP	13	37		M5*0.8 $\nabla 7$	46	12	22	/	27	14	14.5	40	
SDQS-10-SP							/	22					
SDQS-20-CP	17	45			M5*0.8 $\nabla 7$	56	16	28	/	34	16	19.5	51
SDQS-20-SP								/	28				

安装尺寸图



尺寸号	D1	D2 (H7)	D3	H1	H2 (± 0.05)
S5	4.5	18	8	5	10
S10		22		10	15
S20	5.5	28	10	14	20

球锁接受套



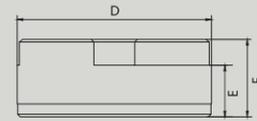
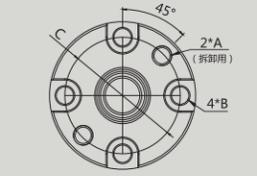
圆锥接受套(HSDQS-C)



直柱接受套(HSDQS-S)

特性:

- 本体：四氧化三铁膜淬火回火；
- 圆锥套盐浴软氮化处理。

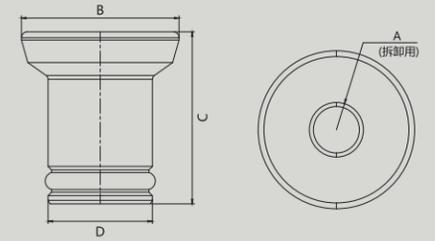


球锁保护套



特性:

- 材质：氧化铝；
- 防止杂物进入定位锥。



△ 参数表:

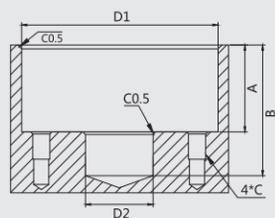
尺寸号	A	B	C	D	重量(g)	配套套子	
HSDQS-5-B	M4	13.5	15	9	3	HSDQS-5-C	HSDQS-5-S
HSDQS-10-B		17	19	12	6	HSDQS-10-C	HSDQS-10-S
HSDQS-20-B	M5	23	22.5	16	14	HSDQS-20-C	HSDQS-20-S

△ 参数表:

型号	类型	A	B	C	D (g6)	E	F	顶起力(N)	重量 (g)
HSDQS-5-C	圆锥接受套	M5*0.8	4.5	30	38	10	15	300	100
HSDQS-5-S	直柱接受套			—	101				
HSDQS-10-C	圆锥接受套	M6*1		37	45	14	19	450	179
HSDQS-10-S	直柱接受套			—	184				
HSDQS-20-C	圆锥接受套	5.5	45	55	18	24	680	337	
HSDQS-20-S	直柱接受套		—	341					

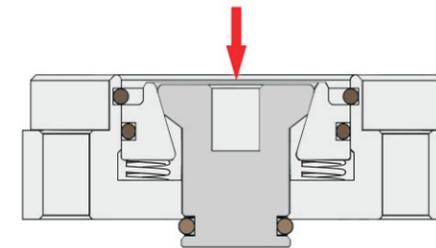
注：顶起力指的是本体内置弹簧顶起可动式圆锥套的力量

球锁安装孔加工安装尺寸图：

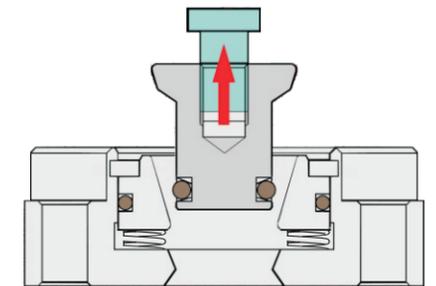


尺寸号	D1 (H7)	D2	A (±0.05)	B	C
SDQS-5	38	13	15.5	23	M4
SDQS-10	45	16	19.5	28	
SDQS-20	55	20	24.5	34	M5

保护塞安装方法:



保护塞拆卸方法:





定位锁紧球锁

>特性:

- 手动快速打开、锁紧；
- 材质：硬合金钢；
- 表面及螺杆硬化处理；
- 重复定位精度 $< \pm 0.013\text{mm}$ ；
- 与接受套及定位套配合使用，几秒内精准切换工件托盘；
- 最大限度的利用了分度台。

>适用范围:

- 适用于金属或非金属材料加工领域。



带可调手柄型球锁

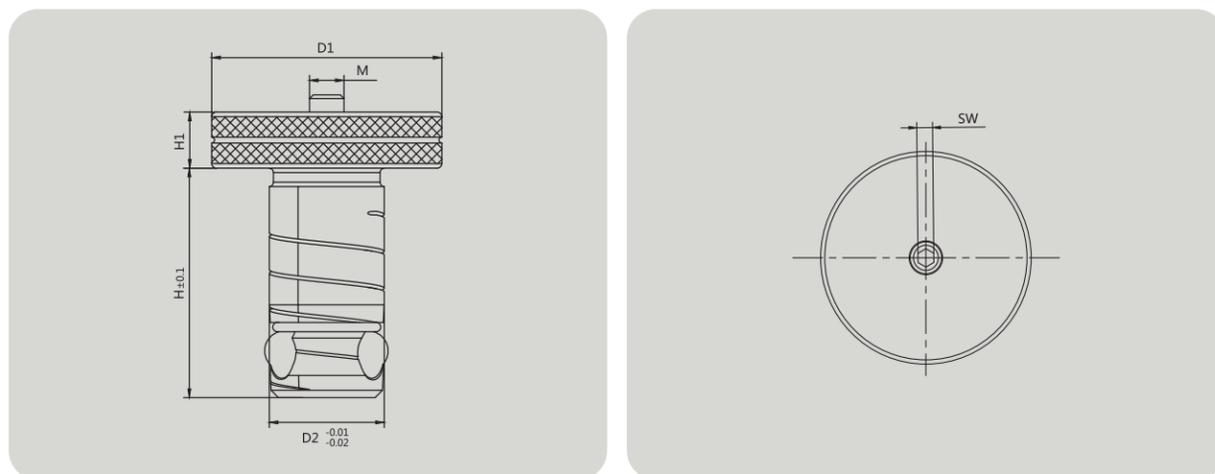
>特性:

- 手动快速打开、锁紧；
- 材质：硬合金钢；
- 表面及螺杆硬化处理；
- 重复定位精度 $< \pm 0.013\text{mm}$ ；
- 与接受套及定位套配合使用，几秒内精准切换工件托盘；
- 最大限度的利用了分度台。

>适用范围:

- 适用于金属或非金属材料加工领域。

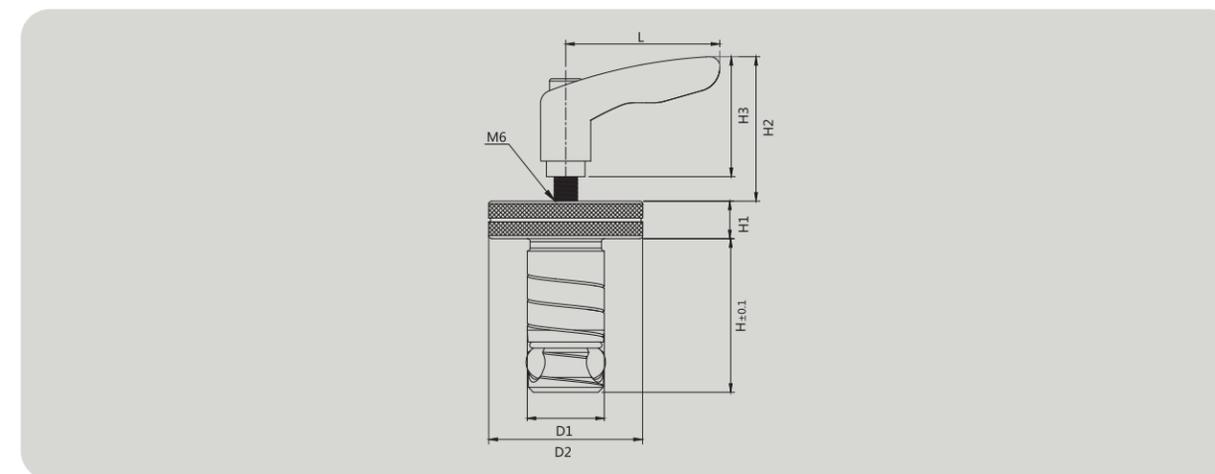
△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	夹紧力(KN)	扭紧力矩(Nm)	过渡板厚度±0.13	Ø D1	Ø D2	H	H1	M	SW	重量(g)
HQSP-16020	5.3	4.5	20	32	16	36.5	8	M6	3	100
HQSP-16025	5.3	4.5	25	32	16	41.5	8	M6	3	110
HQSP-20020	13.3	5.3	20	40	20	39.5	10	M6	3	200
HQSP-20025	13.3	5.3	25	40	20	44.5	10	M6	3	230
HQSP-25020	30	11	20	45	25	44	10	M8	4	270
HQSP-25025	30	11	25	45	25	49	10	M8	4	300
HQSP-30020	44	18	20	50	30	49	13	M10	5	360
HQSP-30025	44	18	25	50	30	54	13	M10	5	400

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	夹紧力(KN)	扭紧力矩(Nm)	过渡板厚度±0.13	Ø D1	Ø D2	H	H1	H2 (min)	H3	L	重量(g)
HQSB-16020	5.3	4.5	20	16	32	36.5	8	38.5	31	40	140
HQSB-16025	5.3	4.5	25	16	32	41.5	8	33.5	31	40	150
HQSB-20020	13.3	5.3	20	20	40	39.5	10	37.5	31	40	240
HQSB-20025	13.3	5.3	25	20	40	44.5	10	37.5	31	40	270
HQSB-25020	30	11	20	25	45	44	10	48.5	42.5	65	360
HQSB-25025	30	11	25	25	45	49	10	48.5	42.5	65	390
HQSB-30020	44	18	20	30	50	49	13	71	54	80	470
HQSB-30025	44	18	25	30	50	54	13	71	54	80	500



带指旋螺钉型球锁

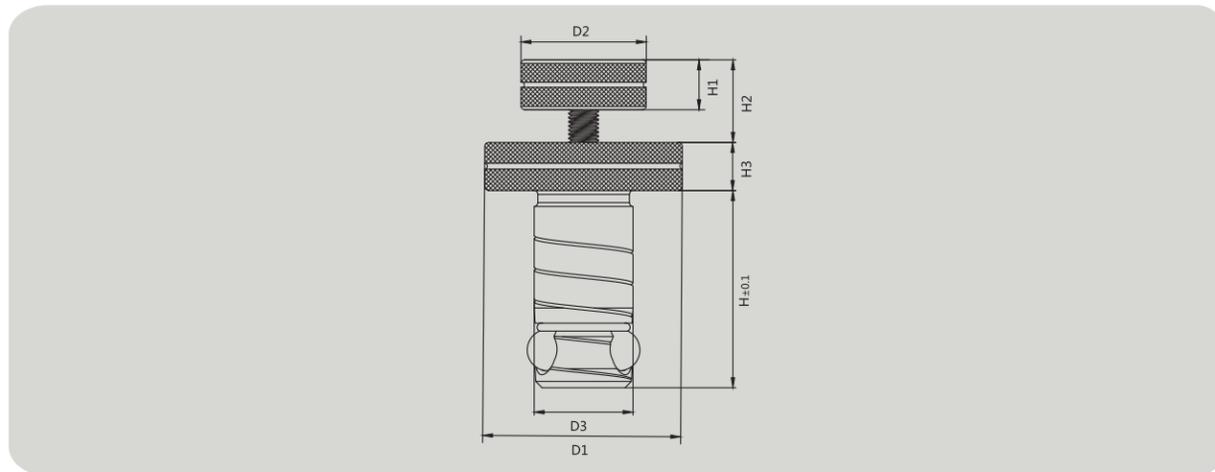
> 特性:

- 手动快速打开、锁紧；
- 材质：硬合金钢；
- 表面及螺杆硬化处理；
- 重复定位精度 $< \pm 0.013\text{mm}$ ；
- 与接受套及定位套配合使用，几秒内精准切换工件托盘；
- 最大限度的利用了分度台。

> 适用范围:

- 适用于金属或非金属材料加工领域。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

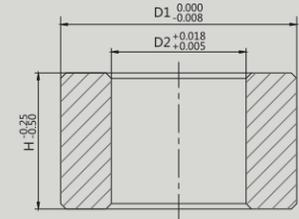
型号	夹紧力(KN)	扭紧力矩(Nm)	过渡板厚度 ± 0.13	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing D3$	H	H1	H2 (min)	H3	重量(g)
HQZX-16020	5.3	4.5	20	32	25	16	36.5	10	17.5	8	135
HQZX-16025	5.3	4.5	25	32	25	16	41.5	10	22.5	8	140
HQZX-20020	13.3	5.3	20	40	25	20	39.5	10	16.5	10	210
HQZX-20025	13.3	5.3	25	40	25	20	44.5	10	21.5	10	225
HQZX-25020	30	11	20	45	30	25	44	10	16	10	345
HQZX-25025	30	11	25	45	30	25	49	10	21	10	360
HQZX-30020	44	18	20	50	30	30	49	10	16	13	440
HQZX-30025	44	18	25	50	30	30	54	10	21	13	465



定位套

> 特性:

- 材质：硬合金钢；
- 重复定位精度 $< \pm 0.013\text{mm}$ ；
- 将定位套置于夹具切换板中，与球锁及接受套配合使用。



注：重复定位精度将决定是否需一级、二级定位套各一个还是一级定位套共两个。
 在使用两个一级定位套的情况下，如两个孔的中心距在 $\pm 0.005\text{mm}$ 公差范围内，那么重复定位精度可以保持在 $\pm 0.013\text{mm}$ 以内。

△ 参数表:

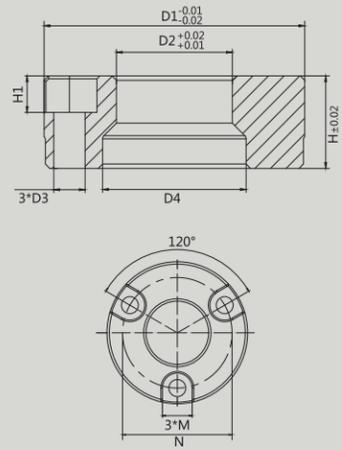
型号		$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	H	重量 (g)
一级定位套	二级定位套				
HDW16201	HDW16202	25.04	16	20	46
HDW16251	HDW16252	25.04	16	25	59
HDW20201	HDW20202	35.04	20	20	102
HDW20251	HDW20252	35.04	20	25	127
HDW25201	HDW25201	35.04	25	20	74
HDW25251	HDW25251	35.04	25	25	91
HDW30201	HDW30201	45.04	30	20	138
HDW30251	HDW30251	45.04	30	25	173

正装型接受套



特性:

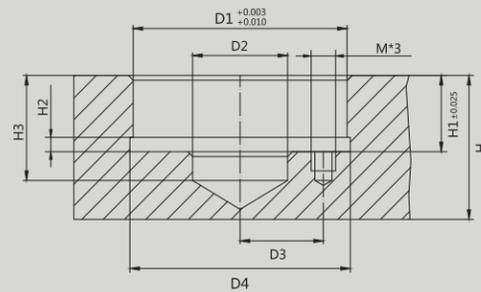
- 本体：四氧化三铁膜淬火回火。



△ 参数表:

型号	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	H	H1	M	ØN	重量 (g)
HJS1637	40	16	4.5	20.65	11.56	4.6	7.6	29	60
HJS2045	45	20	5.4	24.77	15.8	6.2	9.5	35	140
HJS2555	55	25	6.4	30.35	19.94	7.3	11	42	200
HJS3060	60	30	6.4	36.2	21.77	7.3	11	48	305

正装型接受套安装尺寸图:



△ 参数表:

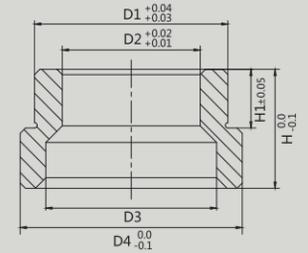
型号	Ø D1	Ø D2	D3	Ø D4	过渡板厚度H(min)	H1	H2	H3	M
HJS1637	37	21	14.5	37	20	11.91	3	20	M4*7
HJS2045	45	21	17.5	45	25	16.21	3	25	M5*9
HJS2555	55	25.5	21	55	25	20.32	3	25	M6*10
HJS3060	60	30.5	24	60	30	22.15	3	30	M6*11

背装型接受套



特性:

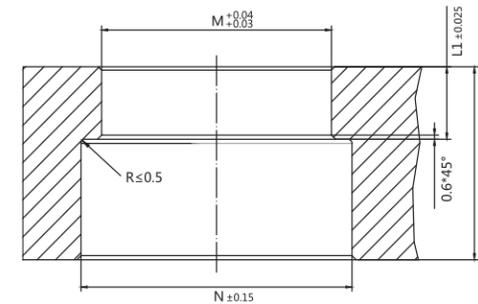
- 本体：四氧化三铁膜淬火回火。



△ 参数表:

型号	ØD1	ØD2	ØD3	ØD4	H	H1	重量 (g)
HJT1629	22	16	20.65	28.6	12.1	7.24	20
HJT2032	28	20	24.77	32.2	17.1	8.4	50
HJT2540	35	25	30.35	40.2	21	10.3	80
HJT3048	42	30	36.2	48.2	21.8	10.7	125

背装型接受套安装尺寸图:



型号	Ø M	Ø N	过渡板厚度L(min)	L1
HJT1629	22	29	20	7.24
HJT2032	28	33	25	8.74
HJT2540	35	41	25	10.54
HJT3048	42	49	30	10.95



手动定位环

> 特性:

- 手动定位、锁紧、解锁；
- 重复定位精度 < 0.003mm；
- 材质：硬化不锈钢；
- 快速实现托盘与基板的高精度定位；
- 设计紧凑,有效利用空间。

> 适用范围:

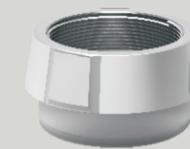
- 适用于金属或非金属材料加工领域；
- 适用于手动夹具快换, 能实现托盘与基板的高精度定位；
- 适用于重型托盘定位, 承载能力大。

手动定位环

手动定位装置含定位销(HSDJT-PD)定向销(HSDJT-PC)定位套(HSDJT)组成。



① 定位销(HSDJT-PD)



② 定向销(HSDJT-PC)

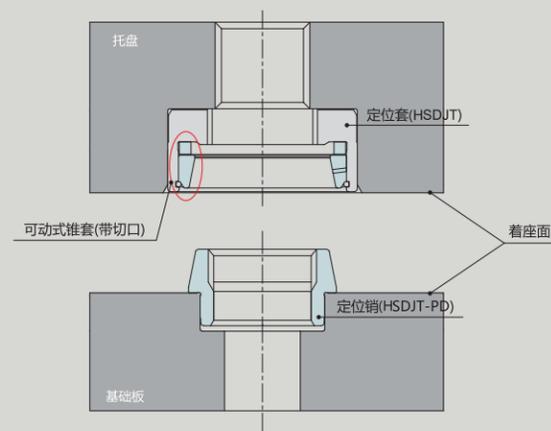


③ 定位套(HSDJT)



原理图:

手动定位装置通过可动式锥套实现二面约束定位

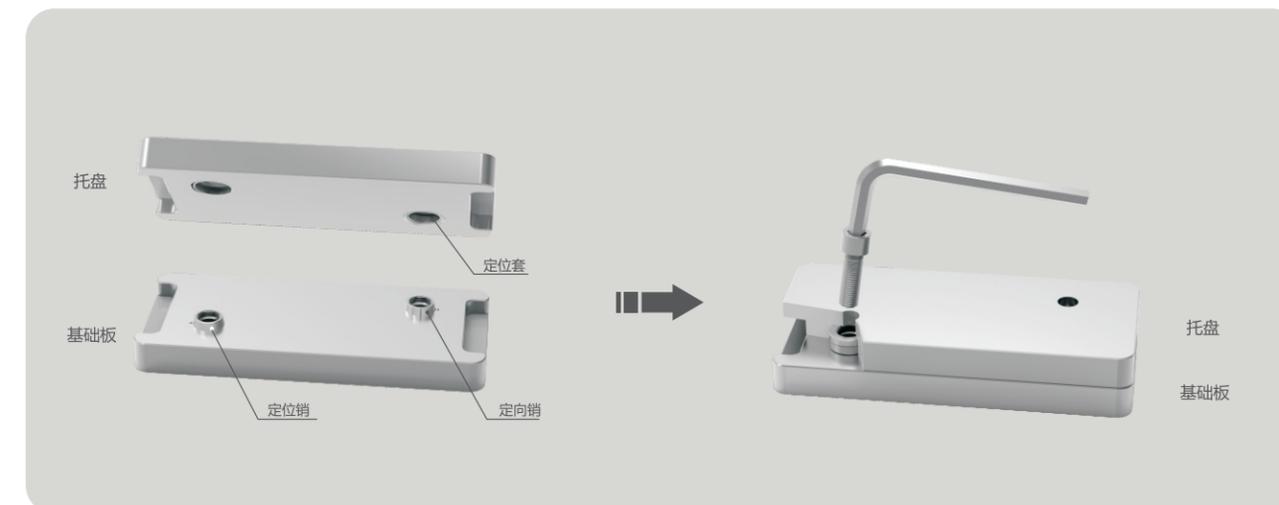


特性

- ① 能吸收每个定位销 / 定位套的 定位部位的误差；
- ② 能吸收因长时间使用所产生的定位部位磨损导致的误差；
- ③ 能吸收安装孔间的间距精度误差；
- ④ 能吸收因温度变化导致的孔间距精度误差（距离）的变化。

可动式锥套的特性：能通过锥套的上下移动吸收尺寸误差,使定位销、定向销、定位套之间的间隙为零,通过二面约束定位保证确实可靠的重复定位精度。

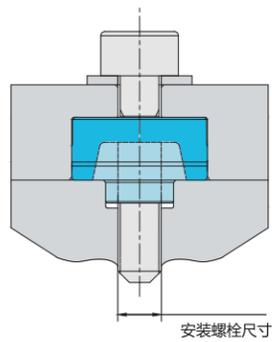
动作原理图:



- ① 使用与手动定位装置相匹配的螺栓将托盘紧固在基础板上
- ② 螺栓紧固顺序：先固定定位销(HSDJT-PD), 再固定定向销(HSDJT-PC)

- ① 将定位销、定向销、定位套利用安装工具分别安装在基础板侧和托盘侧
- ② 将托盘平稳的放置在基础板上方, 使定位套与定位销和定向销相互配合

安装螺栓尺寸图：



安装螺栓尺寸：	M4
	M5
	M6
	M8
	M10
	M12
M16	

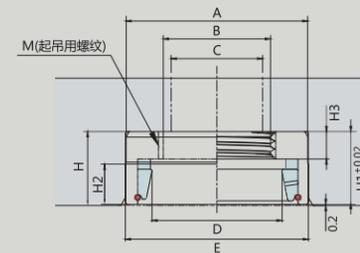
定位装置型号组合：

安装螺栓尺寸	定位销/定向销型号	定位套型号	功能
M4 螺栓	定位销/HSDJT0040-PD	定位套/HSDJT-0040	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0040-PC		单方向定位功能
M5 螺栓	定位销/HSDJT0050-PD	定位套/HSDJT-0050	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0050-PC		单方向定位功能
M6 螺栓	定位销/HSDJT0060-PD	定位套/HSDJT-0060	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0060-PC		单方向定位功能
M8 螺栓	定位销/HSDJT0080-PD	定位套/HSDJT-0080	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0080-PC		单方向定位功能
M10 螺栓	定位销/HSDJT0100-PD	定位套/HSDJT-0100	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0100-PC		单方向定位功能
M12 螺栓	定位销/HSDJT0120-PD	定位套/HSDJT-0120	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0120-PC		单方向定位功能
M16 螺栓	定位销/HSDJT0160-PD	定位套/HSDJT-0160	起基准定位功能
	定向销/HSDJT0160-PC		单方向定位功能

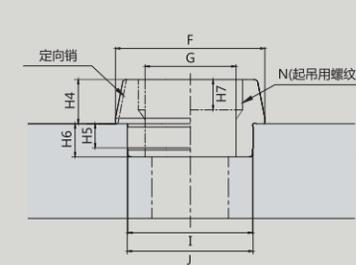
外形尺寸图：

外形尺寸图

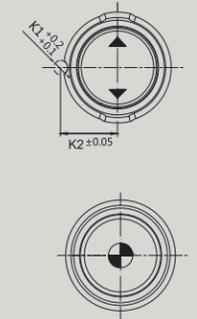
定位套



定位销/定向销

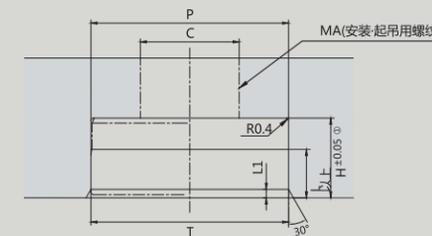


向视图

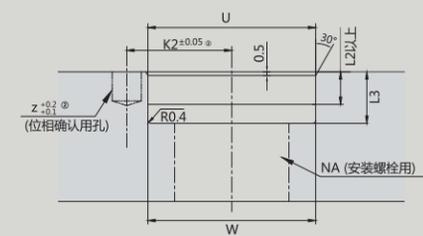


安装部位加工尺寸

定位套



定位销/定向销



注意：

- ①基板与托盘为异种金属时，建议以H±0.02进行加工。
- ②根据需要将位相确认用孔，与其定向销的位相确认用缺口相吻合。本项目加工为选择性加工。如果实施本项目加工，可以通过位相的标记或安装定向销时使用平行销简化位相调整的难度。

△ 参数表：

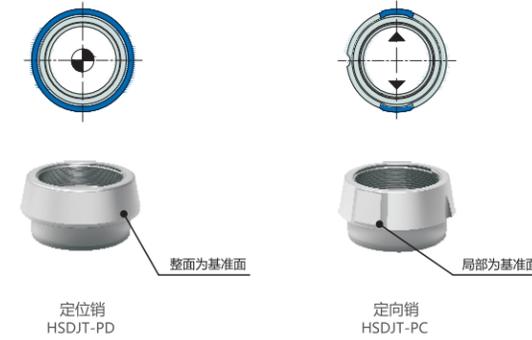
型号	HSDJT0040	HSDJT0050	HSDJT0060	HSDJT0080	HSDJT0100	HSDJT0120	HSDJT0160		
重复定位精度	0.003								
行程	0.2				0.3				
最大装载重量	水平安装	kg	100	200	300	400	500	600	800
	垂直安装	kg	20	40	60	80	100	120	160
最低紧固力	KN	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0	
紧固顺序	定位销(HSDJT-PD) → 定向销(HSDJT-PC)								
使用温度	0~70								
重量	定位销	g	2	3	4	5	10	15	25
	定位套	g	4	7	10	11	22	36	50

外形尺寸表及安装部位加工尺寸表：

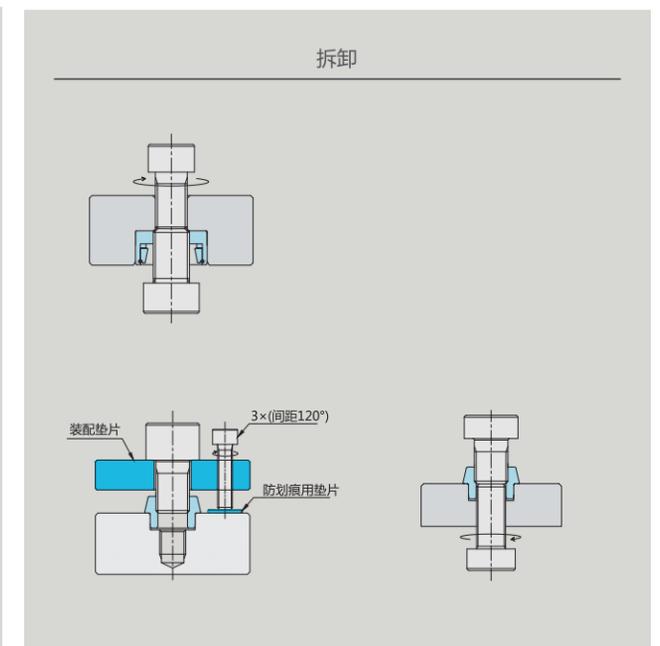
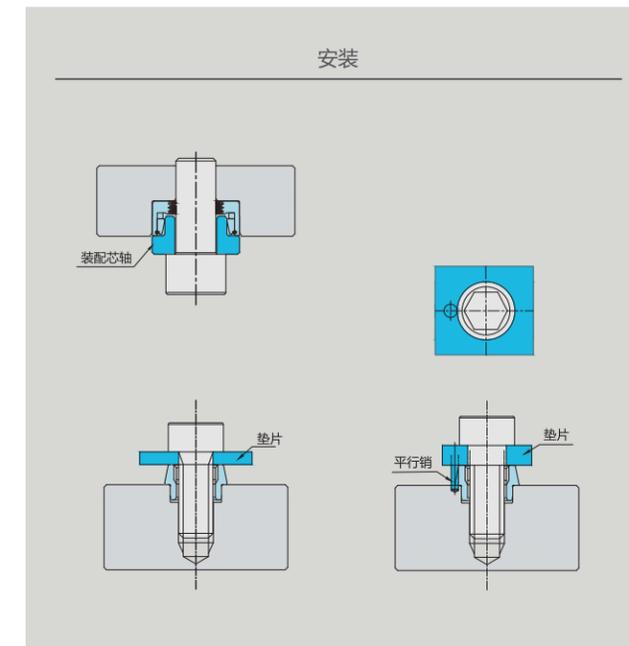
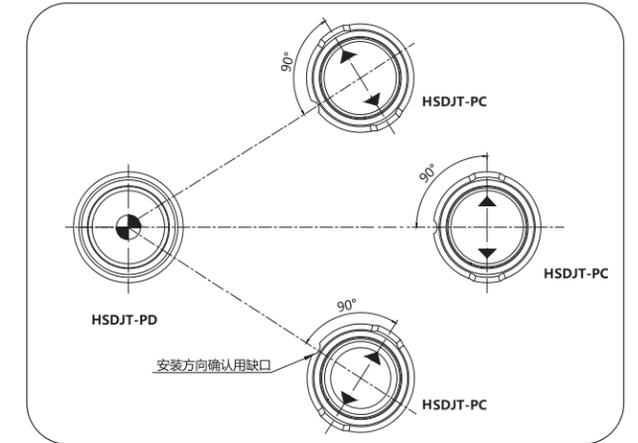
订货编号	HSDJT0040	HSDJT0050	HSDJT0060	HSDJT0080	HSDJT0100	HSDJT0120	HSDJT0160
ØA	12.8	15.8	17.8	19.8	24.8	29.8	34.8
ØB	5.1	6.8	9	11	12.5	16.5	20.5
ØC	4.3	5.3	6.8	9	11	14	18
ØD	7.7	9.5	11.5	13.3	16.8	20.2	24.9
ØE	13 ^{+0.033} _{+0.02}	16 ^{+0.033} _{+0.02}	18 ^{+0.033} _{+0.02}	20 ^{+0.033} _{+0.02}	25 ^{+0.033} _{+0.02}	30 ^{+0.033} _{+0.02}	35 ^{+0.042} _{+0.026}
ØF	9	10.8	12.8	14.8	18.6	22.2	27.3
ØG	4.3	5.3	6.8	8.5	11	14	18
ØI	6.3	7.8	9.8	11.8	14.8	17.8	22.8
ØJ	6.5p6 ^{+0.024} _{+0.015}	8p6 ^{+0.024} _{+0.015}	10p6 ^{+0.024} _{+0.015}	12p6 ^{+0.029} _{+0.018}	15p6 ^{+0.029} _{+0.018}	18p6 ^{+0.029} _{+0.018}	23p6 ^{+0.035} _{+0.022}
K1	1.5	1.5	1.5	2	2.5	3	4
K2	4.7	5.6	6.5	7.6	9.6	11.4	14.4
M	M6	M8	M10	M12	M14	M18	M22
N	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
MA	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
NA	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
ØP	13 ^{+0.011} _{-0.1}	16 ^{+0.011} _{-0.1}	18 ^{+0.011} _{-0.1}	20 ^{+0.013} _{-0.1}	25 ^{+0.013} _{-0.1}	30 ^{+0.013} _{-0.1}	35 ^{+0.016} _{-0.1}
ØT	13H6 ₀ ^{+0.011}	16H6 ₀ ^{+0.011}	18H6 ₀ ^{+0.011}	20H6 ₀ ^{+0.013}	25H6 ₀ ^{+0.013}	30H6 ₀ ^{+0.013}	35H6 ₀ ^{+0.016}
ØU	6.5H6 ₀ ^{+0.009}	8H6 ₀ ^{+0.009}	10H6 ₀ ^{+0.009}	12H6 ₀ ^{+0.011}	15H6 ₀ ^{+0.011}	18H6 ₀ ^{+0.011}	23H6 ₀ ^{+0.013}
ØW	6.5 ^{+0.009} _{-0.1}	8 ^{+0.009} _{-0.1}	10 ^{+0.009} _{-0.1}	12 ^{+0.011} _{-0.1}	15 ^{+0.011} _{-0.1}	18 ^{+0.011} _{-0.1}	23 ^{+0.013} _{-0.1}
H	7	8	8.5	9	11	13	14
H1	6.8	7.8	8.3	8.8	10.8	12.8	13.8
H2	3.8	4	4	4.5	5.5	6.5	8
H3	2	2.8	3.2	3.5	4.2	5.2	5.2
H4	4.5	4.5	4.5	5	6	7	8
H5	2.5	3	3	3	4	4.5	4.5
H6	3.5	4	4	4	5	6	6
H7	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	5	6
L	4.2	4.5	5	5.5	6.5	7.5	8.5
L1	0.5	0.8	0.8	1	1.2	1.5	1.5
L2	3.5	4	4	4	5	5.5	5.5
L3	4.5	5	5	5	6	7	7

手动定位装置安装分布图：

- ① 安装手动定位装置需要用到定位销和定向销各一个；
- ② 先将定位销固定在基础板上，定向销的两个基准面所形成方向只要与定位销和定向销两个中心所形成的方向保持90°垂直，即可完成安装。



注意：位相确认用缺口应位于HSDJT-PD与HSDJT-PC的中心连接线上



注意：
 压装定位套时必须使用装配芯轴或同类产品；
 安装、拆卸工具不包含在产品销售中，需单独订购。



联轴器

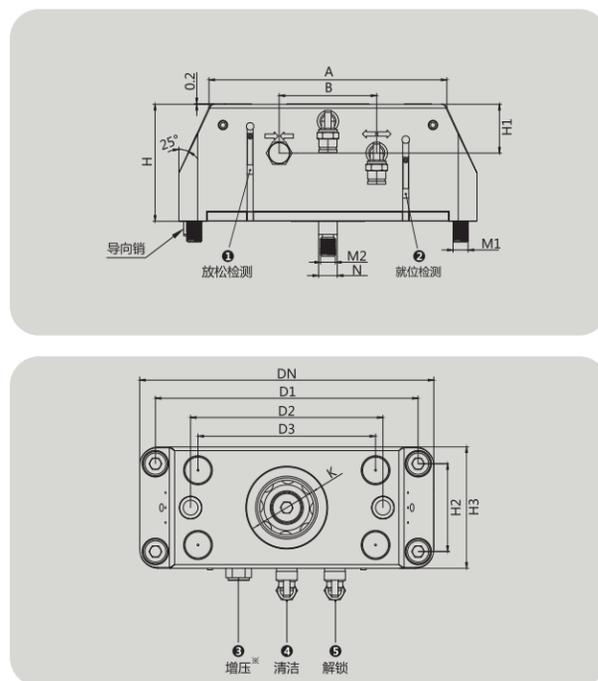
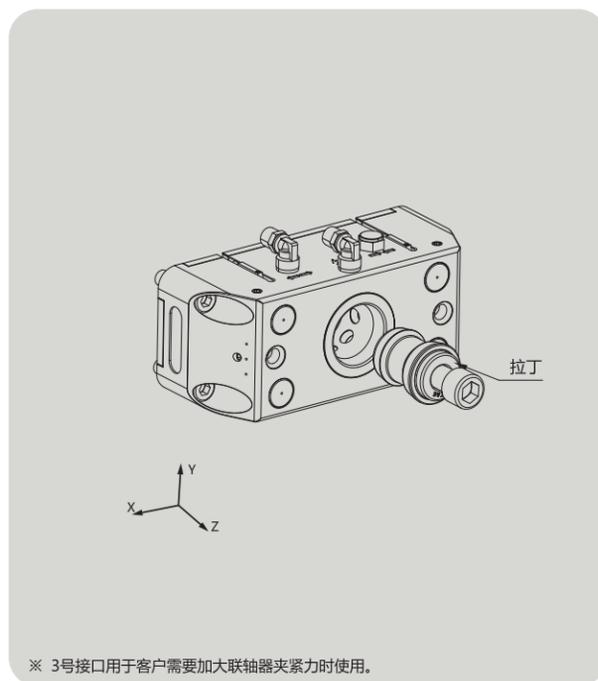
> 特性:

- 气压解锁，机械夹紧，带自锁功能的形式锁定；
- 解锁压力：0.6MPa；
- 材质：硬化不锈钢+氧化铝；
- 重复定位精度 < 0.02mm；
- 拥有高夹持力和锁紧力；
- 带松开、就位检测接口。

> 适用范围:

- 适用于自动化多轴机器人搬运作业。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	解锁方式	夹紧力(KN)	最大扭矩(Nm) _(x)	最大扭矩(Nm) _(z)	重量(kg)
HRME-20	R20	气压	4	600	1600	1.6

尺寸号	A	B	DN	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	K	M1	M2	N
R20	125	52	159	142	104	96	62	26	47	65	32	M8	M8	10



托盘适配器

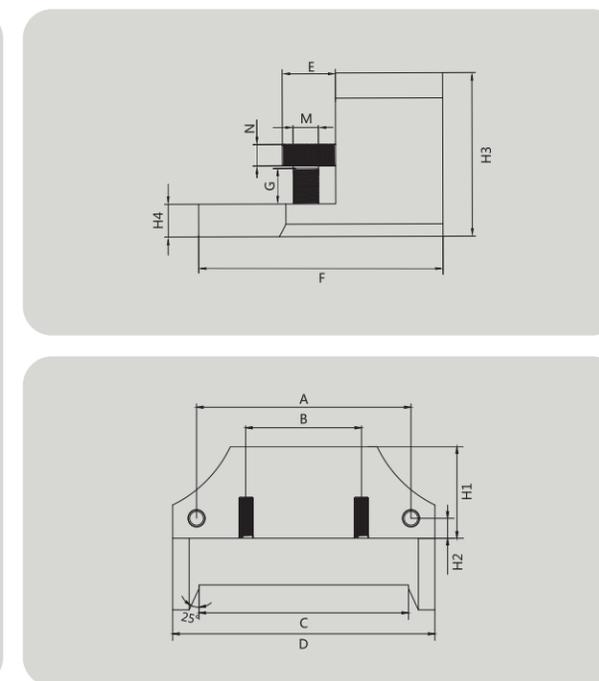
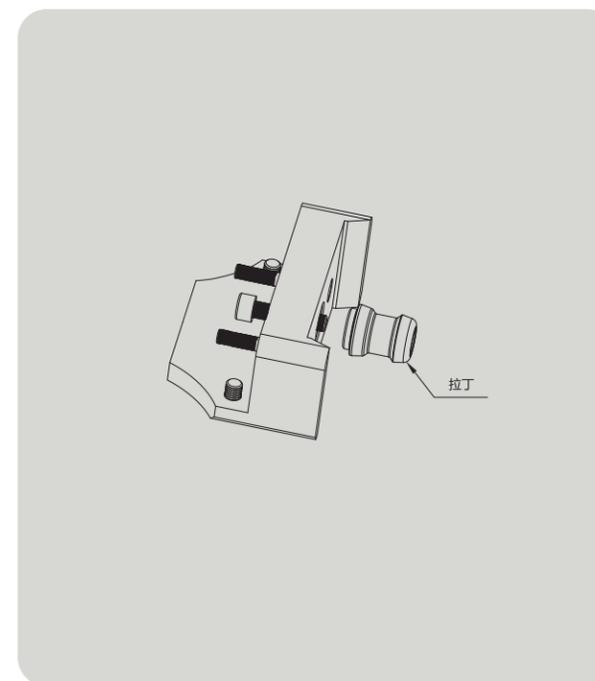
> 特性:

- 材质：氧化铝；
- 使用过程占用较少空间，实现空间利用最大化；
- 与机械手联轴器配合使用。

> 适用范围:

- 适用于自动化多轴机器人搬运作业。

△ 尺寸图:

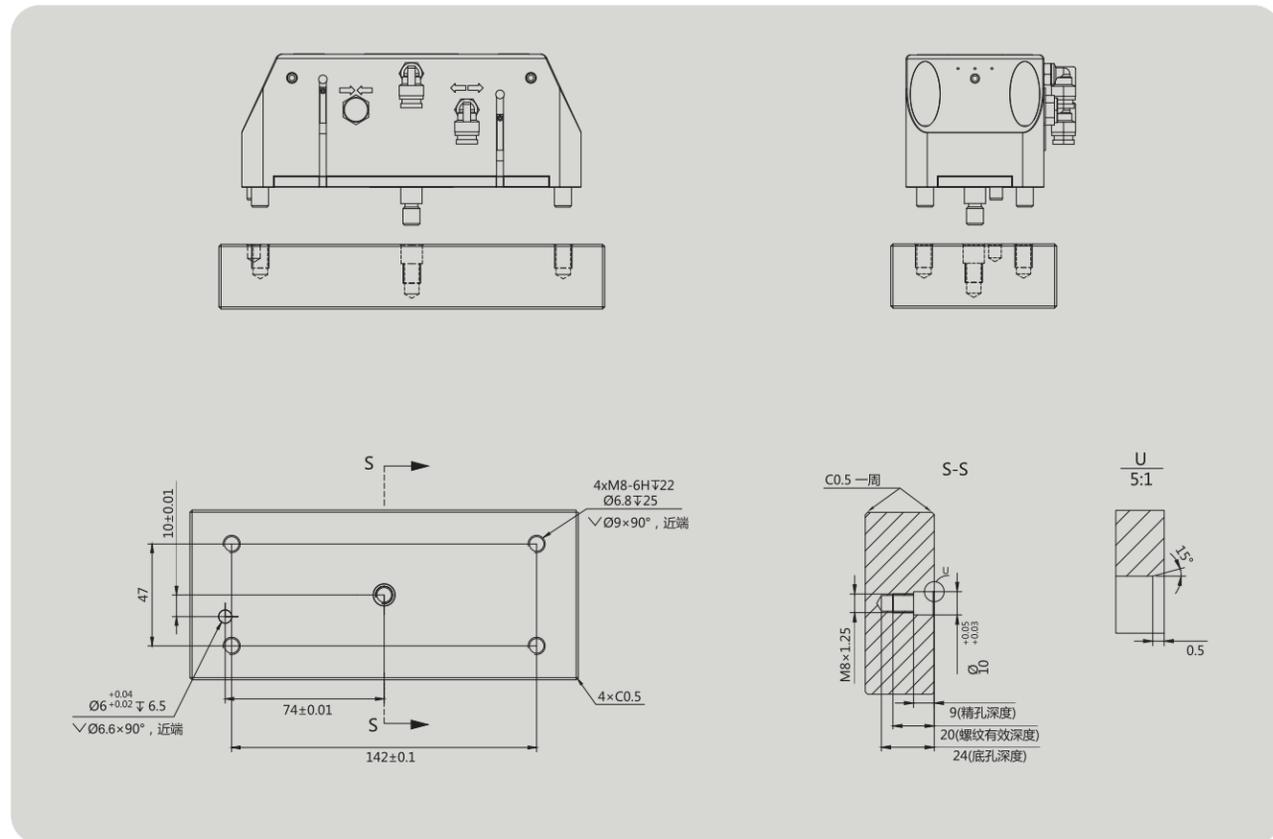


△ 参数表:

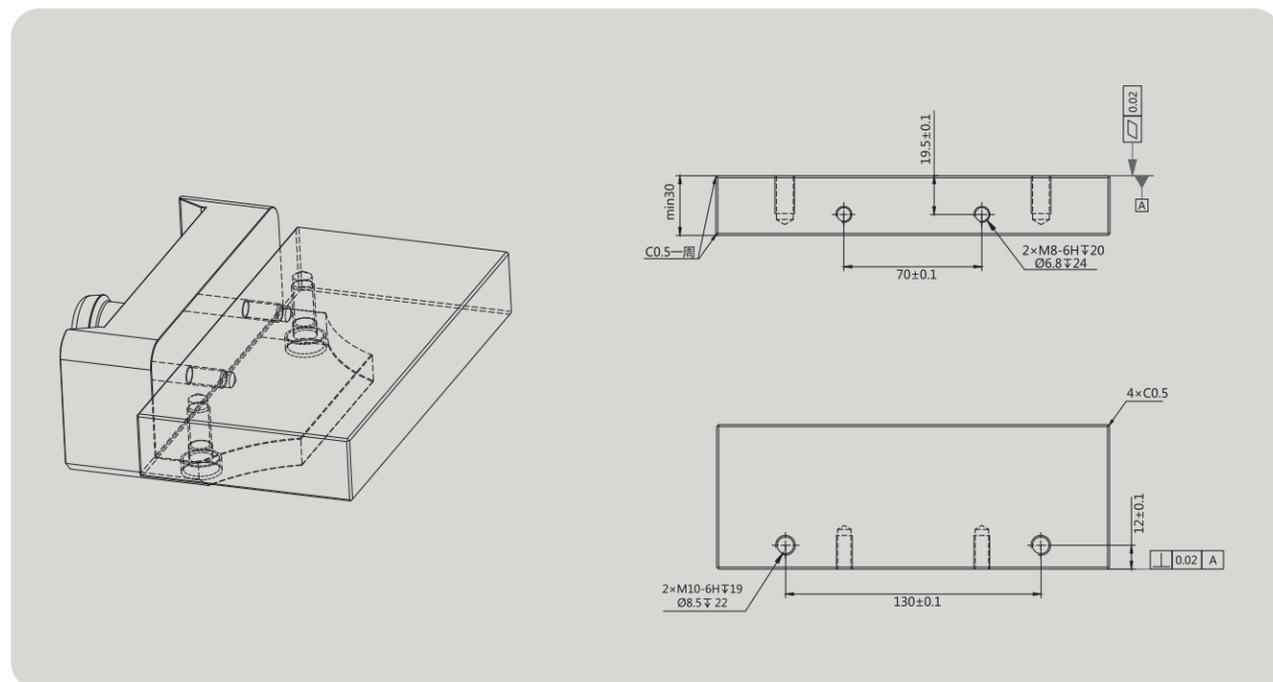
型号	尺寸号	材料	重量(kg)
HCTY-20	C20	氧化铝	1.05

尺寸号	A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	H3	H4	M	N
C20	130	70	127	159	17	98	19	55	12	65	13	M10	M8

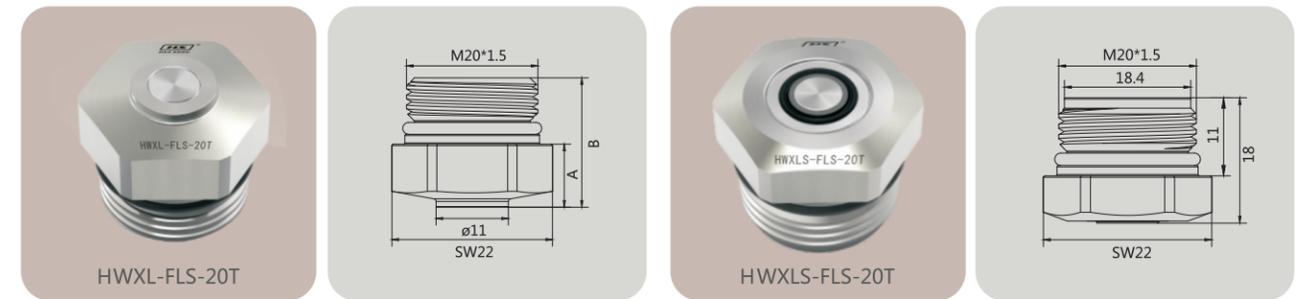
联轴器安装尺寸：



托盘适配器安装尺寸：

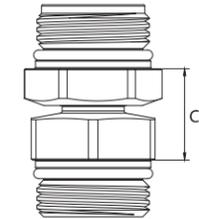


法兰式无泄漏连接器



特性：

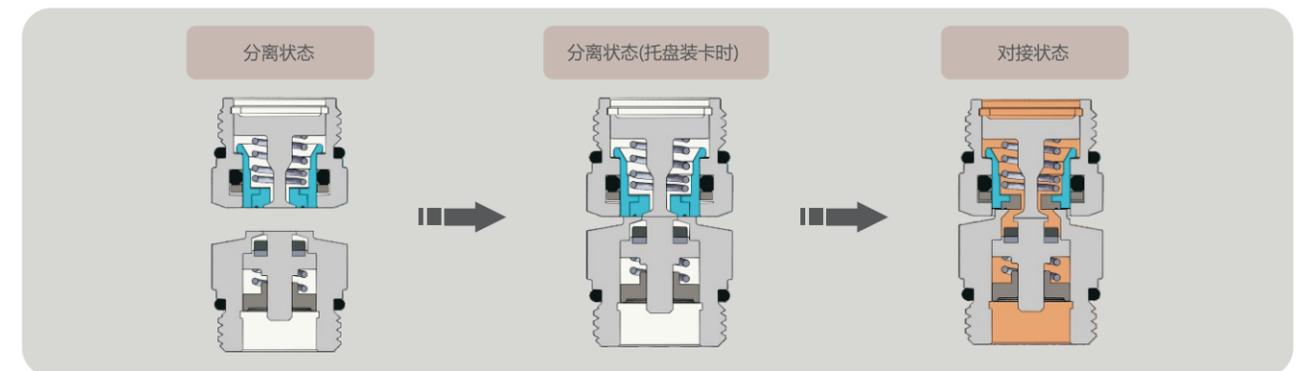
- 应用：气压，液压；
- 最大耐压：25Mpa；
- 适用于手动球锁好手零点系统的压力源对接；
- 适用于好手零点定位系统进行快换对接或切断压力源；



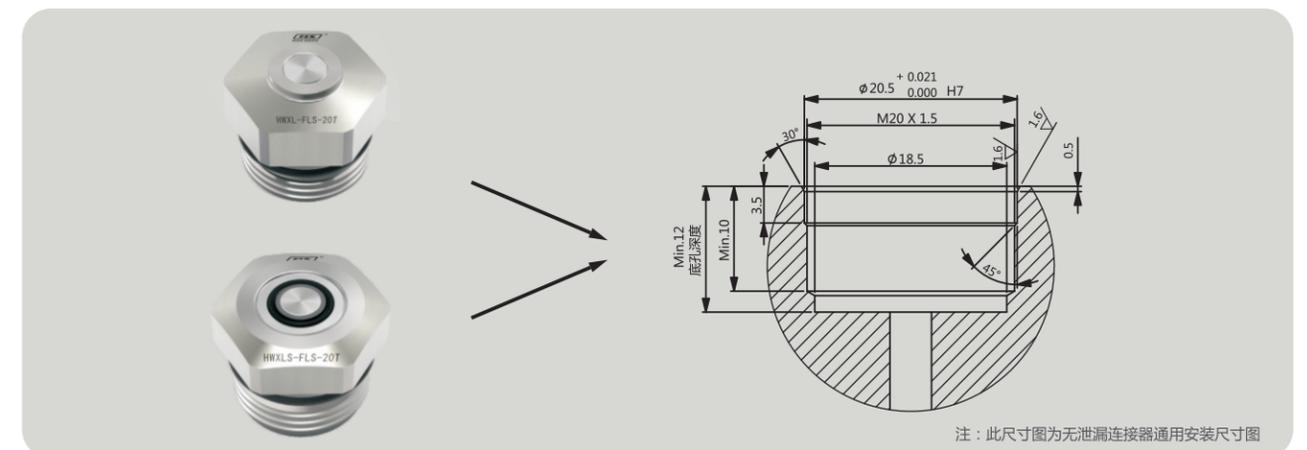
△ 参数表：

尺寸号	A	B	C
HWXL-FLS-10T	4.5	19.5	10
HWXL-FLS-20T	9.5	19.5	15

动作原理：



无泄漏连接器安装尺寸图：



注：此尺寸图为无泄漏连接器通用安装尺寸图

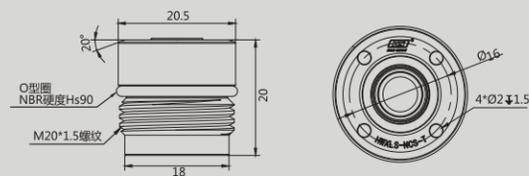


HWXLS-NCS-T(插头)

内藏式无泄漏连接器

特性:

- 应用: 气压, 液压;
- 最高使用压力: 7Mpa;
- 适用于好手零点定位系统进行快换对接或切断压力源。

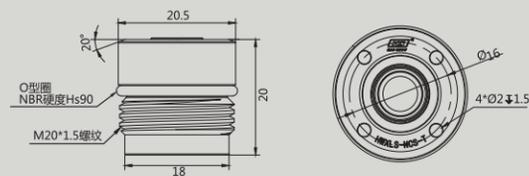


HWXL-NCS-T(插座)

内藏式无泄漏连接器

特性:

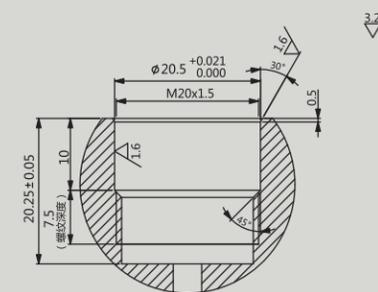
- 应用: 气压, 液压;
- 最高使用压力: 7Mpa;
- 适用于好手零点定位系统进行快换对接或切断压力源。



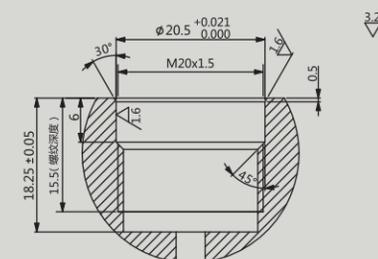
内藏式无泄漏安装尺寸图



HWXLS-NCS-T(插头)安装尺寸图



HWXL-NCS-T(插座)安装尺寸图

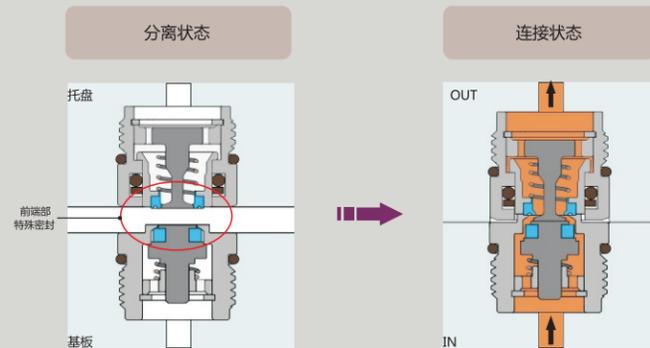


动作原理:

HWXLS-NCS-T



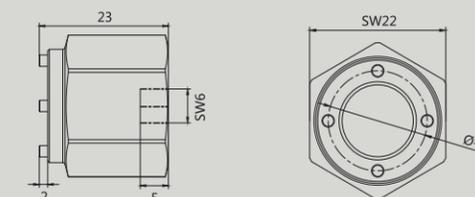
HWXL-NCS-T



无泄漏连接器安装工具

产品描述:

- 应用: 无泄漏连接器安装工具。





油路分配器

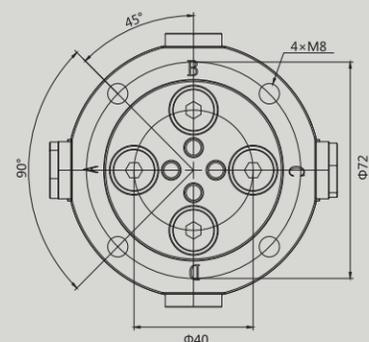
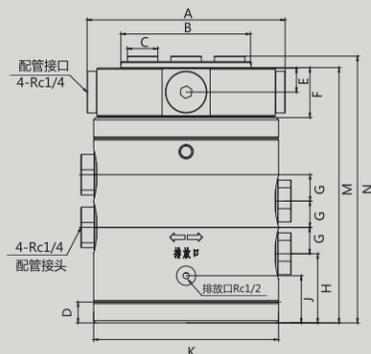
> 特性:

- 材质：合金结构钢；
- 表面氮化处理；
- 耐磨损，耐高压；
- 可气液混合使用。

> 适用范围:

- 适用于NC转台、转台尾座上的应用；
- 适用于设备工作台B轴应用；
- 有效解决液压软管和固定配管向加工中心旋转工作台供油、供气的难题。

△ 尺寸图:



△ 参数表:

型号	尺寸号	使用流体	使用压力 (Mpa)	重量(kg)
HXZJT-BZS-R4	R4	气压/液压	25Mpa	3.8

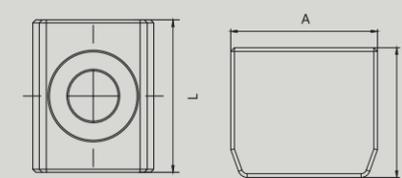
尺寸号	A	ØB	ØC	D	E	F	G	H	J	K	M	N
R4	91	60	14	9.5	10.9	22	12	31.5	21.5	85	116	121.5



定向键

> 特性:

- 材质：工具钢；
- 表面硬化处理,抛光处理；
- 适用于托盘与好手零点定位系统之间的定向。



△ 参数表:

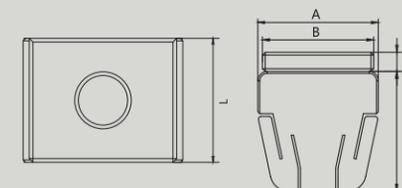
型号	L	A	B	搭配螺钉	重量 (g)
HDXJ-10	10	8	7	M3*10 (Din912)	1
HDXJ-20	10	10	8	M4*10 (Din912)	4



锥形定向键

> 特性:

- 材质：工具钢；
- 表面硬化处理,抛光处理；
- 适用于托盘与好手零点定位系统之间的定向。



△ 参数表:

型号	L	A	B	C	D	搭配螺钉	重量(g)
HDXJZ-10	7.8	10	9	2	10	M3*12 (Din912)	4
HDXJZ-20	10	13	12	2	12.8	M4*12 (Din912)	8



防水圈

特性:

- 材质：橡胶防护套；
- 防止加工时液体进入好手零点定位单元内部；
- 适用于自动化托举型好手定位器。



△ 参数表:

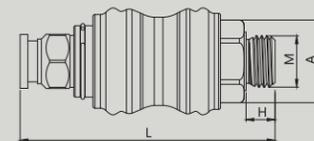
型号	尺寸号	A	H	重量(g)
HFHT-20S	F20S	150	19	5
HFHT-40S	F40S	184	21.85	8



气压快速接头

特性:

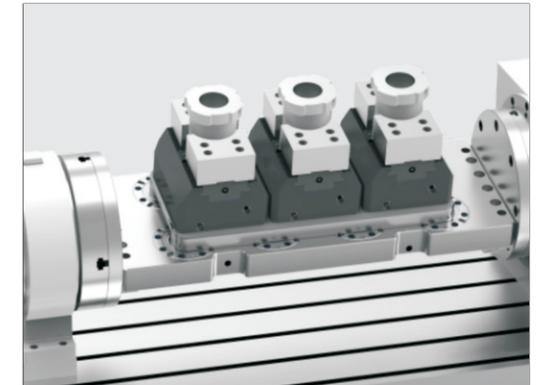
- 材质：SUS 304；
- 表面特殊防腐处理；
- 工艺：钢+离子氮化。



△ 参数表:

型号	L	A	M	H	重量 (g)
HQSHF-G1/4	66	SW21	G1/4	8	150
HQSHF-G1/8	57	SW18	G1/8	8	120

产品优势



● 最大生产率

使用好手零点定位系统能快速装夹，且调整和检查程序完全可以省去，这样能节省更多的时间用于生产。

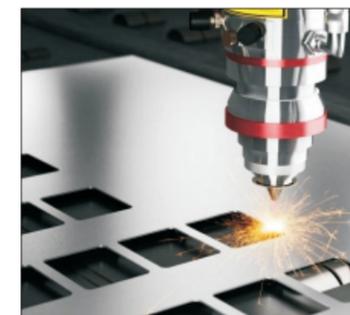
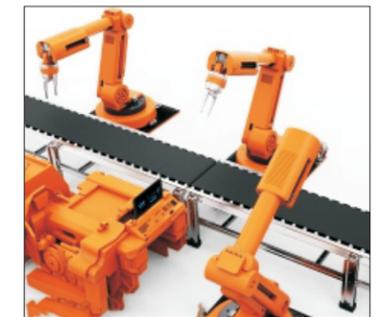
● 机器最大可用性

量产中的订单可以临时中断，处理紧急订单；处理完成后可快速切换回原工作任务，不损失工时。

适用范围

好手零点定位系统应用在各个领域，替代了传统的装夹方式，节省机床时间，实现五面加工无轮廓干涉，大幅度提升工作效率。零点定位系统的出现和使用将带领机械加工行业走向新的时代。

- ▶ 航空航天企业
- ▶ 自动化生产
- ▶ 激光智能制造
- ▶ 汽车制造业
- ▶ 机床行业
- ▶ 等各行业



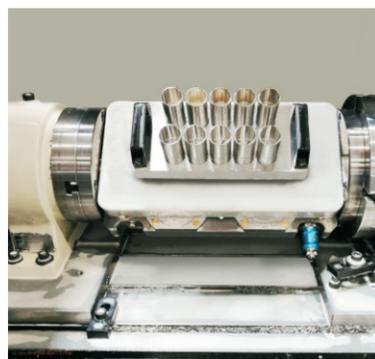
客户案例



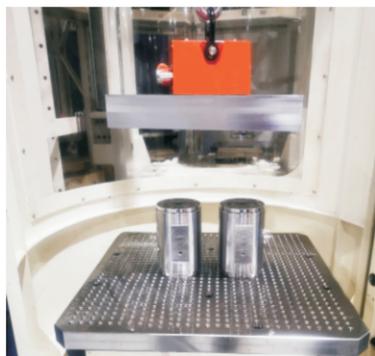
好手零点定位器配合气动三爪案例



好手零点定位器配合机械虎钳案例



好手零点定位器四轴加工案例



柔性双面型好手零点定位应用于卧加案例



好手零点定位器五轴加工案例



卧式加工中心案例



机械手末端抓取案例



机械手配合联轴器实现快速抓取案例



液压型定位器配合立车工作台案例

关于好手零点定位系统使用说明

好手零点定位系统是如何工作的？



- (1) 好手零点定位器基础板安装在CNC加工中心机床上；
- (2) 将定位销安装在加工工件反面或者上托盘反面；
- (3) 直接将工件或者上托盘通过定位销放置好手定位单元内；
- (4) 切断气源后定位器将定位销锁紧，达到锁紧状态，开始加工。

好手零点定位系统适用于什么环境？



- (1) 好手零点定位系统几乎适合所有加工环境，尤其是车削、铣削、磨损削、注塑等，还可用于其他复杂环境中。
- (2) 如工作在温度超过80°C的加工环境，需定制耐高温产品。

什么是夹紧力和拉紧力？

夹紧力(KN) Holding force(KN)	拉紧力(KN) Tensioning force(KN)
10	25
17	55

夹紧力：锁紧销（HSJT）进入好手零点定位单元后被滚珠夹紧时所受到的力；
拉紧力：紧固螺栓（HJGLS）的最大允许拉力。

什么是重复定位精度？

材质：硬化不锈钢；
表面及活塞硬化处理；
重复定位精度<0.005mm；
带角向定位

重复定位精度：工件记录的参考点在工件从夹具上移开再重新装夹后，同一工件上的参考点位置变动的公差范围，它影响一批零件加工的一致性，是一个非常重要的精度指标。而好手零点定位器的重复定位精度<0.003mm。

加工过程中进入铁屑或杂质该如何操作？



好手零点定位器每款都带有自动除屑功能，自动除屑功能是指将压缩空气从好手零点定位器底部喷射出气流，气流会将切屑、冷却液或者其他杂质从好手零点定位器的中央吹出。

加工中是否可以直接在工件上安装定位销与好手零点定位器相连接？



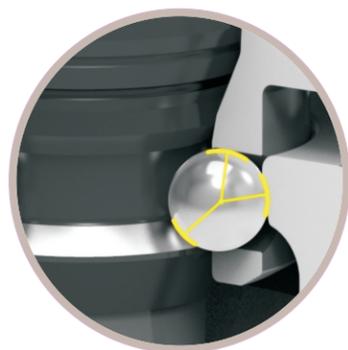
好手零点定位销可以与上托盘相配合，也可以与工件直接连接（以左图虎钳为例），这样更可以有效的节省用于制造夹具的费用。定位销有多款规格，可以根据工件的规格选择合适的定位销进行匹配。以达到减少成本及提高效率的目的。

如果自己安装好手零点定位器，拉丁之间间距误差应该保持在多少以内？



拉钉之间的间距误差保持在+/-0.01mm以内。

使用说明



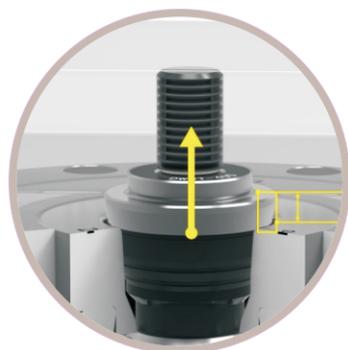
锁紧状态

钢珠内缩，三面贴合，锁紧力通过三点进行力的传递



解锁状态

钢珠外扩，与定位销分离，定位销可向上活动



举升功能

活塞托起定位销，自动将拉钉托起，实现举升功能，适合大型加工



自动吹屑

零点内部会向外喷射出气流，气流会将内部清洁干净



快速清洁

用普通压缩空气，清洁枪轻松处理



倾斜装卸

八颗钢珠与拉钉锥面相互相配合，形成强力夹紧

公司系列产品

快速肘節夾鉗系列



氣&油壓缸系列



零點定位器系列



數控車床脹緊夾頭系列



液壓站系列

